

PPG STEELGUARD® 851

DESCRIPTION

Revêtement intumescent monocomposant, solvanté, film mince, destiné à la protection contre le feu des structures en acier

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Assure une protection contre les feux cellulosiques jusqu'à 120 minutes
- Séchage rapide, permet un travail rapide
- Application sur site ou en atelier
- Application en une seule couche jusqu'à 1000 µm (40,0 mils) épaisseur sèche
- Pour une utilisation dans des environnements intérieurs et extérieurs types C1 à C4 (ISO 12944). Il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de finition en ambiance intérieure sèche (C1)
- Résiste aux intempéries jusqu'à 12 mois sans couche de finition à condition que le revêtement ait été appliqué conformément aux directives d'application de PPG STEELGUARD et ne soit pas soumis aux ruissellements d'eau, à l'eau stagnante, à de fortes humidités ou à l'immersion,
- Testé et évalué selon EN 13381-8, BS 476-20/21 et AS 1530.4
- Produit marqué CE, ETA22/0574
- Evalué selon l'EAD 350402-00-1106 pour toutes les classes de durabilités

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc
- Mat

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Un
Masse volumique	1.35 kg/l (11.27 lb/US gal)
Extrait sec en volume	75 ± 3%
COV (fournis)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 255,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 327,0 g/l (env 2,7 lb/US gal) EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 369 g/l
Épaisseur recommandée du film sec	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils) par couche
Rendement théorique	1,07 m²/l pour 700 µm (43 ft²/US gal pour 28,0 mils)
Sec au toucher	20 minutes
Délai de recouvrement	Minimum: 4 heures Maximum: illimité
Stabilité au stockage	Au moins 18 mois stocké dans un lieu frais et sec

Notes:

PPG STEELGUARD® 851

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- L'épaisseur du film sec doit être conforme à la certification

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Primaire agréé sain, sec et exempt de toute pollution

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 5°C (41°F) et 40°C (104°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 5°C (41°F) et 40°C (104°F)
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 85%

MODE D'EMPLOI

- Bien homogénéiser le produit et veiller à l'absence de grumeaux
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 21-06 (pas de solvant requis normalement)

Taux de dilution

0 – 5%

Angle de la buse

20° – 50°, selon la forme des pièces en acier

Diamètre de la buse

Approx. 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 po)

Pression à la buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

Notes:

- Un filtre externe sur la canne d'aspiration est recommandé
- Retirer tous les filtres y compris ceux du régulateur de pression et du pistolet

PPG STEELGUARD® 851

Brosse/rouleau

- Seulement pour petites surfaces (retouches et réparations)

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Solvant de nettoyage

- THINNER 21-06

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
200 µm (8.0 mils)	3.75 m²/l (150 ft²/US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.88 m²/l (75 ft²/US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.50 m²/l (60 ft²/US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.07 m²/l (43 ft²/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	0.75 m²/l (30 ft²/US gal)

Note:

- Épaisseur film sec à la brosse: 300 µm (12,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 700 µm (28,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	10 heures	8 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Tous les délais de recouvrement ont été mesurés pour une épaisseur de film humide intumescent de 1000 µm (environ 700 µm sec) à une température contrôlée et une humidité relative inférieure à 85%. Pour des épaisseurs plus importantes, ces délais seront rallongés.

PPG STEELGUARD® 851

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 700 µm (28,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Avec STEELGUARD 2458	Minimum	2 heures	1.5 heures	1 heure	30 minutes	20 minutes
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Avec d'autres couches de finition approuvées	Minimum	3 jours	60 heures	48 heures	24 heures	16 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Notes:

- Le système doit être sec au toucher et le pied à coulisse pour épaisseur de revêtement ne doit pas laisser d'indentation sur la surface avant l'application des couches suivantes. Les temps de séchage et/ou les intervalles entre les couches peuvent être prolongés en cas d'augmentation de l'épaisseur de film sec appliquée et/ou de changement des conditions environnementales.
- Avant l'application d'une couche de finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur spécifiée du film sec a été atteinte

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 700 µm (28,0 mils)	
Température du support	Sec au toucher
5°C (41°F)	1 heure
10°C (50°F)	45 minutes
15°C (59°F)	30 minutes
20°C (68°F)	20 minutes
30°C (86°F)	10 minutes

Note:

- Tous les temps de durcissement ont été mesurés avec une épaisseur de film humide intumescent de 1000 µm (env. 700 µm en épaisseur de film sec) dans des conditions de température contrôlée et une humidité relative inférieure à 85%. Des épaisseurs plus importantes prendront plus de temps à durcir.

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

PPG STEELGUARD® 851

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.