



PDS N4.12 SP

Abril de 2017

NEXA AUTOCOLOR® 2K® P565-3011 y P565-3015 Selladores mojado sobre mojado de secado rápido y alto contenido de sólidos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los selladores mojado sobre mojado P565-3011 y P565-3015 de NEXA AUTOCOLOR® 2K® de secado rápido son selladores de uretano acrílico de 2 componentes que se usan debajo de la capa base P422 2K y el revestimiento final P420/P421 2K con alto contenido de sólidos. Los selladores mojado sobre mojado de secado rápido y alto contenido de sólidos ofrecen un aspecto y una adherencia excelentes sobre una amplia gama de sustratos.

Los selladores mojado sobre mojado de secado rápido y alto contenido de sólidos son un componente del sistema de capa de fondo gris espectral. P565-3011/-3015 y P170-5670 se utilizan para lograr la gama completa de grises espectrales. Las capas de fondo de grises espectrales pueden reducir la cantidad requerida de capa de pintura de color.

- *Secado rápido = menor tiempo de procesamiento*
- *Excelente adherencia = menor necesidad de volver a procesar*
- *Sistema gris espectral = menos capas de color*

Productos	
P565-3011/-3015	Selladores mojado sobre mojado de secado rápido y alto contenido de sólidos
P210-796/-798	Endurecedores con contenido medio de sólidos
P850-1692/-1693/-1694/-1695	Disolventes 2K
P170-5670	Colorante con alto contenido de sólidos para grises espectrales
P100-2020	Aditivo flexible

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores mojado sobre mojado de secado rápido y alto contenido de sólidos

PROCESO			
PROPORCIÓN DE MEZCLA 	P565-3011/-3015 P210-796/-798/ P850-16xx	Sellador mojado sobre mojado Endurecedor Disolventes	5 partes 1 parte 2 parte
VIDA ÚTIL 	Vida útil: Viscosidad:	45 minutos a 21 °C (70 °F) De 16 a 17 segundos, DIN4 a 21 °C (70 °F)	
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Boquilla: HVLP: En cumplimiento:	De 1.4 a 1.8 mm Presión en el tapón de 10 PSI De 29 a 40 PSI en la pistola	Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.
APLICACIÓN 	Aplicar: Formación de película seca total:	Aplique una sola capa completa o 1 capa doble De 1.0 a 1.4 milipulgadas	
TIEMPOS DE SECADO 	Seque al aire para aplicar el revestimiento final:	De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)	
LIJADO 	Por lo general, los selladores mojado sobre mojado P565-3011 y P565-3015 de secado rápido y alto contenido de sólidos no necesitan lijarse y pueden recubrirse directamente. Si hay partículas de polvo, se puede lijar o pulir ligeramente después de 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F) con papel lija P1200 o más fino.		

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores mojado sobre mojado de secado rápido y alto contenido de sólidos

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

Los selladores mojado sobre mojado P565-3011 y P565-3015 de secado rápido y alto contenido de sólidos pueden aplicarse sobre:

Acabados de fábrica: En buenas condiciones después de limpiarlos y lijarlos adecuadamente con lija de grano P320 a 400 o P400 a 500 en mojado.

Recubrimiento e-coat: Después de la limpieza apropiada, los selladores mojado sobre mojado P565-3011 y P565-3015 de secado rápido y alto contenido de sólidos se pueden aplicar sobre repuestos con recubrimiento e-coat original de fábrica sin necesidad de lijar. Para obtener el mejor desempeño, las piezas exteriores deben ser talladas ligeramente y limpiadas antes de la aplicación de los selladores rápidos HS mojado sobre mojado.

Metal descubierto: Después de desengrasar y lijar con lija de grano P180 y aplicar imprimador decapante.

Fibra de vidrio: Después de desengrasar y lijar con grano P320 a 400 en seco o P400 a 500 en mojado.

Todas las capas de fondo *Nexa Autocolor* de dos componentes deben lijarse apropiadamente como sea necesario.

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación. (Consulte la Guía de selección).

P210-796	Endurecedor con contenido de sólidos mediano: normal
P210-798	Endurecedor con contenido de sólidos mediano: lento
P850-1692	Disolvente: Temperaturas bajas de 18 °C (65 °F)
P850-1693	Disolvente: Temperaturas medias de 18 a 25 °C (65 a 77 °F)
P850-1694	Disolvente: Temperaturas altas de 25 a 35 °C (77 a 95 °F)
P850-1695*	Disolvente: Temperaturas muy altas de 35 °C (95 °F)

* Debido a la velocidad lenta de evaporación, usar el disolvente P850-1695 en la primera capa puede prolongar los tiempos de secado. Pudieran requerirse tiempos adicionales de secado antes de lijar o aplicar una nueva capa. Consulte la Guía de selección de endurecedores/disolventes para obtener información adicional.

Para una aplicación óptima, estos sistemas de pintura no deben aplicarse en frío. Se obtendrán mejores resultados dejando que transcurra un tiempo adecuado para que la pintura alcance los 21 °C (70 °F).

USO DE PLÁSTICOS

		<u>Flexible</u>	<u>Muy flexible</u>
P565-3011/-3015	Selladores mojado sobre mojado de secado rápido y alto contenido de sólidos RTS	5 partes	2 partes
P100-2020	Aditivo flexible para plásticos	1 parte	1 parte

Nota: Luego, esta mezcla deberá ser activada y diluida de manera normal. Los detalles sobre acabados en plásticos pueden encontrarse en el documento PDS N7.1.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

Tanto P565-3011 como P565-3015 pueden recubrirse con los revestimientos finales *Nexa Autocolor 2K*. Si los selladores P565-3011/15 se han secado por más de 6 horas, lije suavemente con grano P600 en mojado y vuelva a aplicar el revestimiento final, o aplique secado forzado durante 40 minutos a 60 °C (140 °F), lija suavemente con grano P600 en mojado y aplique el revestimiento final. Si P565-3011 o P565-3015 se han dejado reposar toda la noche, lije suavemente con grano P600 o más fino en mojado y aplique el revestimiento final.

Selladores mojados sobre mojados de secado rápido y alto contenido de sólidos

GRISES ESPECTRALES

Proporción de mezcla (Por volumen)		Proporción de mezcla por peso (Peso acumulativo en gramos)				
		Proporción	¼ pinta (118 ml)	½ pinta (236 ml)	Pinta (473 ml)	Cuarto de galón (946 ml)
Sellador SG01	P565-3011	5	113	225	450	900
	P210-796/-798	1	127	254	507	1013
	P850-16xx	2	151	301	601	1202
Sellador GS03	P565-3011 (80%)	5	89	178	356	712
	P565-3015 (20%)		113	225	445	890
	P210-796/-798	1	126	251	502	1004
	P850-16xx	2	149	298	596	1192
Sellador SG05	P565-3015	5	107	214	427	853
	P210-796/-798	1	121	242	484	967
	P850-16xx	2	145	289	578	1156
Sellador SG06	P565-3015 (97.5%)	5	104	207	414	827
	P170-5670 (2.5%)		106	212	424	848
	P210-796/-798	1	121	241	481	961
	P850-16xx	2	144	288	575	1150
Sellador SG07	P565-3015 (87.5%)	5	91	181	362	723
	P170-5670 (12.5%)		104	207	413	826
	P210-796/-798	1	118	235	470	940
	P850-16xx	2	142	283	565	1129

Nota: Estos pesos producirán aproximadamente 97.5% del volumen establecido para permitir el mezclado en la lata. Si se requiere una cantidad exacta de un cuarto de galón, pinta, media pinta, etc., multiplique el peso por 1.025.

Todos los pesos han sido redondeados a números enteros.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Selladores mojados sobre mojados de secado rápido y alto contenido de sólidos

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

Combinaciones RTS	P565-3011/-3015 w/ P170-5670 : P210-796/798 : P850-16xx	P565-3011/-3015 w/ P170-5670 : P100-2020 : P210-796/798 : P850-16xx	P565-3011/-3015 w/ P170-5670 : P100-2020 : P210-796/798 : P850-16xx
Proporción de volumen	5 : 1 : 2	5 (5 : 1) : 1 : 2	5 (2 : 1) : 1 : 2
Categoría de uso aplicable	Imprimador sellador	Imprimador sellador (flexionado)	Imprimador sellador (flexionado)
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	543-545	539-540	536-538
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	4.53-4.55	4.50-4.51	4.47-4.48
% de sólidos totales por volumen	33.3-33.4	34.3-34.5	35.2-35.3
% de sólidos totales por peso	51.7-53.0	51.0-52.1	50.3-51.2
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	534-536	550-553	565-566

CUMPLIMIENTO DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5