

PSX® ONE

丙烯酸硅氧烷漆

简介

单组份高固态丙烯酸聚合硅氧烷面漆。

主要性能

- 高光泽面漆。
- 高固态、低VOC。
- 施工方便，适宜刷涂、辊涂或喷涂。
- 不含异氰酸酯。
- 优异的保光性能。
- 符合美国SSPC Paint 36标准的Level 3规范要求。

颜色与光泽

- 常规标配颜色、各种安全标志色，也可按客户要求定制颜色。
- 有光。

备注: 对于某些特定颜色的面漆，如红、橙和黄色三色，可能因为需要强化漆膜的遮盖力而增加生产成本，特别是当这些颜色的面漆要与之颜色反差比较明显的底漆进行配套覆涂时，应予以高度重视。

基本参数 - 温度为摄氏20°C (华氏 68°F)

产品参数	
组份数	单组份
体积固含量	75 ± 2%。
VOC (出厂值)	最大值 1.8 磅/美制加仑 (约 210 克/升)。
耐热温度 (持续性的工作温度)	高达 200华氏°F (93摄氏°C)。
峰值温度 (间隙性的短暂温度)	高达 250华氏°F 121摄氏°C)。
推荐干膜厚度	2.0 - 3.0 密耳 (50 - 75 微米) 依据涂层体系而定。
理论涂布率	401 英尺²/美制加仑 用于 3.0 密耳 (10.0 米²/升 用于 75 微米)。
储藏有效期	至少 12 月 但须储存于阴凉和干燥环境下。

备注:

- 间歇性峰值温度累计应小于工作总时间的5%，峰值温度一次最长最多可维持24小时。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。

推荐底材状况与温度

- 涂层的性能质量与表面清理的质量等级成正比。敬请参阅有关介绍规定配套底漆和中层漆的涂装工艺和固化要求的施工指南。覆涂本产品前，请务必查验确定待涂环氧涂层表面绝无胺析出物，且洁净干燥无任何污染物。每次覆涂都必须严格遵循各配套底漆和中层漆的最短和最大覆涂间隔时间。本产品若要覆涂在旧涂层表面，则必须先进行表面打磨拉毛处理。对于未知旧涂层，则建议在实体表面选定一小块的旧涂层，先做一下兼容性覆涂实验。



PSX® ONE

丙烯酸硅氧烷漆

大气暴露环境

- 环境温度应控制在摄氏 5 °C (华氏 40 °F) 和 摄氏 49 °C (华氏 120 °) 之间。
- 环境的相对湿度应控制在 20% 至 90% 之间。

底材温度

- 涂装施工期间底材表面温度应调控到 40华氏°F (4摄氏°C) 和 120华氏°F (49摄氏°C) 之间。
- 在涂装施工过程中底材表面温度应至少高出露点温度摄氏 3°C (华氏 5°F) 以上。

涂层体系的配套规范

- 底漆 : Amercoat One, Amercoat 185H, Amercoat 370, Amercoat 385, Amercoat 399, Amerlock 2/400。

使用说明

- 采用动力搅拌机持续搅拌 1-2分钟直至完全分散混合均匀。确保混合彻底无结块和沉积桶底。
- 如果一次用不了整桶的漆料, 请在开桶后按实际需要量倾倒入所用漆料, 随后马上将桶盖复位盖回在原桶上。在封盖存放前, 请向桶里滴洒几滴稀释剂并让它铺展在漆料表面。切忌将漆桶敞开放置, 以防止漆料接触雨水或其它潮湿污染物。照此方法处置留剩的漆料, 那么开桶后剩留的漆料通常还能达到3-6个月的稳定存储期。

施工

- 涂装区域应予遮护, 防止空气中浮尘沉积和其它污染。
- 在涂装施工和涂层固化期间须全程确保持续和足量的顺畅通风。
- 喷涂施工时, 应在风口处进行必要的遮挡防护。

材料温度

在涂装施工和涂层固化过程中, 表面温度应该调控到华氏 50°F (摄氏 10°C) 至华氏 90°F (摄氏 32°C) 之间。

有气喷涂

- 主管路需要安装油水分离器。本产品对于潮气特别敏感, 须重视防潮。

推荐稀释剂

稀释剂 60-12 (AMERCOAT 911)。

稀释剂用量

0 - 20%。

喷嘴孔径

约 0.070 英寸 (1.8 毫米)。

PSX® ONE

丙烯酸硅氧烷漆

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

- 喷漆泵的压力比至少为 30:1。

推荐稀释剂

稀释剂 60-12 (AMERCOAT 911)。

喷嘴孔径

0.013 – 0.015 英寸 (约 0.33 – 0.38 毫米)。

刷涂/辊涂

- 应选用高品质的天然鬃毛漆刷和/或耐溶剂性能好的1/4英寸或 3/8英寸短毛辊筒。确保漆刷或辊筒坚固，蘸料实，减少夹杂和滞留空气。若需达到预期厚度，可能需要反复刷/辊多次。
- 通过添加专属流平剂AMERCOAT 851 可以改善刷涂和辊涂施工时湿膜的湿润性和流平性。

推荐稀释剂

AMERCOAT 911。

清洗溶剂

清洗溶剂 AMERCOAT 12 或 稀释剂 AMERCOAT 911。

补充参数

干膜厚度为51微米(2.0密耳)涂层的覆涂间隔时间表				
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	5 小时	2 小时	1 小时
	最大覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制

干膜厚度为51 微米(2.0密耳)涂层的固化时间表		
底材温度	指触 (表干)	完全固化
华氏50°F (摄氏10°C)	3 小时	16 小时
华氏70°F (摄氏21°C)	2 小时	9 小时
华氏90°F (摄氏32°C)	1 小时	5 小时

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

PSX® ONE

丙烯酸硅氧烷漆

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

• 转换表	敬请参见 信息表	1410。
• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411。
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430。
• 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害	和信息表	1431。

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容仅限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的基材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网站: www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。

产品包装: 可供1加仑和5加仑两种包装。

产品编号	简介
PXONE3	白色 基料
PXONET2	浅色 调色基料*
PXONET3	中性色 调色基料*
PXONET4	红色 调色基料*
PXONET5	高遮盖力的黄色版本 调色基料*

备注: 仅可通过UCD PS 调色系统配色。