

SIGMASHIELD™ 880

DESCRIZIONE

Rivestimento bicomponente epossidico con addotto poliamminico, ad alto spessore

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Principalmente progettato per essere impiegato nella manutenzione delle aree di bagnasciuga in impianti offshore
- Eccezionale resistenza all'acqua di mare
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Surface tolerant e resistente alle abrasioni
- Il suo indurimento prosegue se immerso in acqua
- Notevole protezione prolungata con l'applicazione di un singolo strato
- Resistente alla protezione catodica correttamente progettata
- Idoneo per l'applicazione esterna di tubazioni interrate
- Idoneo su supporti preparati per mezzo di sabbiatura a umido o di proiezione di acqua ad ultra alta pressione (UHPWJ), sia asciutti che umidi
- Primer idoneo per il sistema antivegetativo SIGMAGLIDE

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco sporco, giallo e nero (altri colori disponibili a richiesta)
- Brillante

Note: Per loro caratteristica i rivestimenti epossidici sfarineranno e sbiadiranno per conseguenza dell'esposizione solare. Colori chiari sono inclini ad ingiallire parzialmente a seguito dell'esposizione interna o esterna

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Residuo secco in volume	85 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 122,0 g/kg max. 207,0 g/l (circa 1,7 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3) Metodo 24 EPA: 200,0 g/ltr (1,7 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 152,0 g/l (approx. 1,3 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	4,3 m ² /l per 200 µm (170 ft ² /US gal per 8,0 mils)
Secco al tatto	3 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 3,5 ore Massimo: 14 giorni

SIGMASHIELD™ 880

Dati del prodotto miscelato

Durata a magazzino

Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto
Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Le prestazioni del rivestimento dipendono strettamente dal grado di preparazione della superficie
- Per esposizione atmosferica, sabbiare al grado ISO-Sa2½ o al minimo SSPC SP-6, preparazione meccanica al grado ISO-St3 (SSPC SP-3) o pulito manualmente al grado ISO-St2 (SSPC SP-2) o con proiezione di acqua ad ultra alta pressione al grado SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Per immersione: acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), profilo di sabbiatura 40-75 µm (1.6-3.0 mils)
- E' anche accettabile il grado SSPC SP WJ-2(L) su una superficie sabbiata in precedenza
- Per ritocco e riparazione; la preparazione meccanica secondo SSPC-SP11 è accettabile
- E' possibile ricoprire la sabbiatura con profilo superiore a 75 micron Rz (3,0 mils) applicando uno spessore adeguato di prodotto
- Precedenti strati compatibili devono essere asciutti e privi di ogni contaminazione

Note: In generale le prestazioni del prodotto sono correlate al grado di preparazione della superficie.

Acciaio galvanizzato e zincato a caldo, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi

- Acciaio zincato: sabbiatura di irruvidimento o superficie irruvidita in altra maniera; asciutto e privo di sali e ogni altro contaminante
- Acciaio inossidabile e metalli non ferrosi; sgrassaggio e sabbiatura di irruvidimento secondo SSPC SP-16 con profilo di sabbiatura 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)
- la superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita per mezzo di "Sweep blasting" con inerti abrasivi non metallici

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: base : induritore = 75 : 25 (3:1)

- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti
- Non diluire più di quanto sia necessario per ottenere adeguate proprietà applicative
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta

SIGMASHIELD™ 880

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA**Diluyente consigliato**

THINNER 91-92 o THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Diluizione in volume

4 - 8%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,5 - 3,0 mm (circa 0,060 - 0,110 in)

Pressione all'ugello

0,2 - 0,4 MPa (circa 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS**Diluyente consigliato**

THINNER 91-92 o THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Diluizione in volume

0 - 8%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,53 - 0,69 mm (0,021 - 0,027 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO**Diluyente consigliato**

THINNER 91-92 o THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Diluizione in volume

0 - 5%

SIGMASHIELD™ 880

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 500 µm (20.0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	36 ore	14 ore	7 ore	3,5 ore	2 ore	1,5 ore
	Massimo	2 mesi	1,5 mesi	1 mese	28 giorni	21 giorni	14 giorni
rivestimenti epossidici	Minimo	36 ore	14 ore	7 ore	3,5 ore	2 ore	1,5 ore
	Massimo	1 mese	28 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni	4 giorni
poliuretanic	Minimo	48 ore	22 ore	14 ore	10 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	1 mese	28 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni	4 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Intervallo di ricopertura per SIGMASHIELD 880 (Marine nero) a spessore secco fino 300 µm (12.0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMAGLIDE 790	Minimo	24 ore	20 ore	16 ore	10 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	11 giorni	10 giorni	9 giorni	8 giorni	7 giorni	6 giorni

Note: Per maggiori dettagli si prega di contattare il referente locale PPG PMC



SIGMASHIELD™ 880

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 500 µm (20 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
-5°C (23°F)	24 ore	48 ore	30 giorni
5°C (41°F)	10 ore	24 ore	18 giorni
10°C (50°F)	5 ore	16 ore	14 giorni
20°C (68°F)	3 ore	8 ore	7 giorni
30°C (86°F)	2 ore	5 ore	5 giorni
40°C (104°F)	1 ora	3 ore	3 giorni

Note:

- In caso di interventi di riparazione su banchine, pali ecc, durante fenomeni di marea, SIGMASHIELD 880 può essere immerso entro 30 minuti. Fenomeni di sbiancamento possono verificarsi per colori scuri ma non influiscono sulle prestazioni anticorrosive
- La velocità di essiccazione è strettamente correlata allo spessore della pittura e alla ventilazione durante la reticolazione. Alto spessore e poca ventilazione rallentano la reticolazione
- Nel caso in cui lo spessore secco totale sia maggiore di 1500 µm (60, 0 mils) i tempi di reticolazione per ottenere una sufficiente resistenza meccanica devono essere calcolati 2-2,5 volte quelli indicati in scheda.
- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	3 ore
20°C (68°F)	2 ore
30°C (86°F)	1 ora

Qualifiche del prodotto

- Pre-qualificato per NORSOK M-501 Rev. 6 Sistema 7C fino a 120 °C (250 °F) con un sistema a due strati da 175 microns ciascuno (primer SIGMASHIELD 880 ALU), che può essere ugualmente utilizzato per il sistema 7B NORSOK M-501
- Pre-qualificato secondo NORSOK M-501 Rev. 6 Sistema 7A con un sistema a due strati da 300 microns ciascuno (SIGMASHIELD 880 ALU come primer)
- Ottempera o eccede i requisiti di prestazione di Corps of Engineers C-200a e di SSPC Paint 16

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

SIGMASHIELD™ 880

RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

