

NOVAGUARD™ 840

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, solventsiz, amin kürlenmeli, novalak fenolik epoksi kaplama

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Ağır H₂S atık su ortamları için uygundur
- Astarlanmış çelikte ya da direkt duvarda/betonda kullanım için uygun
- Rengin açık olması nedeniyle iyi bir görüş imkanı sağlar
- Parlak ve pürüzsüz görünüm
- Patlama riski ve yangın tehlikesini azaltır
- Kurşunsuz benzin depolanmasına uygun
- Çeşitli kimyasallara ve çözücülere karşı yüksek dayanıklılık
- FRP / Chopped fiber - Serme sistemleri için şeffaf (yarı saydam) versiyonu mevcuttur
- 120°C (250°F)'ye kadar mükemmel ham petrol dayanımı
- Tek beslemeli, 60:1 havasız sprey (airless) ile uygulanabilir
- El 1541 2.2 gereksinimlerini karşılar (havacılık yakıt depolama tankları ve boru kaplama sistemleri)
- [Http://info.nsf.org/](http://info.nsf.org/) adresinde açıklandığı gibi kullanıldığında içme suyu için NSF / ANSI Standard 61 standardını karşılar

RENK VE PARLAKLIK

- Yeşil, krem, şeffaf (yarı şeffaf)
- Parlak

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	100%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 106,0 g/kg En fazla 142,0 g/l (yaklaşık 1,2 lb/US gal) EPA Method 24: 73,0 g/ltr (0,6 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 25,0 g/l (approx. 0,2 lb/gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	3,3 m ² /l - 300 µm için (134 ft ² /US gal - 12,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	6 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 24 saat En fazla: 2 ay
Tam kürlenme	5 gün



NOVAGUARD™ 840

Ürün verileri (karışım için)

Raf ömrü

Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay
Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kurlenme süresi

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Karbon çelik

- Çelik; en az SSPC-SP10 veya ISO-SA2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 mils)
- Uygun astar (NOVAGUARD 260 ya da PHENGUARD 930) uygulanmış çelik kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Beton

- ASTM D4258'e göre gres, yağ ve diğer kirlletici diğer delicileri temizleyiniz.
- Tüm tebeşirlenmeyi ve yüzey sırnı ya da beton yüzünü temizlemek için ASTM D4259 başına yüzeyi pürüzlendirin. ICRI CSP 3 to 5 standardında yüzey profiline ulaşın.
- PPG 884 Katkılı NOVAGUARD 840 veya AMERCOAT 114A, belirli uygulamalar için bir çukur dolgusu olarak kullanılabilir. Kimyasal direnç konusunda rehberlik için PPG Teknik Servisine danışın
- Önerilen maksimum nem iletim oranı nem iletim testlerine göre (ASTM F1869, kalsiyum kloride test ya da ASTM D4263'e göre, plastik kağıt testleri) 3 lbs / 1,000 ft2 / 24 saat
- Nem içeriği %4'ü (ASTM D4944, Kalsiyum Karbür Gas metod) aşmamalı

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen en az 20°C (68°F) olmalıdır
- Boyanın viskozitesi, düşük sıcaklıklarda sprey uygulaması için çok yüksek olacaktır
- Tiner ilave edilmemelidir
- Tavsiye edilen uygulama talimatları için, çalışma prosedürüne bakınız

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok



NOVAGUARD™ 840

Karışım Ömrü

1 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

Havasız sprey (Airless)

- Tek beslemeli, havasız sprey (airless) kullanılmalı. Tercihen 60:1 ve üzeri pompa oranı ve uygun yüksek basınçlı hortumlar/ısıtmalı hat veya izolasyonlu hortumlar (düşük hava sıcaklığında hortum içindeki boyanın soğumaması için gerekli olabilir)
- Hortumların uzunluğu mümkün olduğunca kısa olmalıdır.

Tavsiye edilen tiner

Tiner ilave edilmemelidir

Nozul çapı

Yaklaşık 0.53 mm (0.021 in)

Nozul basıncı

20°C (68°F) boya sıcaklığında en az 28,0 MPa (yaklaşık 280 bar; 4061 p.s.i.). 30°C (86°F)'de en az 22,0 MPa (yaklaşık 220 bar; 3191 p.s.i.)

Fırça/rulo

- Fırça: sadece kestirme uygulamaları ve küçük tamirler için

Tavsiye edilen tiner

Tiner ilave edilmemelidir

Temizlik tineri

THINNER 90-53 veya THINNER 90-83

Notlar:

- Boyanın karışım ömrü dolmadan önce, sprey ekipmanının içinde kalan boyalar temizlenmelidir
- Uygulamadan hemen sonra tüm uygulama ekipmanı temizlenmelidir

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 150 µm (6,0 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir

NOVAGUARD™ 840

Yaş film kalınlığının ölçülmesi

- Ölçülen yaş film kalınlığı ile gerçek uygulanan yaş film kalınlığı arasında genellikle farklılık görünür. Buna boyanın tiksotropisi ve yüzey gerilimi nedeniyle boya filminin içinde hapsolan havanın bir süre sonra gecikerek serbest kalması neden olur
- İstenen kuru film kalınlığında uygulama için pratikte 60 µm (2.4 mils) yaş film kalınlığı fazla uygulanması önerilir

Kuru film kalınlığının ölçülmesi

- Düşük başlangıç sertliği nedeniyle, uygulamadan sonra bir kaç gün içinde ölçüm cihazının probu yumuşak boya filmine batacağı için kuru film kalınlığı ölçülemez
- Kuru film kalınlığı, boya ile ölçüm cihazının probu arasına yerleştirilen belirlenmiş bir kalınlıktaki kalibrasyon folyosunun kullanımı ile ölçülmelidir

Katlar arası bekleme süresi - 300 µm (12.0 mils) kuru film kalınlığına kadar					
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
kendisiyle	En az	3,5 gün	36 saat	24 saat	16 saat
	En çok	3 ay	3 ay	2 ay	1 ay

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 300 µm (12.0 mils) kuru film kalınlığında kadar			
Yüzey sıcaklığı	Sert kuruma	Tam kürlenme - sadece alifatik petrol ürünleri için (notlara bakınız)	Tam kürlenme - diğer tüm kimyasallar için
5°C (41°F)	60 saat	10 gün	15 gün
10°C (50°F)	30 saat	5 gün	7 gün
20°C (68°F)	16 saat	60 saat	5 gün
30°C (86°F)	10 saat	36 saat	3 gün
40°C (104°F)	6 saat	18 saat	48 saat

Notlar:

- Benzin ve benzin/alkol karışımları sadece alifatik petrol ürünleri grubunda değildir, detaylar için lütfen PPG temsilciniz ile görüşünüz.
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	2 saat
20°C (68°F)	1 saat
30°C (86°F)	45 dakika

Not: Egzotermik (ısı veren) reaksiyondan dolayı, karıştırma sırasında ve karıştırma sonrasında ısı artışı gözlemlenebilir



NOVAGUARD™ 840

Ürünün Yeterlilikleri

- ANSI/NSF Standard 61 (içme suyu) için uygundur. NSF uygulama talimatları için lütfen aşağıdaki web sitesini ziyaret edin:
<http://www.nsf.org/certified-products-systems/>

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent içermeyen bir boya olmasına rağmen, boya buharının solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir
- Kapalı alanlarda iyi bir görüş imkanı elde etmek için havalandırma yapılmalıdır
- Uygulama operatörleri maruz kalma sınırının üzerindeki konsantrasyonlara maruz kalırsa, uygun kişisel koruyucu ekipman (PPE) kullanılmalıdır.

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.



NOVAGUARD™ 840

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ ORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

