

AMERCOAT® 71 TC

OPIS

Dwuskładnikowa, utwardzana poliamidami epoksydowa warstwa szepiająca

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- W warunkach zanurzenia i bez zanurzenia tworzy trwałe systemy malarskie z szeroką gamą powłok nawierzchniowych
- Doskonała adhezja do stali, podkładów czasowej ochrony, galwanizowanej stali i metali nieżelaznych
- Odpowiednia powłoka szepiająca na DIMETCOTE

KOLOR I POŁYSK

- Białawy
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,3 kg/l (10,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	51 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 381,0 g/kg UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 435,0 g/l (ok. 3,6 lb/US gal) Chiny GB 30981-2020 (testowane) 461,0 g/l (ok. 3,8 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils)
Wydajność teoretyczna	10,2 m ² /l dla 50 µm (409 ft ² /US gal dla 2,0 mils) 5,1 m ² /l dla 100 µm (205 ft ² /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 4 godz.
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

AMERCOAT® 71 TC

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić strumieniowo-ściernie do klasy ISO Sa 2½ lub SSPC-SP-10, profil chropowatości 25 – 50 µm (1.0 – 2.0 mils)
- Odpowiednia powłoka poprzednia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Sprawdzić instrukcje aplikacji poszczególnego DIMETCOTE w zakresie szczegółowych wymagań dotyczących przemalowania

Uwaga: Aplikować grunt na podłoże jak najszybciej to możliwe aby nie dopuścić do zanieczyszczenia podłoża

Stal ocynkowana i aluminium

- Stal ocynkowana musi być wolna od olejów, smarów, soli i innych zanieczyszczeń
- Jeżeli powierzchnia ocynkowana będzie narażona na działanie warunków atmosferycznych przez 6 mies i więcej, usunąć produkty korozji cynku za pomocą narzędzi mechanicznych (jak czyszczenie papierem ściernym lub omiotanie ścierniwem)
- Aluminium musi być suche i wolne od zanieczyszczeń
- Lekkie omiotanie za pomocą drobnego ścierniwa

Uwaga: Aplikować grunt na podłoże jak najszybciej to możliwe aby nie dopuścić do zanieczyszczenia podłoża

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być między 5°C (41°F) a 60°C (140°F)
- Temperatura podłoża podczas aplikacji powinna być co najmniej o 3°C (5°F) od punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 5°C (41°F) a 50°C (122°F)
- Wilgotność względna podczas aplikacji nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności
- Rozcieńczalnik powinien być oddawany po wymieszaniu składników
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania



AMERCOAT® 71 TC

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-83

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.8 - 2.2 mm (ok. 0.070 - 0.087 cale)

Ciśnienie na dyszy

0,40 - 0,60 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-83

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

ok. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 cale)

Ciśnienie na dyszy

20,7 MPa (ok 207 bar; 3003 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-83

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%

Uwaga: Typowe DFT aplikowane w jednej warstwie wynosi 40-50 mikrometrów (1.6-2.0 mils)

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53 lub THINNER 90-58

Uwaga: Po zakończeniu aplikacji należy natychmiast oczyścić sprzęt natryskowy



AMERCOAT® 71 TC

DANE DODATKOWE

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 50 µm (2.0 mils)

Przermalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi i poliuretanowymi	minimum	8 godz.	4 godz.	2 godz.	1 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga: Powłoka ma nieograniczony czas przermalowania pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od kredowania i innych zanieczyszczeń, a w przypadku kredowania lub zanieczyszczenia powierzchni, powłoka powinna być oczyszczona i odpowiednio zchropowacona w celu zapewnienia dobrej przyczepności dla kolejnej warstwy

Czas schnięcia warstwy o grubości DFT do 50 µm (2.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
10°C (50°F)	4 godz.	8 godz.
20°C (68°F)	2 godz.	4 godz.
30°C (86°F)	1 godz.	2 godz.
40°C (104°F)	30 min.	1 godz.

Notatki:

- Czasy schnięcia zależą od temperatury powietrza i stali, zaaplikowanej grubości warstwy mokrej, wentylacji i innych warunków środowiska
- Czasy utwardzania są proporcjonalnie krótsze w wyższej temperaturze i dłuższe w niższej temperaturze

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
20°C (68°F)	4 godz.
30°C (86°F)	3 godz.
35°C (95°F)	2 godz.

Uwaga: Czas życia mieszaniny, czasy schnięcia/utwardzania zależą od warunków na miejscu malowania; ilość mieszanej farby, temperatury otoczenia i podłoża, warunków pogodowych i wentylacji

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Zapewnić odpowiednią wentylację w celu usunięcia rozpuszczalników podczas malowania i utwardzania

AMERCOAT® 71 TC

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

