

# SIGMAGUARD™ 720

## DESCRIÇÃO

Revestimento para tanques à base de tecnologia epóxi de dois componentes e alto teor de sólidos, curado com aducto puro de poliamina.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de tanques, com boa resistência química a uma ampla gama de produtos químicos
- Cumpre aos requisitos do EI 1541 2.2 (sistemas de revestimentos de tanques e tubos para armazenagem de combustível de aviação)
- Períodos curtos de cura
- Boa cura a baixa temperatura
- Fácil de limpar

## CORES E BRILHO

- Verde claro, cinza
- Brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	78 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max.233,0 g/l (aprox. 1,9 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	125 - 160 µm (4,9 - 6,3 mils) depending on system
Rendimento teórico	6,2 m <sup>2</sup> /l para 125 µm (250 ft <sup>2</sup> /US gal para 5,0 mils)
Seco ao tato	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 28 dias
Cura total	Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura
Estabilidade do produto	Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

# SIGMAGUARD™ 720

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 micron
- A demão anterior tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente.

### IMO-MSC.288 (87) requisitos para os tanques de carga de petroleiros

- Aço; ISO 8501-3:2006 grau P2, com os cantos tratados e arredondados até um raio mínimo de 2mm (0.079 in), ou passando três vezes com disco de mola, ou qualquer tratamento equivalente antes de pintar.
- Aço; decapado segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 micron
- A quantidade de poeira na superfície antes de ser pintada não deve exceder a classificação "1" com tamanho de classe "3", "4" ou "5" (ISO 8502-3-2017). Poeira de tamanho menor que classe ("1" e / ou "2") tem que ser removida, se for visível a olho nu.

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

### Sistema com resistência química de acordo com a última edição da lista de resistência química.

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)

### Sistema para tanques de carga de petroleiros, de acordo com a resolução IMO MSC.288 (87).

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação da mistura em volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

# SIGMAGUARD™ 720

## **Tempo de indução**

Permite um tempo de indução antes de aplicar o produto

<b>Tempo de indução para o produto já misturado</b>	
<b>Temperatura do produto já misturado</b>	<b>Tempo de indução</b>
15 °C (59°F)	15 minutos
20 °C (68°F)	10 minutos
25 °C (77°F)	5 minutos

## **Tempo de vida da mistura**

1,5 horas a 20°C (68°F)

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluyente**

5 - 15% para a aplicação de uma demão de 125 µm (5.0 mils) DFT

### **Diâmetro do bico**

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10% para a aplicação de uma demão de 125 µm (5.0 mils) DFT

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## **TRINCHA/ROLO**

- Unicamente para retoques e reparações

# SIGMAGUARD™ 720

## DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	7,8 m <sup>2</sup> /l (313 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,2 m <sup>2</sup> /l (250 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (199 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 100 µm (4,0 mils)

Intervalo de repintura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	32 horas	24 horas	8 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	14 dias	7 dias

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)		
Temperatura do substrato	Tempo mínimo de cura antes do transporte de produtos petrolíferos alifáticos e água de lastro e teste de tanque com água do mar	Tempo mínimo de cura antes do transporte de cargas sem a nota 4, 7, 8 ou 11
5°C (41°F)	10 dias	17 dias
10°C (50°F)	7 dias	14 dias
15°C (59°F)	5 dias	8 dias
20°C (68°F)	3 dias	5 dias
30°C (86°F)	60 horas	4 dias
40°C (104°F)	36 horas	3 dias

### Notas:

- Mínimo tempo de cura do sistema para tanques SIGMAGUARD 720 antes de transportar cargas com nota 4, 7, 8 ou 11: 3 meses
- Para informação de detalhes em resistência e notas, favor consultar a última versão de Tank coating Resistance List (TRIS)
- Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

# SIGMAGUARD™ 720

## Tempo de cura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato
5°C (41°F)	7 horas - 8 horas
10°C (50°F)	5 horas - 6 horas
20°C (68°F)	2 horas - 3 horas

## Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
15°C (59°F)	3 horas
20°C (68°F)	1,5 horas
25°C (77°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

# SIGMAGUARD™ 720

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

