

PPG NOVAGUARD™ 4801

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, glasschuppenverstärkte Novolac-Vinylester-Beschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Hochwertige Beschichtung sowohl für Neubau als auch für alte Stahlkonstruktionen
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien bei hohen Temperaturen
- Exzellente Beständigkeit gegen anorganische & organische Säuren
- Gute Beständigkeit gegenüber einer großen Vielzahl von Lösemitteln
- Geeignet für Immersion bei hohen Temperaturen

FARBTÖNE UND GLANZ

- Weiß
- Matt

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Festkörpervolumen	99%
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	1,6 m²/L bei 500 µm (64 ft²/US gal bei 20,0 mils) 0,5 m²/L bei 1500 µm (21 ft²/US gal bei 60,0 mils)
Vollständige Aushärtung nach	4 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung Katalysator: mindestens 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Eine Schrumpfung des Films um bis zu 20% kann auftreten, bedingt durch den speziellen Reaktionsmechanismus und abhängig von den Bedingungen
- Regelmäßige Temperaturzyklen verkürzen die Haltbarkeit
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Stahl

- Stahl; gestrahlt ISO Sa2½ oder SSPC-SP10, Strahlprofil 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)

PPG NOVAGUARD™ 4801

Untergrundtemperatur

- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte über 10°C (50°F) liegen
- Die Substrattemperatur während der Anwendung und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Katalysator 49:1

- Die Reaktion zwischen der Basiskomponente und dem Katalysator ist stark exotherm, Abweichungen von dem empfohlenen Mischungsverhältnis sollten nicht unternommen werden
- Basiskomponente mit einem druckluftgesteuerten Rührwerk bei moderater Geschwindigkeit homogenisieren
- Katalysator nur während des Rührens der Basis hinzufügen
- Gründlich Mischen vor der Applikation

APPLIKATION

- Lösemittel dürfen nie zugegeben werden!
- Die Zugabe des Katalysators, ohne gleichzeitigen Rühren der Basis, ist nicht zulässig!
- Niemals mehr Katalysator als empfohlen zugeben!

Topfzeit

50 Minuten bei 20°C (68°F)

Hinweis:

- Die Topfzeit wird erheblich von der Temperatur beeinflusst

Airless spritzen

- AIRLESS PUMPE 45:1 oder größer, Lederpackung oder PTFE Dichtung und Flüssigkeitsfilter sind zu entfernen, Nylonschläuche Durchmesser 10 mm (0,375 inch), leistungsstarke Pistole mit einer Wendedüse - Bohrung 0.6 bis 1.5 mm (0.024 bis 0.059 inch)
- Typische Düsenbohrung 0.75 – 0.85 mm (0.030 – 0.033 in) mit einer Umkehrdüse und einem 45° Spritzfächer
- Düsengröße und Spritzwinkel können je nach konstruktiver Auslegung der Bauteile variieren
- Verwenden Sie einen Spritzdruck (ca. 200 bar), der auf die Schlauchlänge und Arbeitsbedingungen angepasst ist

Reinigungsverdünnung

- THINNER 50-02

PPG NOVAGUARD™ 4801

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
500 µm (20.0 mils)	1.6 m²/l (64 ft²/US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.1 m²/l (43 ft²/US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.5 m²/l (21 ft²/US gal)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 1000 µm (40,0 mils)					
Überarbeitung mit...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst	Minimum	5 Stunden	2.5 Stunden	1 Stunde	less than 1 Stunde
	Maximum	4 Tage	48 Stunden	36 Stunden	18 Stunden

Anmerkungen:

- Das maximale Überarbeitungsintervall wird bei hohen Temperaturen oder bei starker Sonneneinstrahlung signifikant reduziert
- Wenn das maximale Überarbeitungsintervall erreicht ist, wird sich dies dramatisch auf die Haftungseigenschaften der Folgebeschichtung auswirken
- Styrol kann nicht zur Reaktivierung der Oberfläche verwendet werden und kann sogar die Haftung verschlechtern
- Vor dem erneuten Beschichten sollte die Oberfläche trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 1500 µm (60,0 mils)		
Oberflächentemperatur	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
10°C (50°F)	24 Stunden	5 Tage
20°C (68°F)	18 Stunden	3 Tage
30°C (86°F)	12 Stunden	48 Stunden
40°C (104°F)	6 Stunden	24 Stunden

Hinweis:

- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen

PPG NOVAGUARD™ 4801

GEFAHRENHINWEISE

- Da die unsachgemäße Verwendung und Umgang gesundheits-, sowie feuer- oder explosionsgefährdend sein können, müssen die in den Produkt- und Verarbeitungshinweisen und den Sicherheitsdatenblättern angegebenen Sicherheitsvorkehrungen während der gesamten Lagerung, der Verarbeitung, des Umganges und den Trocknungszeiten beachtet werden.
- Obwohl es sich hier um einen lösemittelfreien Beschichtungsstoff handelt, sollte das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen, sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff vermieden werden
- Der Katalysator dieses Produktes wird in kleinen Polyethylenflaschen separat von der pigmentierten Basiskomponente geliefert
- Der Katalysator dieses Produkts ist ein organisches Peroxid, welches hochreaktiv, entflammbar und eine thermisch instabile Substanz ist, so dass es eine selbstbeschleunigte Zersetzung eingehen kann
- Es handelt sich um einen kraftvoll oxidierenden Stoff und wird mit anderen organischen Chemikalien heftig reagieren
- Somit wird empfohlen es in Originalgebinden aufzubewahren, und die vorher festgelegten Temperaturbegrenzungen einzuhalten, um Kontakt / Kontamination mit anderen Materialien zu vermeiden und die Menge am Arbeitsplatz ist so zu minimieren, dass es für die Ausführung der Arbeiten ausreicht
- Der Abfall des Produktes sollte mit besonderer Vorsicht behandelt werden; bitte kontaktieren Sie Ihren PPG Vertreter für mehr Details

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- Guide | NOVAGUARD 4701 & 4801 | Application manual
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigstellungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

PPG NOVAGUARD™ 4801

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.
