

NOVAGUARD™ 260

DESCRIPCIÓN

Epoxi fenólico novolaca de dos componentes y alto espesor para imprimación/revestimiento curado con aducto de amina

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento para tanques con excelente resistencia a alcoholes, grasas, disolventes y otras sustancias químicas
- Puede ser utilizado como imprimación para todos los revestimientos epoxi sin disolvente y epoxi novolaca para tanques
- Puede ser utilizado para el almacenaje de agua caliente y aceite caliente hasta 90°C (195°F)
- Buenas propiedades para la aplicación, obteniéndose una superficie suave fácil de limpiar
- Puede ser aplicado y curado a temperaturas de hasta 5°C (41°F)
- Buena resistencia a la abrasión

COLORES Y BRILLO

- Rosa (Gris bajo pedido)
- Bajo brillo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1.7 kg/l (14.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	68 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 194,0 g/kg max. 328,0 g/l (aprox. 2,7 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Rendimiento teórico	13,7 m²/l para 50 µm (545 ft²/US gal para 2,0 mils) 4,5 m²/l para 150 µm (182 ft²/US gal para 6,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas Máximo: 1 mes
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

NOVAGUARD™ 260

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza por chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½ como mínimo
- Perfil de rugosidad 50 - 100 micras
- El sustrato deberá estar limpio y seco antes de la aplicación del NOVAGUARD 260

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación debería estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

Para su uso como imprimación

- NOVAGUARD 260: 50 a 75 µm (2 a 3 mils)

Para su uso como revestimiento de tanque

- NOVAGUARD 260: 2 x 125 a 150 µm (5 a 6 mils)

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 6,69:1

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

Tabla del tiempo de inducción

Tiempo de inducción tras la mezcla del product	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
5°C (41°F)	20 minutos
10°C (50°F)	15 minutos
15°C (59°F)	10 minutos

NOVAGUARD™ 260

Vida de la mezcla

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

2,0 mm (aprox. 0,079 pulg)

Presión en boquilla

0,3 MPa (aprox. 3 bar; 44 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

NOVAGUARD™ 260

BROCHA/RODILLO

- Solo para parcheo y reparación puntual

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

- THINNER 90-53

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
50 µm (2.0 mils)	13.6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Nota:

- Espesor seco máximo a brocha: 60 µm (2,4 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 100 µm (4,0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo, revestimientos epoxis sin disolvente y novolaca para tanques	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mese	1 mese	1 mese

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

NOVAGUARD™ 260

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)

Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	30 horas	24 horas	18 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mese	1 mese	1 mese

Tiempo de curado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	20 horas	10 días
10°C (50°F)	10 horas	7 días
20°C (68°F)	3 horas	5 días
40°C (104°F)	1 hora	3 días

Notas:

- Cuando se aplica como imprimación debajo de revestimientos de tanques sin disolvente el espesor de película seca debe ser como máximo de 100 micras
- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
40°C (104°F)	30 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

NOVAGUARD™ 260

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

