



PDS N5.9.2C

Julio de 2015

P190-6759

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE

EXPRÉS-LV

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P190-6759 Revestimiento Transparente Exprés-LV es una capa transparente de uretano acrílico con alto contenido de sólidos de 2 componentes y de secado rápido que provee un acabado duradero de alto brillo que se aplica de manera rápida y fácil, diseñado específicamente para usar sobre las bases Aquabase Plus[®] solubles en agua.

Elaborado para usar con

Aquabase
PLUS

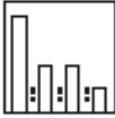
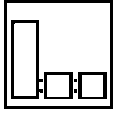
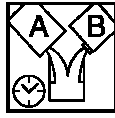


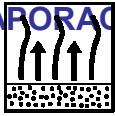



REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS-LV

PRODUCTOS

<i>P190-6759</i>	<i>Revestimiento transparente Exprés-LV</i>
<i>P210-872</i>	<i>Endurecedor rápido</i>
<i>P210-875</i>	<i>Endurecedor mediano</i>
<i>P210-877</i>	<i>Endurecedor lento</i>
<i>P850-1775</i>	<i>Reductor de Temperatura Media HS Plus</i>
<i>P275-2200</i>	<i>Acelerador</i>

ESTOS PRODUCTOS SON PARA LA PINTURA PROFESIONAL DE VEHÍCULOS AUTOMOTORES SOLAMENTE

PROCESO

PROPORCIÓN DE MEZCLA	REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS-LV		
	Sistema Exprés Plus	Sistema exprés	Sistema estándar
 	Revestimiento transparente P190-6759 3 partes	Revestimiento transparente P190-6759 3 partes	Revestimiento transparente P190-6759 3 partes
	Endurecedor P210-872 1 parte	Endurecedor P210-872 1 parte	Endurecedor P210-875/77 1 parte
	Reductor P850-1775 1 parte*	Reductor P850-1775 1 parte*	Reductor P850-1775 1 parte*
	Acelerador P275-2200 5 %		
*Nota: Para el método estándar de aplicación de dos capas, se puede agregar ½ parte de reductor P850-1775 para mejorar el flujo en caso de ser necesario.			
VIDA ÚTIL 	1 a 1.5 horas a 70 °F (21 °C) Nota: La vida útil se acorta si aumentan las temperaturas.		
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Boquilla: De 1.2 a 1.4 mm Viscosidad de rociado: De 17 a 19 segundos DIN4 a 21 °C (70 °F)	HVLP: Máximo 10 psi de presión en el tapón Convencional: De 29 a 40 psi en la pistola	
Consulte la presión de aire recomendada por el fabricante de la pistola.			
APLICACIÓN 	One Visit: Aplique una capa fluida liviana a moderada y proceda inmediatamente a aplicar una segunda capa moderada húmeda para obtener un espesor de película seca de 2 a 2.5 mils. Estándar de 2 capas: Aplique 2 capas húmedas moderadas dejando secar por evaporación 10 minutos entre capas, para obtener un espesor de película seca de 2 a 2.5 mils.		
SECADO POR EVAPORACIÓN 	One Visit: En un panel vertical sencillo, entre la primera y la segunda capa, deje secar por evaporación durante 1 minuto. Si se aplica en dos o más paneles, no es necesario dejar secar por evaporación. Estándar de 2 capas: Deje secar de 5 a 10 minutos entre capas dependiendo de las condiciones de la cabina o de la combinación de endurecedor o disolvente.		
TIEMPOS DE SECADO   	Sistema Exprés Plus Secado al aire a 21 °C (70 °) Sin polvo: De 20 a 40 minutos Para manipular: De 3 a 5 horas Pulido: De 2 a 3 horas Secado forzado a 49 °C (120 °F): Temperatura del metal 20 minutos Secado forzado a 60 °C (140 °F): Temperatura del metal 10 minutos IR (Infrarrojo) Potencia total: De 8 a 15 minutos	Sistema exprés Secado al aire a 21 °C (70 °) Sin polvo: De 20 a 40 minutos Para manipular: De 5 a 7 horas Pulido: De 3 a 5 horas Secado forzado a 49 °C (120 °F): Temperatura del metal 40 minutos Secado forzado a 60 °C (140 °F): Temperatura del metal 20 minutos IR (Infrarrojo) Potencia total: De 8 a 15 minutos	Sistema estándar Secado al aire a 21 °C (70 °) Sin polvo: De 20 a 40 minutos Para manipular: De 5 a 7 horas Pulido: De 3 a 5 horas Secado forzado a 49 °C (120 °F): Temperatura del metal 40 minutos Secado forzado a 60 °C (140 °F): Temperatura del metal 20 minutos IR (Infrarrojo) Potencia total: De 8 a 15 minutos

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS-LV

Cuadro de activación por peso para P190-6759 Revestimiento Transparente Exprés-LV

Volumen final listo para usarse	Peso acumulativo en gramos				
	3 partes P190-6759 Revestimiento transparente	1 parte P210-87x Endurecedor	1 parte P850-1775* Reductor	+	5% P275-2200 Acelerador
¼ pinta / 4 oz. / 118 ml	80.2	105.5	137.2	(opcional)	144
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	160.4	210.9	274.5		287
¾ pinta / 12 oz. / 355 ml	240.6	316.5	411.6		431
1 pinta / 16 oz. / 709 ml	320.7	421.8	548.9		574
1.25 pintas / 20 oz. / 828 ml	400.9	527.3	686.2		718
1.5 pintas / 24 oz. / 828 ml	481.1	632.8	832.4		862
1.75 pintas / 28 oz. / 828 ml	561.3	738.2	960.6		1005
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	641.4	843.6	1097.8		1149
1.5 cuarto de galón / 48 oz. / 1.42 l	962.1	1265.4	1646.7		1732
2 cuarto de galón / 64 oz. / 1.89 l	1282.9	1687.2	2195.7		2297

*Nota: Para el método estándar de aplicación de dos capas, se puede agregar ½ parte de reductor P850-1775 para mejorar el flujo en caso de ser necesario.

SUSTRATOS

P190-6759 Revestimiento Transparente Exprés-LV puede aplicarse sobre las bases *Aquabase Plus* después de dejar secar durante el tiempo requerido.

APLICACIÓN OPCIONAL EN PLÁSTICOS

P190-6759 Revestimiento transparente **5 Partes**
P100-2021 Aditivo flexible LV **1 Parte**

Luego, esta mezcla deberá ser activada y adelgazada de manera regular.

No necesita usar el P100-2021 cuando se utiliza el P190-6759 en piezas de plástico. Sin embargo, para piezas muy flexibles o bordes delanteros, por ejemplo, cubiertas de parachoques y tableros de instrumentos, agregar el P100-2021 mejorará la flexibilidad general.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

P190-6759 Revestimiento Transparente Exprés-LV utilizado con Endurecedores P210-872 rápido, P210-875 moderado y P210-877 lento, puede recubrirse completamente después de secarlo al aire durante 3 a 5 horas a 21 °C (70 °F).

Cuando se somete a secado forzado durante el tiempo recomendado según la temperatura del metal, el P190-6759 puede recubrirse completamente después de que se ha enfriado.

PULIDO

Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije en mojado con papel lija P1500 y siga los procedimientos regulares de pulido.

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS-LV

NOTAS DEL PROCESO

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 21 °C (70 °F).

Difuminado:

Después de reparar por zonas, use el solvente mezclador de acabado uniforme SXA840 O SLV840 de ONECHOICE® y aplíquelo comenzando desde la parte externa de la zona de reparación hacia el centro del área reparada para desvanecer el borde de unión de la capa transparente.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

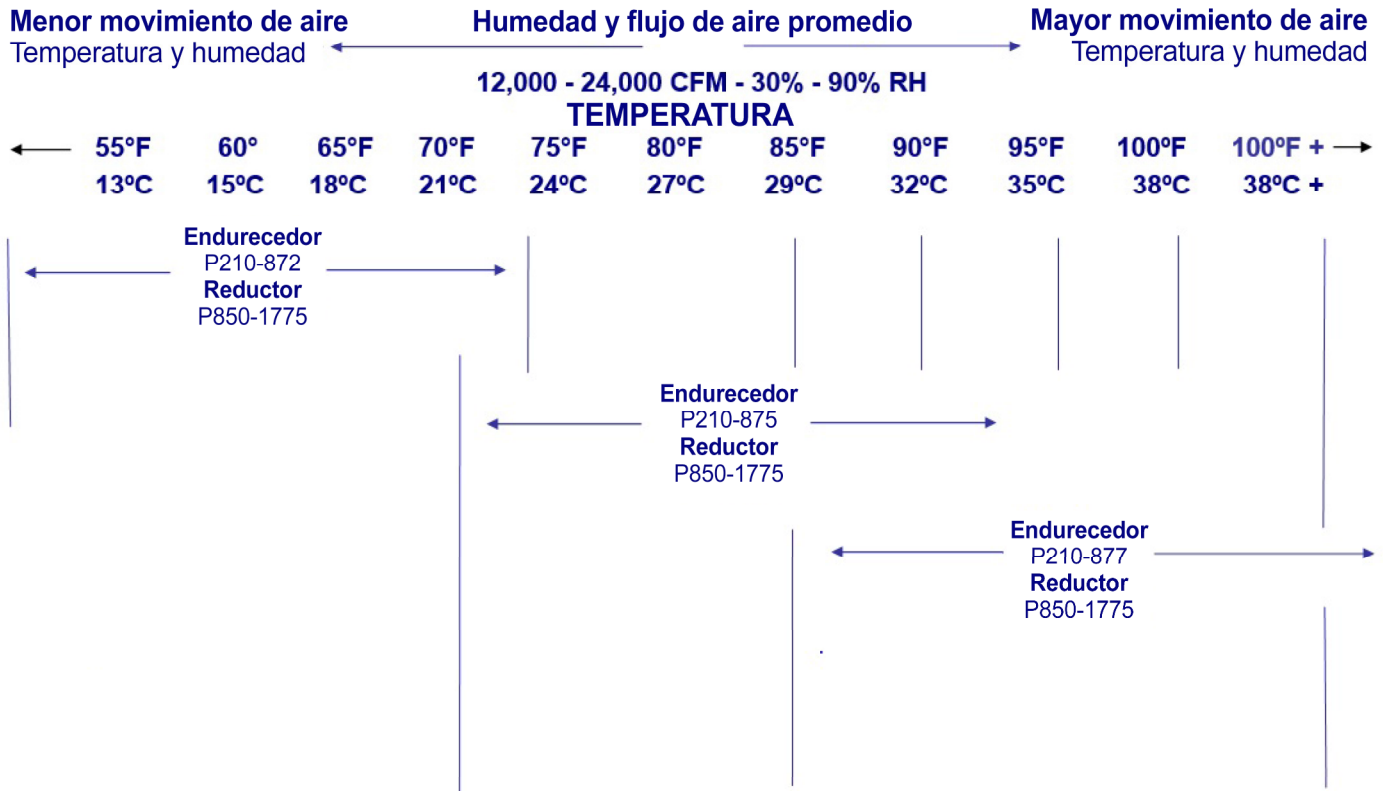
Disolvente de limpieza aprobado

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

	Exprés Plus	Exprés Plus	Exprés Plus Flexible (Premezcla P190-6759 : P100-2021 en una proporción de 5:1) P190-6759 : P210-87x : P850-1775 : P275-2200 + P100-2021	Exprés/Estándar	Exprés/Estándar Flexible (Premezcla P190-6759 : P100-2021 en una proporción de 5:1) P190-6759 : P210-87x : P850-1775 + P100-2021
Combinaciones RTS	P190-6759 : P210-872 : P850-1775 : P275-2200	P190-6759 : P210-872 : P850-1775 : P275-2200		P190-6759 : P210-87x : P850-1775 :	
Proporción de volumen	3:1:1+5%	3:1:1.5+5%	3:1:1+5%	3:1:1.5	3:1:1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)
COV real (g/l)	151	136	151	139	136
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	1.26	1.14	1.26	1.17	1.14
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	247	247	248	249	236
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	2.06	2.06	2.07	2.08	1.97
Densidad (g/l)	1154	1171	1164	1179	1174
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	9.63	9.77	9.71	9.84	9.80
% de peso de volátiles	57.8	62.1	57.2	61.5	59.9
% de peso de agua	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
% de peso de exentos	44.7	50.4	44.2	49.7	48.3
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	39.0	44.8	38.8	44.0	42.3
% de volumen de sólidos	43.4	39.3	44.0	40.1	42.2
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	696	630	706	643	677

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS-LV

GUÍA DE SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR PARA P190-6759 REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS-LV



Más pequeña ← La temperatura y el tamaño del área de reparación afectarán la selección del endurecedor → Más grande

Para más información, comuníquese con:

Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor, Aquabase, y OneChoice, son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.