

PPG Flooring™ 670 Aliphatic Clearcoat

Anciennement connu sous le nom de VersaFlex Aliphatic Clearcoat Plus

DESCRIPTION

Revêtement polyurée aliphatique à deux composants, hautement résistant à l'abrasion, pour applications industrielles

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Haute teneur en solides
- Excellente propriété anti-abrasion
- Peut être appliqué sur des substrats en béton, en acier, en bois et en plastique
- Couleur stable et excellente résistance aux rayons UV
- Peut être appliqué et durcit à des températures allant jusqu'à -20°F (-29°C)
- UTILISATIONS TYPIQUES:
 - Application à l'intérieur ou extérieur
 - Peut recouvrir une polyurée, un polyuréthane ou un époxy
 - Convient aux fabricants d'équipement d'origine avec un fini lisse et un lustre élevé
 - Systèmes de diffusion de flocons de vinyle et de quartz

Note: Fiche d'information disponible avec les données d'essai et de certification

COULEUR ET LUSTRE

- Clair ou pigmenté
- Le blanc est la couleur standard lorsqu'il est pigmenté
- Lustré

DONNÉES DE BASE À 72°F (22°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	9,1 lb/US gal (1,1 kg/l)
Solides par volume	100%
Épaisseur de feuil sec recommandée	10,0 - 16,0 mils (254 - 406 µm) par couche
Taux d'étalement théorique	160 ft ² /US gal pour 10,0 mils (3,9 m ² /l for 254 µm) 100 ft ² /US gal pour 16,0 mils (2,5 m ² /l for 406 µm)
Sec au touché	2 heures
Sec pour recouvrir	2 heures
Sec pour recouvrir	Minimum: 2 heures Maximum: 4 heures
Curing time	3 heures

PPG Flooring™ 670 Aliphatic Clearcoat

Anciennement connu sous le nom de VersaFlex Aliphatic Clearcoat Plus

Données pour produits mélangés

Durcissement complet après	7 jours
----------------------------	---------

Note:

- Si le temps de recouvrement est dépassé, poncez et nettoyez la surface avant de recouvrir. Ensuite, traitez avec VF Tack Coat, Raven 161 ou SPI Prep Wipe comme promoteur d'adhérence réactivant
- Le "temps de durcissement" reflète le moment où il est prêt pour un trafic léger
- Stabilité au stockage des composants non mélangés (Partie A et Partie B) de ce produit est de 12 mois à 70°F (21°C).
- Le matériau doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri de la lumière directe du soleil et dans des conteneurs d'usine d'origine non ouverts, à des températures supérieures à 60°F (16°C) et inférieures à 95°F (35°C).

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- Vérifier la présence de sels solubles sur les surfaces à revêtir.
- Teneur maximale autorisée en sel soluble, chlorures : 3 µg/cm² (immersion), 7 µg/cm² (non-immersion)
- Teneur maximale autorisée en sel soluble, nitrates : 5 µg/cm² (immersion), 10 µg/cm² (non-immersion)
- Teneur maximale autorisée en sel soluble, sulfates : 10 µg/cm² (immersion), 20 µg/cm² (non-immersion)
- Si la quantité de sels solubles dépasse les limites recommandées, traitez avec un éliminateur de sel soluble liquide jusqu'à ce que les limites acceptables soient atteintes

Métal

- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
- Sablé au jet avec un abrasif angulaire d'une propreté SSPC SP-10 ou supérieure. Obtenez un profil de surface de 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 µm) ou plus
- Assurez-vous que la surface est exempte de poussière après le sablage
- Un lavage à l'acétone peut être utilisé pour sécher rapidement la surface

Béton

- Toutes les surfaces doivent être saines, sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, de saleté, de moisissure, durcisseurs, de peinture écaillée et écaillée et d'autres substances étrangères.
- Abraser la surface pour obtenir un profil de surface équivalent à CSP 3 à CSP 5 conformément à ICRI 310.2R-2013
- Préparé selon la norme SSPC SP-13
- Teneur en humidité maximale de 3 lbs/1 000 pi²/24 heures selon la norme ASTM F1869
- La teneur en humidité ne doit pas dépasser 5%

Température du substrat et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être supérieure à -7°C (20°F)

Note: Ne pas installer sur des substrats humides, mouillés ou saturés



PPG Flooring™ 670 Aliphatic Clearcoat

Anciennement connu sous le nom de VersaFlex Aliphatic Clearcoat Plus

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Le produit est auto-apprêtant et ne nécessite généralement pas de couche d'apprêt supplémentaire. Dans les cas où des apprêts sont nécessaires, veuillez utiliser les apprêts recommandés ci-dessous.
- Apprêts pour béton (en option) : Apprêt PPG RAVEN® 175, Apprêt PPG RAVEN® 171FS, Apprêt PPG VF15 ou Apprêt PPG VF20
- Apprêts atténuants d'humidité pour dalles de béton : Apprêt PPG Flooring 912 LV ou Apprêt PPG RAVEN® 175
- Apprêt pour surfaces métalliques : Apprêt PPG AQUATAPOXY® 190

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume : Partie A à Partie B 40:60 (2:3)

- Verser la partie B dans le récipient de la partie A et bien mélanger les deux composants du kit ensemble
- Mélanger la partie A et la partie B ensemble à l'aide d'une palette de peinture ou d'un malaxeur à basse vitesse, sans laisser de bulles d'air
- Continuez à mélanger pendant 3 à 5 minutes
- Si le pigment a été commandé séparément, ajouter à la partie B et bien mélanger avant d'ajouter à la partie A
- Le produit correctement mélangé aura une couleur uniforme sans taches claires ou foncées
- Pour les conseils d'application : voir mode d'emploi

Note: Facultatif : ajoutez 5 à 15 % d'acétone en volume aux parties A et B mélangées pour obtenir la durée de vie du mélange indiquée

Durée de vie

20 minutes at 77°F (25°C)

Application

- Peut être appliqué à l'aide d'une raclette, d'un rouleau, d'un pulvérisateur sans air, d'un pistolet à basse pression ou d'un pot sous pression
- Si une surface antidérapante est souhaitée, appliquez une couche de 10 mils, puis saupoudrez d'agrégat, au besoin.
- Appliquer la deuxième couche sur l'agrégat dans les quatre heures

Pistolet sans air

- 7/8 HP/min
- Utilisez une buse de pistolet 0,017 à 0,021 po (0,43 à 0,53 mm)

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un rouleau non pelucheux de 6,4 à 9,5 mm (1/4 ou 3/8 po) selon la texture de la surface

Nettoyant diluant

MEK



PPG Flooring™ 670 Aliphatic Clearcoat

Anciennement connu sous le nom de VersaFlex Aliphatic Clearcoat Plus

Cleaning procedures

- Utilisez des outils et des seaux en plastique jetables dans la mesure du possible. Le matériau durci peut être décollé ou pelé des outils et récipients en plastique
- Les mélangeurs en acier ou autres outils métalliques sont plus difficiles à nettoyer. Ils peuvent avoir besoin d'être trempés dans un solvant tel que MEK pour ramollir et peler le matériau durci

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Données physiques du produit durci	
Characteristic	Value
Dureté, shore D (ASTM D2240)	68
Résistance à la rupture (ASTM D638)	5,945 psi (41 MPa)
Résistance à l'élongation (ASTM D638)	4%
Résistance au déchirement (Die C, ASTM D624)	460 pli
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060, roue CS-17, charge de 1 kg, 1 000 cycles)	20 mg perte

Note: Les données indiquées dans cette fiche technique sont basées sur le traitement du système dans des conditions de laboratoire. Les configurations de l'équipement et/ou les conditions d'application sur le terrain peuvent produire des écarts dans les valeurs finales du système.

Qualifications du produit

- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments

AVIS

- PPG Protective & Marine Coatings n'est pas responsable d'une présence éventuelle d'odeur, de goût ou de contamination communiqués à l'eau potable et provenant de la peinture ou de ses constituants.
- Pour usage industriel ou professionnel seulement
- Ce produit est spécifiquement adapté à une utilisation sur les supports mentionnés dans ce document. Pour une application sur tout autre surface, veuillez toujours contacter votre distributeur pour obtenir des instructions spécifiques et afin de vous assurer que les performances du produit peuvent être préservées.

MESURES DE SÉCURITÉ

- Lire toutes les informations sur l'étiquette et la fiche signalétique (SDS) avant l'utilisation



PPG Flooring™ 670 Aliphatic Clearcoat

Anciennement connu sous le nom de VersaFlex Aliphatic Clearcoat Plus

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• PRÉPARATION DE LA SURFACE EN BÉTON (PLANCHERS)-FICHE INFORMATION	1496

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOURVEMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

