

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente ad alto solido

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Epossidico universale autoprimerizzante, ad alte prestazioni
- Alto solido, basso contenuto VOC
- Surface tolerant e resistente alle abrasioni
- Compatibile con superfici umide adeguatamente preparate
- Buona adesione sulla maggior parte dei rivestimenti pre-esistenti
- Buona resistenza agli spruzzi e contatti occasionali con prodotti chimici

COLORI E BRILLANTEZZA

- Colori standard dei primers e colori personalizzati
- Semilucido

Note:

- Per loro caratteristica i rivestimenti epossidici sfarineranno e sbiadiranno per conseguenza dell'esposizione solare. Colori chiari sono inclini ad ingiallire parzialmente a seguito dell'esposizione interna o esterna

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

| Dati del prodotto miscelato | |
|---|--|
| Numero dei componenti | Due |
| Massa volumica | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) |
| Residuo secco in volume | 85 ± 2% |
| VOC (in fornitura) | Direttiva 2010/75/CE, SED: max. 135,0 g/kg max. 199,0 g/l (circa 1,66 lb/US gal) Metodo EPA 24: 174,0 g/l (1,5 lb/US gal) |
| Resistenza alla temperatura (continua) | Fino a 120°C (250°F) |
| Resistenza alla temperatura (intermittente) | Fino a 175°C (350°F) |
| Spessore film secco consigliato | 100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils) |
| Resa teorica | 8,5 m²/l per 100 µm (341 ft²/US gal per 4,0 mils) |
| Secco al tatto | 6 ore |
| Intervallo di ricopertura | Minimo: 16 ore Vedere tabelle di ricopertura |
| Durata a magazzino | Base: almeno 36 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 36 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti |

Note:

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- La resistenza alla temperatura intermittente si ha a meno del 5% del tempo e per massimo 24 ore.

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Applicare questo prodotto allo spessore specificato il più presto possibile dopo la preparazione superficiale
-

Acciaio al carbonio

- Acciaio: sabbiatura al grado ISO Sa2½, profilo di sabbiatura 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) oppure preparazione meccanica min. ISO St2 per una buona protezione anticorrosiva
 - Acciaio; idropulito al grado VIS WJ2/3L
-

Calcestruzzo / Muratura

- Rimuovere grasso, olio o altri contaminanti penetranti, in accordo a ASTM D-4258
 - Irruvidire la superficie secondo ASTM D-4259 per rimuovere sfarinamenti, velature o boiacca. Ottenere una rugosità ICRI CSP tra 3 e 5
 - In alternativa può essere utilizzato il metodo ASTM D-4944 (Carburo di Calcio), il contenuto di umidità non deve essere superiore al 4%
-

Acciaio galvanizzato o zincato a caldo

- Sabbiare leggermente con un abrasivo fine secondo le linee guida di SSPC-SP16 per ottenere un profilo di 40 - 75 µm (1,5 - 3,0 mils). Qualora questa sabbiatura non fosse possibile, la zincatura può essere trattata con un idoneo rivestimento a base di fosfato di zinco.
 - La zincatura a caldo o la galvanizzazione che siano state esposte all'esterno per almeno 12 mesi possono essere ricoperte dopo un accurato lavaggio finalizzato all'asportazione dei contaminanti e della ruggine bianca
-

Metalli non ferrosi e acciaio inossidabile

- Rimuovere dalla superficie tutta la ruggine, l'umidità, grasso e altri contaminanti
 - Sabbiare leggermente con un abrasivo fine secondo le linee guida di SSPC-SP16 per ottenere un profilo di 40 - 100 µm (1,5 - 4,0 mils)
-

Pitture invecchiate e riparazioni

- Un esistente idoneo strato deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
 - Per rivestimenti monocomponenti; sono necessarie precauzioni supplementari
-

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 1:1

- La pittura dovrebbe essere miscelata molto bene prima dell'uso, preferibilmente utilizzando un miscelatore meccanico, per assicurare la corretta omogeneizzazione
- Aggiungere l'induritore alla base e proseguire la miscelazione fino a omogeneizzazione completa

Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

Spruzzatura ad aria

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Ca. 0,48 mm (0,019 in)

Pressione all'ugello

15,0 - 18,0 MPa (circa 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Pennello/rullo

- Pennello - applicare in maniera uniforme utilizzando un pennello pulito ben carico di prodotto
- L'applicazione a pennello o rullo permette di ottenere circa 80 µm (3,1 mils)secchi per ogni strato

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53 o THINNER 21-06

DATI AGGIUNTIVI

| Resa teorica e spessore del film | |
|----------------------------------|---|
| Spessore secco del film | Resa teorica |
| 100 µm (4.0 mils) | 8.5 m ² /l (341 ft ² /US gal) |
| 125 µm (5.0 mils) | 6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal) |
| 200 µm (8.0 mils) | 4.3 m ² /l (170 ft ² /US gal) |

| Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 125 µm (5,0 mils) | | | | | |
|---|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Ricopertura con... | Intervallo | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| se stesso e vari rivestimenti epossidici bicomponenti | Minimo | 36 ore | 16 ore | 6 ore | 4 ore |
| | Massimo | 3 mesi | 3 mesi | 2 mesi | 1 mese |
| uretaniche e PSX | Minimo | 36 ore | 16 ore | 6 ore | 4 ore |
| | Massimo | 1 mese | 1 mese | 14 giorni | 7 giorni |

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Rivestimenti alchidici e acrilici in dispersione acquosa possono essere applicati dopo che il film sia asciugato in maniera da permettere la movimentazione dei pezzi pitturati, ma non oltre tre volte il tempo di maneggiabilità riportato sulla scheda tecnica.
- Se è stato superato il tempo massimo di ricopertura è necessario irruvidire la superficie
- Il tempo massimo di ricopertura è fortemente dipendente dall'effettiva temperatura della superficie, non semplicemente dalla temperatura dell'aria. Superfici esposte al sole o diversamente riscaldate influiranno sul tempo massimo di ricopertura, riducendolo.

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

| Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 125 µm (5,0 mils) | | | |
|--|----------------|--------------------------|-----------------------|
| Temperatura del supporto | Secco al tatto | Secco per movimentazione | Essiccazione completa |
| 10°C (50°F) | 24 ore | 48 ore | 21 giorni |
| 20°C (68°F) | 6 ore | 20 ore | 7 giorni |
| 30°C (86°F) | 3 ore | 12 ore | 4 giorni |
| 40°C (104°F) | 1 ora | 8 ore | 3 giorni |

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

| Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione) | |
|--|-----------------------------------|
| Temperatura del prodotto miscelato | Vita utile del prodotto miscelato |
| 10°C (50°F) | 3 ore |
| 21°C (70°F) | 2 ore |
| 32°C (90°F) | 1 ora |
| 40°C (104°F) | 30 minuti |

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.