

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Système monocouche conducteur pour intérieur de réservoir
- Excellente résistance au pétrole brut jusqu'à 120°C (250°F)
- Approuvé par les autorités allemandes de construction selon le code de construction DIBt pour le stockage des carburants inflammables
- Convient pour le stockage de carburants sans plomb jusqu'à 100% d'éthanol (E5 à E100)
- Empêche l'accumulation d'électricité statique durant les opérations de chargement
- Convient pour le stockage de biocarburant (suivant la norme EN14214)
- Bonne résistance à divers produits chimiques et solvants
- La liste complète de résistance chimique est disponible sur www.tankselect.sigmacoatings.com
- Aspect brillant et lisse
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Bonnes propriétés de conductivité (conductivité longitudinale $< 1 \times 10^8$ Ohm et conductivité à l'acier $< 1 \times 10^6$ Ohm)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Noir
- Brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 102,0 g/kg max. 135,0 g/l (approx. 1,1 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	300 - 800 µm (12,0 - 32,0 mils) selon le système
Rendement théorique	3,3 m ² /l pour 300 µm (134 ft ² /US gal pour 12,0 mils)
Sec au toucher	8 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 2 mois
Réticulation complète	6 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 12 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage



NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

ETAT DU SUPPORT ET TEMPÉRATURES RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO minimum, profil de rugosité 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application doit être supérieure d'au moins de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume : base / durcisseur 66.7:33.3 (2:1)

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence entre 30°C (86°F) et 40°C (104°F) selon le mode d'application
- Ne pas diluer

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

20 minutes à 40°C (104°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet airless

- Pompe airless avec une longueur de tuyaux ne dépassant pas 30 mètres (98 pieds) avec des gaines chauffantes à 30°C (86°F)
- Pompe airless bicomposant avec les deux composants à 40°C (104°F) et une longueur de tuyaux jusqu'à 100 mètres (328 pieds)

Diluant associé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env.0.53 mm (0.021 pouce)

Pression mini en sortie de buse

Pour une température du mélange de 40°C (104°F) min. 20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)



NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Brosse/rouleau

- Pour petites surfaces seulement (retouches et réparations)

Diluant associé

Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Note:

- L'équipement doit être nettoyé soigneusement immédiatement après l'application
- Éliminer la peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation avant la fin de la durée pratique d'utilisation du mélange

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
800 µm (32,0 mils)	1,3 m ² /l (50 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 150 µm (6,0 mils) maximum

Mesure de l'épaisseur du film humide

- On obtient souvent un écart entre la mesure apparente de l'épaisseur humide et la valeur réelle appliquée. Ceci est dû à la thixotropie et à la tension de surface de la peinture qui retarde le dégazage de l'air enfermé dans le film de peinture.
- Il est recommandé d'appliquer une épaisseur film humide supérieure de 60 µm (2,4 mils) à l'épaisseur film sec spécifiée

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)				
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	48 heures	24 heures	16 heures
	Maximum	3 mois	2 mois	1 mois

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)	
Température du support	Mise en immersion
10°C (50°F)	3 jours
20°C (68°F)	36 heures
30°C (86°F)	24 heures

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
10°C (50°F)	48 heures	10 jours
20°C (68°F)	24 heures	7 jours
30°C (86°F)	16 heures	4 jours

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Circulation piétons	Resistant to vehicular service
10°C (50°F)	58 heures	N/A
20°C (68°F)	30 heures	N/A
30°C (86°F)	20 heures	N/A

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Délai minimum pour contact avec produits pétroliers aliphatiques purs (voir note)	Délai pour contact avec produits chimiques
10°C (50°F)	48 heures	7,5 jours	10 jours
20°C (68°F)	24 heures	4 jours	7 jours
30°C (86°F)	16 heures	60 heures	4 jours

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
30°C (86°F)	45 minutes
40°C (104°F)	20 minutes

Note: La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

SECURITE

- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité
- Si le personnel d'application doit être exposé à des concentrations au-dessus de la limite d'exposition, il doit porter des équipements de protection individuelle appropriés (EPI).



NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

