

NOVAGUARD™ 840

DESCRIÇÃO

Novolac phenolic epóxi, curado com amine a dois componentes sem solvente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Adequado para ambientes agresivos de águas residuais H2S
- Adaptado para usar no aço com primário ou directo no betão/alvenaria
- Boa visibilidade devido a cor clara
- Aparência lisa e brilhante
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Adaptado para armazenagem das gasolinas sem chumbo
- Boa resistência contra solventes e uma ampla gama de productos químicos
- Uma versão semitransparente está disponível para sistemas reforçados com fibras de vidro ou tecido de fibra de vidro
- Resistência excelênte à crude até 120°C (250°F)
- Pode ser aplicado à pistola sem ar (airless spray) 60:1
- Cumpre aos requisitos do EI 1541 2.2 (sistemas de revestimentos de tanques e tubos para armazenagem de combustível de aviação)
- Cumpre aos requisitos do NSF / ANSI 61 para água potável se fosse aplicado e usado como descrito em <http://info.nsf.org/>

CORES E BRILHO

- Verde, crème e semitransparente
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max.142,0 g/l (aprox. 1,2 lb/gal) 73,0 g/ltr (0,6 lb/gal) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 25,0 g/l (approx. 0,2 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	300 - 600 µm (11,8 - 23,6 mils) depending on system
Rendimento teórico	3,3 m ² /l para 300 µm (134 ft ² /US gal para 12,0 mils)
Seco ao tato	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Cura total	5 dias

NOVAGUARD™ 840

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Aço carbono

- Aço; decapado pelo menos segundo SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 50-125 µm (2.0-5.0 mils)
- Aço com primário aprovado (NOVAGUARD 260 OU PHENGUARD 930) tem que ser seco e isento de contaminação

Betão

- Tirar gorduras, óleo e outros contaminantes penetrantes segundo a norma ASTM D4258
- Lixar a superfície Segundo a norma ASTM D4259 para tirar calcário e brilho de superfície ou 'laitance'. Atingir perfil de superfície - ICRI CSP 3-5
- O NOVAGUARD 840 pode ser utilizado com aditivo PPG 884 ou AMERCOAT 114A como enchimento de poços para certas aplicações. Consulte o Serviço Técnico da PPG para obter orientação sobre resistência química
- O grau de transmissão de humidade máximo è 3 lbs / 1,000 ft² / 24 horas Segundo o teste de transmissão de humidade (ASTM F1869, teste de calico-chloro ou Segundo ASTM D4263, teste com película transparente)
- O Conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4% (ASTM D4944, método Gas do Calcio Carbide)

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20 (4:1)

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve estar de preferencia superior á 20°C (68°F)
- A temperatura inferior, a viscosidade será demasiado alta para aplicação
- Não se deve misturar diluente
- Instruções de aplicação recomendadas: ver procedimento de trabalho

Tempo de indução

Nenhum



NOVAGUARD™ 840

Tempo de vida da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

- Usar equipamento single feed airless spray, de preferência 60:1 e mangueiras de alta pressão de pressão adequada

Diluyente recomendado

Não se deve misturar diluyente

Diâmetro do bico

Approx. 0.53 mm (0.021 in)

Pressão do bico

A 20°C (68°F) temperatura do produto min. 28,0 MPa (approx. 280 bar; 4061 p.s.i.). At 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (approx. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota: Usar equipamento airless spray preferível 60:1 e mangueiras de alta pressão

TRINCHA/ROLO

- Trincha: unicamente para pintar cantos, ângulos, retoques, etc.

Diluyente recomendado

Não se deve misturar diluyente

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53 ou Diluyente 90-83

Notas:

- Produto dentro do equipamento bombas e mangueiras deve ser removido antes do tempo de vida da mistura terminar
- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente depois de usar

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Medição da espessura de película húmida

- Muitas vezes encontra-se uma diferença na esp. húmida medida e a esp. húmida real. Isto é causado pelo thixotropia e surface tension do produto que ralenta á libertação do ar preso na película
- O recomendado é aplicar a esp. húmida igual à esp. seca especificada mais 60 µm (2,4 mils)



NOVAGUARD™ 840

Intervalo de repintura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	3,5 dias	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)

Temperatura do substrato	Serviço - imersão em água
5°C (41°F)	4 dias
10°C (50°F)	45 horas
20°C (68°F)	24 horas
30°C (86°F)	15 horas
40°C (104°F)	9 horas

Tempo de cura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)

Temperatura do substrato	Dry to walk on	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	3 dias	N/R
10°C (50°F)	36 horas	N/R
20°C (68°F)	20 horas	N/R
30°C (86°F)	12 horas	N/R
40°C (104°F)	8 horas	N/R

Tempo de cura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)

Temperatura do substrato	Secagem para usar	Tempo da cura mínimo para produtos de petróleo alifático puro (ver nota)	Tempo mínimo da cura para outros químicos
5°C (41°F)	60 horas	6,5 dias	15 dias
10°C (50°F)	30 horas	3 dias	7 dias
20°C (68°F)	16 horas	40 horas	5 dias
30°C (86°F)	10 horas	25 horas	3 dias
40°C (104°F)	6 horas	15 horas	48 horas

Notas:

- Gasolina ou misturas de gasolina/alcool não são incluídos em produtos de petróleo alifático puro. Faz favor de consultar o representante PPG por mais informação
- Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

NOVAGUARD™ 840

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos

Nota: Devido à reacção exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

Qualificação do produto

- Qualificado segundo a norma ANSI / NSF 61 (água potável). Para obter as instruções NSF para aplicação, visite o seguinte site: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Mesmo sendo um produto sem solventes, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos
- Obrigatório boa ventilação nos espaços fechados para ter uma boa visibilidade
- Se os trabalhadores estiverem expostos a concentrações acima do limite de exposição, devem usar equipamento de proteção pessoal apropriado (PPE).

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

NOVAGUARD™ 840

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

