

SIGMACOVER™ 410

BESKRIVELSE

To komponent, høj tørstof, high-build, polyamide hærdende epoxy maling

EGENSKABER

- Generel anbefalet epoxy mellemstrygning / build coat for stål og betonkonstruktioner eksponeret for atmosfæriske land eller marine forhold
- Fremragende holdbarhed
- Kan overmales med forskellige to-komponente og konventionelle malinger efter lang tids udendørs eksponering
- Let påføring med luftløs sprøjte
- Fås i MIO eller konventionel pigmenteret udgave

KULØR OG GLANS

- MIO og et udvalg af farver
- Mat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal), depending on color MIO: 1,9 kg/l (15,9 lb/US gal)
Volumen tørstof	80 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 126,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 240,0 g/l (ca. 2,0 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	75 - 200 µm (3,0 - 8,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	10,7 m ² /l for 75 µm (428 ft ² /US gal for 3,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer 6 måneder [Select correct formula]
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

SIGMACOVER™ 410

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Egnede primer skal være tør og fri for enhver form for urenheder
- Når påført på zinksilikat er "mistcoat teknik" samt "fuldmalingsteknik" påkrævet

Overfladetemperatur

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærdere 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen på malingen bør være over 15°C (59°F), ellers kan ekstra fortynder være nødvendig for at opnå påføringsviskositeten
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

6 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1.7 - 2.0 mm (mellem. 0.070 - 0.079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 410

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, 30 - 40% ved påføring af mist coat

Dysetørrelse

Mellem. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

Dysetryk

20,0 - 25,0 MPa (ca. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Påføring med pensel kan resultere i penselmærker på grund af malingenes tiksotropiske karakter og er bedst egnet til små områder, svært tilgængelige områder, eller til udstikning og touch-up
- Påføring med rulle vil efterlade spor efter rullen og er derfor kun egnet til opgaver hvor minimums TFT påføres
- Rulle egnet til påføring af epoxy skal benyttes

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
75 µm (3,0 mils)	10,7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,3 m ² /l (214 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m ² /l (160 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 410

Overmalingsinterval for TFT op til 200 µm (8.0 mils)

Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
To-komponente epoxy- og polyurethanmalinger	Minimum	36 timer	24 timer	8 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	Forlænget	Forlænget	Forlænget	Forlænget	Forlænget

Noter:

- Dette produkt har et ubegrænset overmalingsinterval forudsat, at overfladen er fri for kridtning og anden forurening
- Optimal vedhæftning opnås når det efterfølgende lag, er påført inden det foregående malingslag er fuldt hærdet
- I tilfælde af udsættelse for direkte sollys, eller når overfladen er forurennet, anbefales det, at overfladen rengøres og rugøres for at sikre god vedhæftning af den efterfølgende maling

Hærdetid for TFT op til 200 µm (8.0 mils)

Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	12 timer	30 timer	20 dage
10°C (50°F)	6 timer	24 timer	14 dage
15°C (59°F)	4 timer	10 timer	10 dage
20°C (68°F)	3 timer	8 timer	7 dage
30°C (86°F)	2 timer	6 timer	5 dage
40°C (104°F)	1,5 timer	4 timer	3 dage

Note: Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSARK 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskositet)

Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	12 timer
15°C (59°F)	10 timer
20°C (68°F)	6 timer
25°C (77°F)	4 timer
30°C (86°F)	3 timer
40°C (104°F)	2 timer

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

SIGMACOVER™ 410

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSAK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSAK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSAK	1431
• Sikker arbejde i lukkede rum	INFORMATIONSAK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATIONSAK	1434
• Oversættelsestabeller	INFORMATIONSAK	1410
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATIONSAK	1650

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.