

PPG SIGMALINE™ 2500

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi fenólico novolaca, sin disolventes, de dos componentes curado con aminas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema de una sola capa directo al metal para partes internas y externas de tuberías
- Excelente resistencia a la protección catódica
- Excelente resistencia al petróleo crudo, hasta 120 °C (250 °F)
- Apariencia lisa y brillante
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- Rápido curado especialmente si se aplica en sustratos precalentados
- Se puede aplicar en tuberías giratorias en espesores de película seca de 600 micras con una temperatura de sustrato de hasta 90°C (194°F)

COLOR Y BRILLO

- Marrón oscuro
- Acabado brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 83.0 g/kg Máximo 125.0 g/l (aprox. 1.0 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	600 - 1000 µm (24.0 - 40.0 mils)
Rendimiento teórico	1.7 m²/l para 600 µm (67 ft²/US gal para 24.0 mils) 1.0 m²/l for 1000 µm (40 ft²/US gal para 40.0 mils)
Seco al tacto	30 minutos
Intervalo para repintar	Mínimo: 3 horas Máximo: 1 mes
Curado total al cabo de	48 horas
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

PPG SIGMALINE™ 2500

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza con chorro abrasivo mínima de acuerdo con ISO-Sa2½ (SSPC SP-10); perfil de anclaje de 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
-

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 15°C (59°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación automática debe estar entre 40 °C (104 °F) y 60 °C (140 °F), lo que garantizará un buen curado y apariencia
-

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1

- Utilice un equipo airless de componente plural para aplicación con calentamiento
-

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No requiere tiempo de inducción
-

Vida útil

5 minutos a 50°C (122°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil
-

PPG SIGMALINE™ 2500

Aspersión sin aire (Airless)

- Bomba airless de doble alimentación en caliente
- La viscosidad de bombeo se alcanza entre 40°C - 60°C (104°F - 140°F)
- La temperatura en la unidad de mezcla debe de estar entre 40°C (104°F) y 70°C (158°F)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.48 - 0.78 mm (0.019 - 0.031 pulg)

Presión en la boquilla

Con una temperatura de pintura de 40 °C (104 °F), mín. 19.0 MPa (aprox. 190 bar; 2756 p.s.i.). Con una temperatura de 60 °C (140 °F), mín. 15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- La resistencia al colgado depende tanto de la temperatura de la pintura como del sustrato. La formación de la película puede optimizarse aplicando varias capas húmedo sobre húmedo después de dejar que la capa previa seque.

Brocha/rodillo

- Solo para retoques y reparaciones específicas

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-83 (preferido) o THINNER 90-53

Procedimiento de limpieza

- Limpie el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso.
 - Elimine la pintura del interior del equipo de aplicación antes de que termine la vida útil de la mezcla.
-

PPG SIGMALINE™ 2500

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)
800 µm (32.0 mils)	1.3 m ² /l (50 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m ² /l (40 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24.0 mils)				
Repintado con...	Intervalo	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo producto	Mínimo	3 horas	1.5 horas	1 hora
	Máximo	1 mes	1 mes	1 mes

Notas:

- Es necesario contar con buena ventilación durante la aplicación y curado
- * cuando se expone a la luz solar el máximo intervalo es de 2 días para todas las temperaturas mencionadas

Tiempo de curado para EPS de hasta 600 µm (24.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado completo
20°C (68°F)	3 horas	48 horas
30°C (86°F)	1.5 horas	24 horas
40°C (104°F)	1 hora	12 horas
50°C (122°F)	40 minutos	6 horas
60°C (140°F)	30 minutos	3 horas
70°C (158°F)	20 minutos	2 horas
90°C (194°F)	10 minutos	1 hora

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

PPG SIGMALINE™ 2500

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
20°C (68°F)	20 minutos
50°C (122°F)	5 minutos
60°C (140°F)	4 minutos
70°C (158°F)	3 minutos

Nota:

- Debido a la reacción exotérmica que se genera al mezclar la resina y el endurecedor, la temperatura puede aumentar durante y después de la mezcla.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Se debe contar con ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PPG SIGMALINE™ 2500

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

