

STEELGUARD™ 802

OPIS

Jednoskładnikowa, cienko-powłokowa, rozpuszczalnikowa powłoka ogniochronna do zabezpieczania zamkniętych profili stalowych okrągłych i prostokątnych.

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Unikalna formuła dla zabezpieczenia profili zamkniętych
- Do 90 minut ochrony przed oddziaływaniem pożaru celulozowego
- Szybkoschnąca, umożliwia krótkie okresy czasu do transportu
- Aplikacja w wytwórni i na budowie
- Do 1000 µm (40,0 mils) GPS w jednej warstwie
- Odpowiednia dla C1 do C4 wewnętrznego i zewnętrznego środowiska (ISO 12944); dla warunków suchych wewnętrznych (C1) powłoka nawierzchniowa nie jest wymagana
- Odporna na warunki atmosferyczne do 12 miesięcy bez warstwy nawierzchniowej pod warunkiem, że powłoka została zastosowana zgodnie z arkuszem informacyjnym {1222} i nie jest narażona na stojącą i płynącą wodę, wysoką wilgotność lub zanurzenie
- Testowana i oceniana wg EN 13381-8
- Produkt oznaczony znakiem CE, wg normy ETA 20/1136
- Oceniony wg ETAG 018-2 dla wszystkich klasyfikacji trwałości

KOLOR I POŁYSK

- Biały
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane produktu	
Ilość składników	jeden
Gęstość	1,35 kg/l (11,27 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	75 ± 3%
VOC (dostarczane)	max. 255,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 327,0 g/l (approx. 2,7 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	1,07 m ² /l dla 700 µm (43 ft ² /US gal dla 28,0 mils)
Suchość dotykowa	20 min.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 4 godz. Maksimum: nielimitowany

STEELGUARD™ 802

Dane produktu

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Co najmniej 18 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- Wymagana grubość DFT musi być zgodna z zatwierdzonymi certyfikatami

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaprobowany grunt musi być w dobrej kondycji, suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy 5°C (41°F) a 40°C (104°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 5°C (41°F) a 40°C (104°F)
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Dokładnie wymieszać do jednorodnej konsystencji, bez grudek
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06 (w normalnych warunkach rozcieńczalnik nie jest wymagany)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Kąt dyszy

20° - 50°, w zależności od kształtu elementów stalowych

Średnica dyszy

Ok. 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notatki:

- Usunąć filtry na ssaniu i z pistoletu
- Zaleca się zewnętrzny filtr na ssaniu farby



STEELGUARD™ 802

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko małe obszary (zaprawki i naprawy)

Zalecany rozcieńczalnik

Nie należy dodawać rozcieńczalnika

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 21-06

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
200 µm (8,0 mils)	3,75 m ² /l (150 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m ² /l (75 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,50 m ² /l (60 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m ² /l (30 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 300 µm (12,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 700 µm (28.0 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum	10 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 1000 µm (40.0 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Dla STEELGUARD 2458	minimum	2 godz.	1,5 godz.	1 godz.	30 min.	20 min.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany
Innymi zatwierdzonymi powłokami nawierzchniowymi	minimum	3 dni	60 godz.	48 godz.	24 godz.	16 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

STEELGUARD™ 802

Tabela schnięcia powłoki o grubości do 700 µm (28.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
5°C (41°F)	1 godz.
10°C (50°F)	45 min.
15°C (59°F)	30 min.
20°C (68°F)	20 min.
30°C (86°F)	10 min.

Uwaga: Czasy schnięcia mogą różnić się znacznie w zależności od warunków zewnętrznych, wartości A/V m-1 (Hp/A) współczynnika masywności oraz nałożonej grubości warstwy

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

ODNIESIENIA

- STEELGUARD™ WYTYCZNE APLIKACJI ARKUSZ INFORMACYJNY 1222
- STEELGUARD™ ZALECANE GRUNTY ARKUSZ INFORMACYJNY 1224
- STEELGUARD™ ZALECANE POWŁOKI NAWIERZCHNIOWE ARKUSZ INFORMACYJNY 1226
- Objasnienia do kart technicznych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
- Objasnienia do kart technicznych produktow ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
- Wskazowki BHP ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
- Bezpieczenstwo w pomieszczeniach|zamknitych, ochrona zdrowia, ryzyko|wybuchu, ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
ryzyko zatrucia
- Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach|zamknitych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433
- Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434
- Czyszczenie stali i usuwanie rdzy ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490
- Specyfikacja scierniow mineralnych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491
- Wilgotnosc wzgledna - temperatura podloza -temperatura powietrza ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANymi PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

STEELGUARD™ 802

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

