

PPG Flooring 670 Aliphatic Clearcoat

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de poliurea alifática de dos componentes, altamente resistente a la abrasión, para aplicaciones industriales

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Altos sólidos
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Se puede aplicar sobre sustratos de concreto, acero, madera y plástico
- Color estable y excelente resistencia a la intemperie y a los rayos UV
- Se puede aplicar y cura a temperaturas de hasta -20 °F (-29 °C)
- USOS TÍPICOS:
 - Uso en interiores o exteriores
 - Se puede aplicar como acabado sobre poliurea, poliuretano o epóxico
 - Adecuado para OEM con nivelación suave y alto brillo
 - Sistemas con dispersado de hojuelas y cuarzo

COLOR Y BRILLO

- Transparente o pigmentado
- El blanco es el color estándar cuando está pigmentado
- Alto brillo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	9.1 lb/US gal (1.1 kg/l)
Volumen de sólidos	100 ± 2%
VOC (suministrado)	Método 24 de la EPA: 0.0 lb/galón estadounidense (4.4 g/l)
Espesor de película seca recomendado	10.0 - 16.0 mils (250 - 400 µm) por capa
Rendimiento teórico	160 ft ² /US gal para 10.0 mils (3.9 m ² /l para 254 µm) 100 ft ² /US gal para 16.0 mils (2.5 m ² /l para 406 µm)
Seco al tacto	2 horas
Secado para repintar	2 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 2 horas Máximo: 4 horas
Tiempo de curado	3 horas
Curado total al cabo de	7 días

Notas:

PPG Flooring 670 Aliphatic Clearcoat

- Si se excede el tiempo de repaintado, lije y limpie la superficie antes de volver a recubrir. Posteriormente, trate con VF Tie Coat o SPI Prep Wipe como promotor reactivador de adherencia
- El tiempo de curado indica cuándo está listo para tráfico ligero.
- La vida útil de cada uno de los componentes sin mezclar (Parte A y Parte B) de este producto es de 12 meses a 70 °F (21 °C)
- Almacene el material en un lugar seco, alejado de la luz solar directa y en su envase original sin abrir, a temperaturas mayores a 60°F (16°C) y menores a 95°F (35°C)

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- Compruebe la presencia de sales solubles en las superficies a recubrir
- Nivel máximo permitido de sales solubles, cloruros: 3 µg/cm² (inmersión), 7 µg/cm² (sin inmersión)
- Nivel máximo permitido de sales solubles, nitratos: 5 µg/cm² (inmersión), 10 µg/cm² (sin inmersión)
- Nivel máximo permitido de sales solubles, sulfatos: 10 µg/cm² (inmersión), 20 µg/cm² (sin inmersión)
- Si la cantidad de sales solubles supera los límites recomendados, trate la superficie con un removedor de sales solubles líquido hasta alcanzar los límites aceptables

Metal

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro abrasivo angular hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC SP-10 o superior. Genere un perfil de superficie de 2.0 - 3.0 mils (50 - 76 µm) o superior
- Asegúrese de que la superficie esté libre de polvo después de la limpieza con abrasivo
- Puede realizar un lavado con acetona para secar rápidamente la superficie

Concreto

- Todas las superficies deben estar en buenas condiciones, secas, limpias, libres de aceite, grasa, suciedad, moho, compuestos de curado, pintura desprendida y materiales extraños.
- Lije la superficie hasta alcanzar un perfil de anclaje equivalente a CSP 3 - CSP 5 de acuerdo con ICRI 310.2R-2013
- Prepare la superficie a recubrir de acuerdo con SSPC SP-13.
- Contenido máximo de humedad de 3 lb/1,000 ft²/24 horas según ASTM F1869
- El contenido de humedad no debe superar el 5%.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a -7 °C (20 °F). Nota: No instale sobre sustratos húmedos, mojados o saturados

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- El producto es un autoprimario y, por lo general, no requiere una capa de primario adicional. En los casos en que se requiera un primario, utilice los primarios recomendados a continuación
- Primarios para concreto (opcionales): Primario PPG RAVEN® 175, Primario PPG RAVEN® 171FS, Primario PPG VERSAFLEX® 915 o Primario PPG VERSAFLEX® 920
- Primarios para mitigar la humedad en losas de concreto: PPG Flooring 912 LV o PPG RAVEN® 175
- Primario para superficies metálicas: PPG AQUATAPOXY® 190

PPG Flooring 670 Aliphatic Clearcoat

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: Parte A a Parte B 2:3

- Vierta la Parte B en el recipiente de la Parte A y mezcle bien los dos componentes del kit
- Mezcle la Parte A y la Parte B con una pala para pintura o un mezclador de taladro de baja velocidad, sin dejar burbujas de aire
- Continúe mezclando durante 3-5 minutos
- Si el pigmento se pidió por separado, agréguelo a la Parte B y mézclelo bien antes de añadirlo a la Parte A
- Si el material se mezcla correctamente, adquirirá un color uniforme sin manchas claras ni oscuras.
- Consulte el procedimiento de trabajo para instrucciones de aplicación.

Nota:

- Opcional: añada entre un 5 y un 15 % de acetona por volumen a las partes A y B mezcladas para obtener el tiempo de vida útil indicado

Aplicación

- Se puede aplicar con jalador, rodillo, pistola airless, pistola de gravedad o sistema de olla a presión
- Si se desea una superficie antideslizante, aplique una capa de 10 mils de producto y, a continuación, esparza el agregado según sea necesario
- Aplique una segunda capa sobre el agregado en un plazo de cuatro horas

Aspersión sin aire (Airless)

- 7/8 HP/min
- Utilice una boquilla de 0.017-0.021 in (0.43-0.53 mm)

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha sin pelusa de 1/4 o 3/8 de pulgada (6.4 - 9.5 mm) dependiendo de la textura de la superficie

Procedimiento de limpieza

- Utilice herramientas y cubetas de plástico desechables siempre que sea posible. El material curado puede retirarse de las herramientas y recipientes de plástico
- Las mezcladoras de acero u otras herramientas metálicas son más difíciles de limpiar. Puede ser necesario sumergirlas en un disolvente como MEK para ablandar y desprender el material curado

DATOS ADICIONALES

Datos físicos del material curado	
Propiedad	Resultado
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	68

PPG Flooring 670 Aliphatic Clearcoat

Datos físicos del material curado

Resistencia a la tracción (ASTM D638)	5945 psi (41.0 MPa)
Elongación (ASTM D638)	4%
Abrasión Taber ((ASTM D4060, Rueda CS-17, 1 Kg de carga, 1000 ciclos)	20 mg
Resistencia al desgarre (Die C, ASTM D624)	460 pli

Certificaciones del producto

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos

CONSIDERACIONES

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.
- Este producto es específicamente adecuado para su uso en los sustratos mencionados en este documento. Para la aplicación en cualquier otro sustrato, consulte a su distribuidor para obtener instrucciones específicas y poder garantizar el rendimiento del producto
- PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad u obligación por cualquier olor, sabor o contaminación del agua potable por el recubrimiento o productos retenidos en el recubrimiento.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PPG Flooring 670 Aliphatic Clearcoat

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.