

# STEELGUARD® 951

## DESCRIPTION

Revêtement intumescent époxydique bi-composant à 100% extrait sec, pour la protection passive incendie contre feu cellulosique des éléments structurels en acier.

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Apporte une protection contre feu cellulosique jusqu'à 180 minutes (3h)
- Revêtement époxy intumescent durable, adapté à un usage intérieur et extérieur.
- Excellente protection contre la corrosion, adaptée aux environnements X sans couche de finition selon EAD 350402-00-1106
- Excellente protection contre la corrosion, adapté aux environnements C5 sans couche de finition, conformément à la norme ISO12944.
- Excellente protection contre la corrosion, adapté aux environnements jusqu'à C3, sans primaire ni couche de finition, conformément à la norme ISO12944.
- Application à l'aide d'une pompe bi-composante avec réchauffeur ou d'une pompe airless mono-composant.
- Finition de haute qualité
- Treillis de renforcement non nécessaire
- Applicable jusqu'à une épaisseur sèche de 3500µm par couche
- Séchage et recouvrement rapides
- Faible COV / obtention du LEED
- Testé et approuvé de manière indépendante conformément aux normes nationales et internationales reconnues en matière d'incendie et de corrosion, y compris : EN13381-8 ; BS476 ; ISO12944 ; GB14907
- Produit disposant du marquage CE , ETE 22/0790

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris clair
- Mat
- Peut être recouvert par des finitions permettant d'obtenir une large gamme de couleurs et de brillance.

## DONNEES DE BASE

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,27 kg/l (10,60 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l 41,0 g/ltr (0,3 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA)
Épaisseur recommandée du film sec	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) par couche

# STEELGUARD® 951

## Informations sur le mélange

### Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec  
Durcisseur: 12 mois si stocké dans un endroit frais et sec

#### Note:

- Le produit doit être stocké dans un endroit sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et à des températures supérieures à 0°C (32°F) et inférieures à 30°C (85°F).
- La consistance d'application du produit est fonction de plusieurs variables telles que la température, la méthode de test, le mode d'application et l'équipement
- L'épaisseur film sec requise doit être conforme aux exigences de la certification
- Appliquer le coefficient de perte approprié

## ETAT DU SUPPORT ET TEMPÉRATURES RECOMMANDÉS

- Le primaire approuvé doit être sain, sec et exempt de toute contamination et la surface doit être préparée conformément au guide d'application STEELGUARD 951.
- Sur acier galvanisé, avec le primaire recommandé et préparé conformément au guide d'application STEELGUARD 951.

## Température du support et conditions d'application

- Une température ambiante inférieure à 10°C (50°F) peut être tolérée; cependant le séchage complet sera plus long, et à température inférieure à 5°C (41°F) la polymérisation s'arrêtera
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 5°C (41°F) et 40°C (104°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%

## MODE D'EMPLOI

- L'application doit strictement s'effectuer conformément au guide d'application STEELGUARD 951.
- La base et le durcisseur doivent être stockés à 20-25°C pendant au moins 24h avant utilisation.
- Mélanger soigneusement les différents composants jusqu'à ce qu'ils soient homogènes et exempts de grumeaux.

## Ratio de mélange

- Ratio Base / Durcisseur en volume: 3/1 (75/25)
- Ratio Base/durcisseur en poids: 3,56/1 (78,07/21,93)

#### Note:

- Tolérance +/- 5%.
- Lors de l'application par pompe mono-composant ou à la truelle, il est recommandé de mélanger des kits complets.

## Durée pratique d'utilisation du mélange

35 minutes à 20°C (68°F)

# STEELGUARD® 951

## Pompe airless bi-composants (recommandée)

### Diluant associé

Ne pas diluer

### Angle de la buse

40° pour des surfaces planes et larges

### Diamètre de la buse

Approx. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

### Pression mini en sortie de buse

23,0 MPa (env. 230 bars; 3336 p.s.i.)

#### Note:

- Voir le guide d'application STEELGUARD 951 pour plus de détails
- La base et le durcisseur doivent être stockés à 20-25°C pendant au moins 24h avant utilisation.
- Des boyaux isolés et/ou chauffés peuvent être nécessaires en fonction des conditions ambiantes d'application.
- Des pompes bi-composants avec trémies simples ou avec rechauffeurs sous pression peuvent être utilisées.

---

## Pompe airless mono-composante

### Diluant associé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 7% (cas spécifique nous consulter)

### Angle de la buse

40° pour des surfaces planes et larges

### Diamètre de la buse

Approx. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

### Pression mini en sortie de buse

35,0 MPa (env. 350 bars; 5077 p.s.i.)

#### Note:

- Le température du mélange doit être au moins de 20°C et au maximum de 45°C.
- La longueur maximale du boyau ne doit pas excéder 15m
- Une pompe avec un ratio de 70/1 est recommandée
- Voir le guide d'application STEELGUARD 951 pour plus de détails
- Lorsque le produit est dilué à 7% en volume avec le diluant 9192, l'épaisseur humide maximale applicable par couche à 23°C est de 2000µm.

# STEELGUARD® 951

## Truelle

### Diluant associé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 1%

#### Note:

- Il est recommandé de ne mélanger et d'appliquer que des kits complets (éviter les fractionnements pour garantir un rapport de mélange correct).
- Recommandé seulement pour les petites surfaces et les retouches.
- Se référer au guide d'application STEEGUARD 951 pour plus de détail

## SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 91-92

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Délai de recouvrement du STEELGUARD 951						
Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche maximum de 3500µm (sans dilution)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	17 heures	11,5 heures	5,5 heures	2,5 heures	1 heure
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois	1 mois
Avec une finition compatible	Minimum	27 heures	17 heures	8 heures	3 heures	2 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois	1 mois

Note: En cas de dilution du produit, se référer au guide d'application STEELGUARD 951.

# STEELGUARD® 951

## Temps de séchage pour une application sans dilution

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	17 heures	27 heures	6 jours
10°C (50°F)	11 heures	17 heures	4,5 jours
15°C (59°F)	8 heures	11 heures	3,5 jours
20°C (68°F)	5 heures	7 heures	60 heures
25°C (77°F)	3,5 heures	4,5 heures	48 heures
30°C (86°F)	2,5 heures	3 heures	36 heures
40°C (104°F)	1 heure	2 heures	24 heures

### Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Les temps de séchage peuvent varier selon la température du support, la température ambiante et la température du produit
- Les temps de séchage et délais de recouvrement sont donnés dans le cas d'un produit non dilué. En cas de dilution, ces délais sont rallongés.
- En cas de dilution du produit, se référer au guide d'application STEELGUARD 951.

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir la FICHE D'INFORMATION 1411 et les fiches de données de sécurité correspondantes.
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture liquide avec les yeux ou la peau

## REFERENCES

• Guide d'application STEELGUARD 951	FICHE D'INFORMATION	1223
• Primaires validés sous STEELGUARD:	FICHE D'INFORMATION	1224
• Finitions approuvées sur STEELGUARD	FICHE D'INFORMATION	1226
• Systemes STEELGUARD et environnement	FICHE D'INFORMATION	1228
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

# STEELGUARD® 951

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

