

# PPG AQUATAFLEX® 506

## DESCRIÇÃO

Revestimento híbrido de epóxi/poliuretano/poliureia 100% sólidos, projetado para cura rápida e alta resistência química

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Produto de base biológica certificado pelo USDA BioPreferred®
- Atende à Norma NSF/ANSI 61 para tanques e tubulações de água potável
- Excelente resistência química
- Aceito pelo USDA/FSIS
- Tolerante a superfícies e hidrofóbico
- USOS TÍPICOS:
  - Estruturas de águas residuais, tubulações enterradas, tanques e outros ambientes corrosivos
  - Tanques, reservatórios, bacias e tubulações de água potável
  - Aplicações de contenção primária ou secundária

## COR E BRILHO

- Azul, Bege
- Semibrilho

Notas:

- Podem ocorrer alterações de cor sob exposição a UV sem impacto negativo no desempenho do produto
- As cores listadas são as cores padrão disponíveis para o produto acabado

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	8.9 lb/US gal (1.1 kg/l)
Volume de sólidos	100 ± 2%
VOC (Fornecido)	Método EPA 24: 0,0 lb/US gal (2,9 g/l)
Espessura Recomendada do Filme Seco	20,0 - 300,0 mils (500 - 7620 µm) por demão
Rendimento teórico	81 ft²/US gal para 20,0 mils (2,0 m²/l para 508 µm) 5 ft²/US gal para 300,0 mils (0,1 m²/l para 7620 µm)
Secagem ao toque	20 segundos
Intervalo de repintura	Máximo: Não aplicável Máximo: 8 horas
Tempo de cura	24 horas
Cura total depois de	14 dias

Notas:

# PPG AQUATAFLEX® 506

- O tempo de cura reflete o tempo para retorno ao serviço/pronto para uso
- A validade dos componentes não misturados (Parte A e Parte B) deste produto é de 6 meses a 70°F (21°C)
- O material deve ser armazenado em condições secas, fora da luz solar direta, e em recipientes originais fechados, em temperaturas acima de 60°F (16°C) e abaixo de 95°F (35°C)
- Se o tempo para repintura for excedido, lixe e limpe a superfície antes de repintar
- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme

---

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Aço (serviço de imersão)

- Remover da superfície todos os contaminantes, óleos e graxa de acordo com SSPC SP-1
- Jateamento abrasivo com abrasivo angular para uma limpeza SSPC SP-10 ou superior. Obtenha um perfil de rugosidade de 3,0 – 5,0 mils (75 – 125 µm)
- Assegure que a superfície esteja livre de poeira após o jateamento

---

### Aço (serviço sem imersão/atmosférico)

- Remover da superfície todos os contaminantes, óleos e graxa de acordo com SSPC SP-1
- Jateamento abrasivo com abrasivo angular para uma limpeza SSPC SP-6 ou superior. Obtenha um perfil de rugosidade de 2,5 – 4,0 mils (65 – 100 µm)
- Assegure que a superfície esteja livre de poeira após o jateamento

---

### Concreto / Alvenaria

- Todas as superfícies devem estar sólidas, secas, limpas, livres de óleo, graxa, sujeira, mofo, compostos de cura, tinta solta e descascando, e outras substâncias contaminantes
- Lixar a superfície para obter um perfil equivalente a CSP 3 a CSP 5 conforme ICRI 310.2R-2013
- O concreto novo deve curar por no mínimo 28 dias antes da aplicação deste produto
- Preparação da superfície de acordo com a SSPC SP-13
- O pH do concreto deve ser 7,0 ou superior

---

### Ferro dúctil

- Todos os óleos, pequenos depósitos de asfalto, tinta e graxa devem ser removidos por limpeza com solvente conforme NAPF 500-03-01
- Jateamento abrasivo conforme NAPF 500-03-04

---

### Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação deve estar entre 4°C (40°F) e 60°C (140°F)
  - A umidade relativa não deve exceder 90%
-

# PPG AQUATAFLEX® 506

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primer para concreto: PPG RAVEN® 175 Primer, PPG RAVEN® 171FS Primer, PPG VF20 Primer
- Primer para aço carbono: PPG AQUATAPOXY® 190 Primer\*
- Primer para metais não ferrosos: PPG AQUATAPOXY® 190 Primer\*
- Tie-Coat: PPG RAVEN® 161 Primer

Nota:

- \*Não utilize este primer se a temperatura de imersão ultrapassar 60°C (140°F)

---

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: Parte A para Parte B 1:1

- O material requer equipamento de pulverização airless plural com aquecimento
- A Parte A não necessita de pré-mistura
- A Parte B deve ser completamente misturada antes do uso
- Misture a Parte B utilizando um misturador elétrico de três pás dobráveis, inserido pelo orifício central do tambor
- O diâmetro do misturador deve ser 1/3 do diâmetro do recipiente
- Misture por pelo menos 30 minutos antes do processamento
- O material devidamente misturado apresentará cor uniforme, sem manchas claras ou escuras

---

### Airless spray – Dupla alimentação

- As temperaturas do material e do equipamento devem ser mantidas em 21°C (70°F) ou acima
- É necessário um misturador de tambor para a Parte B
- Equipamento capaz de manter no mínimo 2500 psi na ponta, sem oscilações, e 71°C (160°F)
- Mangueiras aquecidas são obrigatórias
- Recirculação é necessária para ambos os componentes

### **Diluyente recomendado**

Nenhum diluente deve ser adicionado

### **Orifício do bico**

Aproximadamente 0,031 – 0,035 pol (0,78 – 0,89 mm)

Nota:

- Antes da pulverização, os tambores devem ser pré-aquecidos a uma temperatura mínima de: Parte A: 21°C (70°F); Parte B: 49°C (120°F)

---

### Solvente de limpeza

- MEK, acetona ou xileno
-

# PPG AQUATAFLEX® 506

## DADOS ADICIONAIS

Dados físicos do material após a cura	
Características	Valores
Força de tração (ASTM D638)	2,110 psi (14.5 MPa)
Alongamento elástico (ASTM D638)	>70%
Dureza, Shore A (ASTM D2240)	95
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	50
Transmissão de vapor de umidade (ASTM D1653)	25 g/m <sup>2</sup>
Aderência ao aço (ASTM D4541)	>1,500 psi (>10.3 MPa)
Abrasão Taber (ASTM D4060, roda CS-17, carga de 1 kg, 1.000 ciclos)	44 mg loss
Resistência ao rompimento (matriz C, ASTM D624)	158 pli
Teste Pickle Jar (Greenbook 211-2)	Pass
Teste SWAT - Análise severa de águas residuais (ASTM G210)	Pass
Absorção de água (ASTM D570)	0.17%
Encolhimento	0.4%

### Nota:

- As faixas de valores indicadas nesta Ficha Técnica baseiam-se no processamento do sistema em condições de laboratório. As configurações do equipamento e/ou as condições de aplicação em campo podem produzir variações nos valores finais do sistema.

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
20.0 mils (508 µm)	81 ft <sup>2</sup> /US gal (2.0 m <sup>2</sup> /l)
40.0 mils (1016 µm)	40 ft <sup>2</sup> /US gal (1.0 m <sup>2</sup> /l)
60.0 mils (1524 µm)	27 ft <sup>2</sup> /US gal (0.7 m <sup>2</sup> /l)
80.0 mils (2032 µm)	20 ft <sup>2</sup> /US gal (0.5 m <sup>2</sup> /l)
100.0 mils (2540 µm)	16 ft <sup>2</sup> /US gal (0.4 m <sup>2</sup> /l)
125.0 mils (3175 µm)	13 ft <sup>2</sup> /US gal (0.3 m <sup>2</sup> /l)
300.0 mils (7620 µm)	5 ft <sup>2</sup> /US gal (0.1 m <sup>2</sup> /l)

# PPG AQUATAFLEX® 506

## CONSIDERAÇÕES

- Uso exclusivo industrial ou profissional
- PPG Protective & Marine Coatings não aceita qualquer responsabilidade sobre nenhum odor, gosto ou contaminação da água potável pelo revestimento ou produtos retidos no sistema.
- Este produto é especificamente adequado para uso nos substratos mencionados neste documento. Para aplicação em quaisquer outros substratos, entre sempre em contato com o seu distribuidor ou representante da PPG para obter instruções específicas e assegurar que o desempenho do produto seja preservado

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Leia todas as informações do rótulo e da Ficha de Dados de Segurança (FISPQ) antes de usar

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

