

PSX® 700

DESCRIÇÃO

Acabamento de siloxano modificado de dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Solução Única, de alto brilho e sem isocianatos
- Pode ser aplicado directamente sobre zinco inorgânico
- Excelente retenção de brilho e cor
- Resiste graffiti
- Altos sólidos, cumpre os COV
- Aplicável por brocha, rolo ou spray, sem diluente
- Boa resistência a respingos e derramamento de químicos
- Pode ser aplicado como uma única demão, direto ao metal para ambientes moderadamente corrosivos (ISO 12944 C1-C3)

CORES E BRILHO

- Completa gama de cores
- Brilho alto

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	90 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max.164,0 g/l (aprox. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 71,0 g/l (approx. 0,6 lb/gal)
Resistência a temperatura (contínuo)	To 120°C (250°F)
Espessura de película seca recomendada	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) por demão
Rendimento teórico	7,2 m²/l para 125 µm (289 ft²/US gal para 5,0 mils)
Seco ao tato	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Sem limite

PSX® 700

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto	Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco
--------------------------------	--

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Ao aplicar mais de uma demão, é recomendado que o DFT total não exceda 250 µm (10,0 mils)
- A cor mudará em temperaturas elevadas

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- A durabilidade do revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície

Condições de substrato

- Aço; preparado mínimo ISO-Sa2 (SSPC SP-6) ou superior com um perfil de rugosidade 25 - 75 µm (1,0 - 3,0 mils)
- Para retoques e reparações, preparação manual ou mecânica d'accordo com SSPC SP-11 é aceitável
- Aço galvanizado tem que ser ligeiramente decapada para tornar a superfície rugosa e remover quaisquer sais de zinco que possam estar presentes, SSPC SP-16 com perfil de rugosidade 40 - 75 µm (1,5 - 3,0 mils)
- Aço galvanizado tem que ser isento de gordura e ser ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16 para atingir um perfil de rugosidade 40-100 µm (1.5 - 4.0 mils)
- Betão / tijolos; veja primário específico
- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação
- Quando aplicado sobre um primário de silicato de zinco, uma demão de véu com 15% de diluição é recomendado antes de demão final
- Revestimentos existentes e staveis; fazer suficientemente rugoso, seco e limpo
- Prepare as áreas danificadas de acordo com as especificações originais de preparação da superfície, lixando suave as bordas do revestimento intacto

Temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 0°C (32°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Durante a aplicação e a cura, a humidade relativa tem que ser entre 40% e 80%

Nota: O endurecedor FD deve ser usado quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5 ° C (40 ° F)

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primários: Direto ao aço, Série DIMETCOTE, Série AMERCOAT 68, Série AMERLOCK 400/2, Série SIGMAZINC, e Epoxies AMERCOAT e SIGMA



PSX® 700

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20 (4:1)

- Use um misturador a ar ou elétrico à prova de explosão

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

Diluyente 60-12 (AMERCOAT 911) ou diluyente 21-06 (AMERCOAT 65) para global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) é recomendado para acima de 90 ° F (32 ° C) apenas nos EUA

Volume de diluyente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

Diluyente 60-12 (AMERCOAT 911) ou diluyente 21-06 (AMERCOAT 65) para global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) é recomendado para acima de 90 ° F (32 ° C) apenas nos EUA

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Approx. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

Pressão do bico

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

PSX® 700

TRINCHA/ROLO

- A esp. seca recomendada não pode ser atingida em uma demão
- Use uma trincha de cerdas naturais de alta qualidade e / ou rolo de pelo curto resistente a solventes. Certifique-se de que a trincha / rolo está bem carregada para evitar a entrada de ar
- Seguir sempre na borda úmida

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53, diluyente 90-58 (AMERCOAT 12) or diluyente 60-12 (AMERCOAT 911)

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	12,0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
175 µm (7,0 mils)	5,1 m ² /l (206 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 175 µm (7.0 mils) a UR de 40% ou mais						
Repintura com...	Intervalo	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigno mesmo (quando PSX 700 é usado)	Mínimo	N/R	20 horas	9 horas	4,5 horas	3 horas
	Máximo	N/R	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite
consigno mismo (quando PSX 700FD é usado)	Mínimo	20 horas	12 horas	7 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Quando re-pintar entre o tempo de secagem e 7 dias, limpe a superfície com solvente com qualquer um dos diluentes PSX 700 antes da aplicação da segunda camada de PSX 700
- O endurecedor fabricado na Europa é uma versão de secagem rápida apenas com o nome "PSX 700 FDE Hardener"

Tempo de cura com endurecedor regular para DFT até 175 µm (7,0 mils) a UR 40% ou acima		
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
5°C (41°F)	9 horas	24 horas
10°C (50°F)	6 horas	11 horas
20°C (68°F)	3 horas	6 horas
30°C (86°F)	1,5 horas	4 horas

PSX® 700**Tempo de cura com endurecedor FD (secagem rápida) para DFT até 175 µm (7,0 mils) a UR 40% ou acima**

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
0°C (32°F)	9 horas	24 horas
5°C (41°F)	7 horas	16 horas
10°C (50°F)	4,5 horas	8,5 horas
20°C (68°F)	2 horas	4,5 horas
30°C (86°F)	1 hora	3 horas

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- O endurecedor fabricado na Europa é uma versão de secagem rápida apenas com o nome "PSX 700 FDE Hardener"

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	6,5 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1,5 horas

Nota: Mesma vida útil para o endurecedor normal e o FD

Qualificação do produto

- SSPC Paint 36 Nível 3
- NFPA Nível A Flame Spread
- Qualificado para ISO 12944 C5 com vários sistemas
- Qualificado para NORSOK M501 Rev.6 Sistema 1 com vários sistemas
- Cumpre com os requisitos de ANSI N5.12 e ASTM D5144 para Nível de Serviço de Revestimento II

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

PSX® 700

REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

