

PPG HI-TEMP™ 500

DESCRIZIONE

Finitura monocomponente termoresistente, acril-siliconica, per impiego in sistemi a elevata temperatura. Sostituisce HI-TEMP 500 V / VS / VHA

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Finitura acril-siliconica termoresistente con resina siliconica altamente specialistica, resina acrilica stabile termicamente e pigmenti inorganici
- Stabilità superiore del colore fino a 426°C (800°F) per nero e alluminio - altri colori fino a 260°C (500°F)
- Essicca rapidamente all'aria
- Può essere applicata a diverse temperature, tra 10 e 150 °C (da 50 a 300 °F)
- Eccellenti proprietà di spruzzo e resistente alle cavillature
- Sistema di facile applicabilità con eccellenti caratteristiche applicative a rullo e pennello
- Eccellente resistenza all'invecchiamento e alla corrosione se applicata su PPG HI-TEMP 1027, primer zincanti inorganici o altri primers approvati
- Non si ammorbidisce durante il servizio termico ciclico

COLORI E BRILLANTEZZA

- Colori standard e personalizzati, compreso alluminio
- Opaco

Note: Alcuni colori personalizzati potrebbero scolorire sotto 260 °C (500 °F)

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1,4 kg/l (11,8 lb/US gal)
Residuo secco in volume	40 ± 2%
VOC (in fornitura)	Metodo 24 EPA: 254,0 g/ltr (2,1 lb/USgal)
Resistenza alla temperatura	Fino a 426°C (800°F)
Resistenza alla temperatura (continua)	Fino a 260°C (500°F)
Resistenza alla temperatura (intermittente)	Fino a 426°C (800°F)
Spessore film secco consigliato	25 - 50 µm (1,0 - 2,0 mils)
Resa teorica	16,0 m²/l per 25 µm (642 ft²/US gal per 1,0 mils)
Secco al tatto	1 ora
Secco per movimentazione	24 ore



PPG HI-TEMP™ 500

Dati del prodotto

Durata a magazzino

Almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Dati di VOC secondo EPA Metodo 24 : considerare DMC (Dimetilcarbonato) come esempio
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Superfici nuove o corrose

- Per servizio resistente alla corrosione, l'impiego di un primer anticorrosivo è necessario. Le superfici da ricoprirsi con PPG HI-TEMP 1027 o con uno zincante inorganico devono essere preparate e trattate in accordo a quanto indicato sulle schede tecniche del prodotto usato. Consultare un referente PPG per primers alternativi e approvati e, se approvati, preparare la superficie e applicare il primer in accordo alla scheda tecnica del primer approvato. Far essiccare appropriatamente. Applicare uno strato della finitura PPG HI-TEMP 500 allo spessore secco di 25-50 µm (1,0-2,0 mils)
- Per servizio solamente cosmetico è raccomandato ma non necessario un primer anticorrosivo. Sabbiare la superficie al grado SSPC-SP6 "Sabbiatura Commerciale" (ISO Sa 2) con profilo di rugosità da 25 a 38 µm (tra 1,0 e 1,5 mils) o lavare a pressione fino al raggiungimento di un grado comparabile e alla condizione SSPC-SP6. Le superfici da ricoprire devono essere asciutte e prive di sali, pallini di saldatura, olio, sporco, grasso e altri contaminanti. Arrotondare tutte le saldature e gli spigoli. Applicare due strati di finitura PPG HI-TEMP 500 tra 30 e 50 µm secchi (tra 1,5 e 2,0 mils) per strato fino a un totale tra 75 e 100 µm secchi (3,0-4,0 mils)

Superfici già pitturate e in buone condizioni

- Se la pittura esistente è intatta e non siano visibili rotture, fratture e/o delaminazioni lavare a pressione la superficie per rimuovere tutti i sali, olio, grasso e ogni contaminante e applicare uno strato di PPG HI-TEMP 500 allo spessore secco di 25-50 µm (1,0-2,0 mils)

Superfici già pitturate in scarse condizioni con corrosioni localizzate

- Se la pittura esistente manifesta evidenza di rotture, fratture, delaminazione e/o corrosione, seguire la linee guida per la preparazione dell'acciaio nuovo. Se non c'è evidenza di rotture, fratture o delaminazione ma solo di qualche piccola area di corrosione (meno del 10% dell'area da ricoprire) lavare a pressione l'intera struttura, rimuovendo tutti i sali, olio, grasso e altri contaminanti. Una volta asciutta completare la preparazione della superficie e applicare PPG HI-TEMP 1027 sulle aree dove la pittura esistente sia stata rimossa, seguendo le indicazioni della relativa scheda tecnica. Quando queste aree siano trattate e asciutte, applicare sull'intera superficie uno strato di PPG HI-TEMP 500 allo spessore secco di 25-50 µm (1,0-2,0 mils).

Note: Prima di applicare la finitura PPG HI-TEMP 500 su altre pitture, preparare una piccola area di test per verificare l'adesione

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere compresa tra 10°C (50°F) e 93°C (200°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada
- Applicazione su superfici calde: dovrebbe essere superiore a 93°C (200°F) e inferiore a 150°C (300°F)



PPG HI-TEMP™ 500

SPECIFICA DI SISTEMA

Acciaio non isolato - Opzione 1

- PPG HI-TEMP 1027: da 125 a 150 µm secchi (da 5,0 a 6,0 mils)
- PPG HI-TEMP 500 : da 25 a 50 µm secchi (da 1.0 a 2.0 mils)

Acciaio non isolato - Opzione 2

- Zincante inorganico (IOZ) o altro primer approvato (per gli spessori fare riferimento alle relative schede tecniche)
- PPG HI-TEMP 500 : da 25 a 50 µm secchi (da 1.0 a 2.0 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

- Utilizzare la seguente procedura in caso di applicazione su superfici a temperatura compresa tra 93 °C (200 °F) e 150 °C (300 °F)
- Diluire PPH HI-TEMP 500 al 5% in volume con diluenti approvati e applicare in passate leggere. Questo permette al solvente di fuoriuscire dalla pittura evitando la formazione di punte di spillo. Questa applicazione è simile alla cosiddetta "mist coat".
- Non applicare strati spessi su una superficie calda altrimenti si formerà blistering. Se questo si dovesse verificare prendere un pennello per livellare i blister prima che il prodotto si asciughi (utilizzare solo pennelli di setola con manico di legno - non utilizzare pennelli con setole sintetiche)
- L'applicazione su superfici calde può originare spruzzo secco.

Note: Non diluire con diluente diverso da quelli di seguito raccomandati. L'impiego di un solvente diverso comporta rischio di incendio. Potrebbero inoltre verificarsi spruzzo secco e scarse proprietà del film

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluenti raccomandati - applicazione a temperatura del supporto inferiore a 93 °C (200 °F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 ottemperante VOC

Diluenti raccomandati - applicazione su supporti caldi tra 93 °C (200 °F) e 150 °C (300 °F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 - 2,2 mm (circa 0,070 - 0,087 in)

Pressione all'ugello

0,4 - 0,6 MPa (circa 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)



PPG HI-TEMP™ 500

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluenti raccomandati - applicazione a temperatura del supporto inferiore a 93 °C (200 °F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 ottemperante VOC

Diluenti raccomandati - applicazione su supporti caldi da 93 °C (200 °F) a 150 °C (300 °F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

20,7 MPa (circa 207 bar; 3003 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluenti raccomandati - applicazione a temperatura del supporto inferiore a 93 °C (200 °F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 ottemperante VOC

Diluenti raccomandati - applicazione su supporti caldi da 93 °C (200 °F) e 150 °C (300 °F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Diluizione in volume

Se necessario può essere aggiunto il diluente fino al 5%

Note: E' raccomandata l'applicazione a spruzzo ma quando questa non sia possibile, l'applicazione a pennello o rullo è un metodo appropriato. Il rivestimento dovrebbe essere applicato con un pennello idoneo o con un rullo a pelo corto

SOLVENTE DI PULIZIA

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 solo quando sia richiesta l'ottemperanza del limite VOC

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
25 µm (1,0 mils)	16,0 m ² /l (642 ft ² /US gal)
50 µm (2,0 mils)	8,0 m ² /l (321 ft ² /US gal)

PPG HI-TEMP™ 500

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 50 µm (2,0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per ricopertura	Secco per movimentazione
10°C (50°F)	2 ore	8 ore	48 ore
20°C (68°F)	1 ora	6 ore	24 ore
32°C (90°F)	30 minuti	4 ore	16 ore
66°C (151°F)	20 minuti	2 ore	12 ore
149°C (300°F)	illimitato	30 minuti	illimitato

Note: Durante la movimentazione e la spedizione maneggiare le strutture ricoperte con PPG HI-TEMP 500, seguendo le procedure standard per film sottili. Evitare danni meccanici e abrasioni.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Il prodotto è destinato ad applicatori professionali secondo le informazioni contenute in questa scheda tecnica e la relativa scheda di sicurezza (MSDS). Prima di utilizzare il prodotto fare riferimento alla scheda di sicurezza. L'utilizzo di questo prodotto deve essere fatto in accordo alle normative federali, statali e locali sulla sicurezza e ambiente o secondo i regolamenti locali, regionali o nazionali così come alle buone pratiche di pittura e in accordo alle raccomandazioni contenute nello Standard SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- | | | |
|--|--------------------|------|
| • TABELLE DI CONVERSIONE | SCHEDA INFORMATIVA | 1410 |
| • SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI | SCHEDA INFORMATIVA | 1411 |

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

PPG HI-TEMP™ 500

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.