

SIGMATHERM™ 350

제품 개요

실리콘/아크릴 타입의 내열도료

주요 특성

- 내후성이 뛰어납니다.
- 충분한 기계적 강도를 발휘하기 위해 20°C (68°F)에서 3일간의 건조후에 200°C (390°F)에서 2시간 동안의 건조가 필요합니다.
- 350°C (660°F) 까지 내열성이 있습니다.
- 철판 내외부 보호용 도료로 적합합니다.
- 무기 징크 하도도료와 상용성이 있습니다.

색상 및 광택

- 백색, 알루미늄 (주문 색상 가능)
- 반광

기본 정보

도료 데이터	
구성	1액형
비중	화이트: 1.2 kg/l (10.0 lb/US gal) 알루미늄: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
부피 고형분	화이트: 39 ± 2% 알루미늄: 42 ± 2%
VOC (Supplied)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 492 g/kg (white) Directive 2010/75/EU, SED: 최대 491 g/kg (aluminum) max. 590.0 g/l (approx. 4.9 lb/gal) (white) China GB 30981-2020 (tested) 598.0 g/l (approx. 5.0 lb/gal)
추천 건조 도막 두께	25 - 30 µm (1.0 - 1.2 mils)
이론도포율	화이트: 15.6 m²/l for 25 µm (626 ft²/US gal for 1.0 mils) 알루미늄: 16.8 m²/l for 25 µm (674 ft²/US gal for 1.0 mils)
지속건조	1 시간
재도장간격	최소: 18 시간 최대: 제한없음
저장 기간	최소 24 개월

추천되는 표면 처리 및 온도

소지조건

- 알루미늄 및 징크 열처리된 철재는 건조해야 하며 오염물이 없어야 합니다.
- 징크실리케이트 도료는 건조해야 하며 오염물이 없어야 합니다.
- 강철; 최소 ISO-Sa2½로 블라스팅 처리, 프로파일 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mil)

SIGMATHERM™ 350

소지온도 및 도장조건

- 소지온도는 적어도 이슬점보다 3°C (5°F) 이상이 되어야 합니다.

사용 방법 설명

- 미스트 코트 적용시 징크 실리케이트 하도위 SIGMATHERM 350 시공 가능합니다.
- 균일하게 교반하기 위해 동력 교반기를 사용합니다.

에어 스프레이

추천 신너

신나로 희석할 필요 없습니다.

노즐 구경

1.5 - 2.0 mm (약 0.060 - 0.079 in)

노즐 압력

0.3 - 0.4 MPa (약 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

에어리스 스프레이

추천 신너

신나로 희석할 필요 없습니다.

노즐 구경

약 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

노즐 압력

12.0 - 15.0 MPa (약 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

붓/롤러

- 터치업이나 부분 보수용

세척 용제

신너 21-06

보충자료

도포율 및 도막두께 - 흰색	
DFT	이론도포율
25 µm (1.0 mils)	15.6 m ² /l (626 ft ² /US gal)
30 µm (1.2 mils)	13.0 m ² /l (521 ft ² /US gal)

SIGMATHERM™ 350

도포율 및 도장두께 - 알루미늄	
DFT	이론도포율
25 µm (1.0 mils)	16.8 m ² /l (674 ft ² /US gal)
30 µm (1.2 mils)	14.0 m ² /l (561 ft ² /US gal)

건조도막두께 30 µm (1.2 mils)까지의 재도장간격					
재도장간격	간격	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
자체	최소	24 시간	18 시간	15 시간	10 시간
	최대	제한없음	제한없음	제한없음	제한없음

비 고: 표면은 반드시 건조 되고 오염 물질이 제거 되어야 합니다.

건조도막두께 30 µm (1.2 mils)까지의 경화시간		
소지온도	지속건조	경화건조
10°C (50°F)	1.5 시간	3 시간
20°C (68°F)	1 시간	2 시간
30°C (86°F)	45 분	1.5 시간
40°C (104°F)	30 분	1 시간

비 고: 도장 및 경화 중 적당한 환기는 유지되어야 합니다.

안전상 주의 사항

- 완전한 안전 및 예방 조치 요구 사항은 안전 데이터 시트 및 제품 라벨을 참조하십시오.
- 본 도료는 용제를 사용함으로써 스프레이 미립자나 증기등을 흡입하지 말아야 하며, 피부나 눈에 묻지 않도록 해야 합니다.

공급 가능

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

참조

- 제품 데이터 시트에 대한 설명

INFORMATION SHEET

1411

보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치하다는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것인 법에 따라 발생하는 것인 간에 거래를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.

SIGMATHERM™ 350

책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 보상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것이든 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것이든 간에 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 www.ppgmc.com에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

