

SIGMASHIELD™ 880

DESCRIÇÃO

Epóxi de cura a polyamina adduct de altos solidos a dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Desenhado principalmente para uso off-shore para manutenção na zona de impacto e marulha
- Resistência excelente a água do mar
- Excelente resistência à corrosão
- Tolerante à superfície e resistente à abrasão
- A cura continua quando imerso na água
- Protecção de longo prazo com aplicação em só uma demão
- Resistente a protecção catódica bem desengada
- Adequado para aplicação no exterior de tubagens enterradas
- Adaptado para decapagem húmida ou substratos limpos a ultra alta pressão (UHPWW) molhado ou seco
- Adequado como primário para o sistema de anti incrustação silicone SIGMAGLIDE

CORES E BRILHO

- Branco quebrada, amarelo e preto (outras cores disponíveis a pedido)
- Brilhante

Nota: Os revestimentos epóxi podem fazer engizamento e perder brilho após da exposição à luz solar. As cores claras podem desbotar até certo ponto na exposição interior ou exterior

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados para o produto misturado | |
|--|---|
| Número de componentes | Dois |
| Densidade | 1,5 kg/l (12,1 lb/US gal) |
| Volume de sólidos | 85 ± 2% |
| VOC (Fornecido) | Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 207,0 g/l (aprox. 1,7 lb/US gal) 200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 152,0 g/l (approx. 1,3 lb/gal) |
| Espessura de película seca recomendada | 150 - 1000 µm (5,9 - 39,4 mils) depending on system |
| Rendimento teórico | 4,3 m ² /l para 200 µm (170 ft ² /US gal para 8,0 mils) |
| Seco ao tato | 3 horas |
| Intervalo de repintura | Mínimo: 3,5 horas Máximo: 14 dias |

SIGMASHIELD™ 880

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Performance do produto dependerá do grau de preparação de superfície
- Para exposição atmosférico, decapagem à ISO-Sa2½, ou mínimo SSPC SP-6, preparação mecânica à ISO-St3 (SSPC SP-3) ou preparação mecânica à ISO-St2 (SSPC SP-2) ou jato de água à ultra alta pressão à SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Para uso em áreas imersas em água; Aço; decapado pelo menos segundo ISO-Sa2½ (SSPC-SP10), perfil de rugosidade 40-75 µm (1.6 - 3.0 mils)
- SSPC SP WJ-2(L) também é aceitável sobre uma superfície decapada anteriormente
- Para retoques e reparações, preparação manual ou mecânico d'accordo com SSPC SP-11 é aceitável
- Perfis mais rugosos (> 75 microns, 3,0 mils) são permitidos com espessuras apropriadas
- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação

Nota: O durabilidade e qualidade do revestimento em geral, é proporcional ao grau de preparação da superfície.

Galvanizado, aço inoxidável e metais não ferrosos

- Aço galvanizado; baleado ou de outra forma rugoso; seco e livre de sais e outras contaminações
- Aço galvanizado tem que ser isento de gordura e ser ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16 para atingir um perfil de rugosidade 40-100 µm (1.5 - 4.0 mils)
- A superfície deve ser suficientemente rugosa por decapagem com abrasivos não metálicos inertes

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura de superfície durante aplicação deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Não juntar diluente a mais que o necessário para as propriedades certas para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta

SIGMASHIELD™ 880

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

4 - 8%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 in)

Pressão do bico

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

0 - 8%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

0 - 5%

SIGMASHIELD™ 880

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DADOS ADICIONAIS

| Rendimento teórico e espessura | |
|--------------------------------|---|
| Espessura seca (DFT) | Rendimento teórico |
| 200 µm (8,0 mils) | 4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal) |
| 500 µm (20,0 mils) | 1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal) |

| Intervalo de repintura para espessuras até 500 µm (20.0 mils) | | | | | | | |
|---|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintura com... | Intervalo | -5°C (23°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Consigo mesmo | Mínimo | 36 horas | 14 horas | 7 horas | 3,5 horas | 2 horas | 1,5 horas |
| | Máximo | 2 meses | 1,5 meses | 1 mês | 28 dias | 21 dias | 14 dias |
| Com produtos epóxi | Mínimo | 36 horas | 14 horas | 7 horas | 3,5 horas | 2 horas | 1,5 horas |
| | Máximo | 1 mês | 28 dias | 21 dias | 14 dias | 7 dias | 4 dias |
| Com poliuretanos | Mínimo | 48 horas | 22 horas | 14 horas | 10 horas | 6 horas | 4 horas |
| | Máximo | 1 mês | 28 dias | 21 dias | 14 dias | 7 dias | 4 dias |

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

| Intervalo de repintura para SIGMASHIELD 880 (Marine Black) DFT de até 300 µm (12,0 mils) | | | | | | | |
|--|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintura com... | Intervalo | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Com SIGMAGLIDE 790 | Mínimo | 24 horas | 20 horas | 16 horas | 10 horas | 6 horas | 4 horas |
| | Máximo | 11 dias | 10 dias | 9 dias | 8 dias | 7 dias | 6 dias |

Nota: Para mais detalhes por favor contacte o seu representante PPG PMC

SIGMASHIELD™ 880

Tempo de cura para espessuras até 500 µm (20.0 mils)

| Temperatura do substrato | Seco ao tato | Secagem para usar | Cura completa |
|--------------------------|--------------|-------------------|---------------|
| -5°C (23°F) | 24 horas | 48 horas | 30 dias |
| 5°C (41°F) | 10 horas | 24 horas | 18 dias |
| 10°C (50°F) | 5 horas | 16 horas | 14 dias |
| 20°C (68°F) | 3 horas | 8 horas | 7 dias |
| 30°C (86°F) | 2 horas | 5 horas | 5 dias |
| 40°C (104°F) | 1 hora | 3 horas | 3 dias |

Notas:

- Para o reparo de embarcadores, empilhamentos etc. na zona de maré, o SIGMASHIELD 880 pode ser imerso em 30 minutos. Cores escuras podem branquear, mas isso não vai influir com a protecção anticorrosiva.
- O tempo de cura está relacionado com a esp. seca do produto e condições de ventilação na secagem. Alta espessura seca e falta de ventilação resulta em cura lenta
- Quando o DFT total é superior a 1500 µm (60,0 mils), os tempos de cura devem ser de 2 a 2,5 vezes para obter resistência física suficiente.
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

| Temperatura do produto já misturado | Tempo de vida da mistura |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 10°C (50°F) | 3 horas |
| 20°C (68°F) | 2 horas |
| 30°C (86°F) | 1 hora |

Qualificação do produto

- Qualificado para NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7C até 120°C (250°F) com sistema de 2 demãos de 175 microns (primer SIGMASHIELD 880ALU), que também pode ser usado como NORSOK M501 Sistema 7B
- Qualificado para NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7A com sistema de 300 microns e 2 demãos (com primer SIGMASHIELD 880 ALU)
- Cumpre ou excede os requisitos do Corps of Engineers C-200a e SSPC Paint 16

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.



SIGMASHIELD™ 880

REFERÊNCIAS

| | | |
|--|---------------------|------|
| • Explicação de fichas técnicas de produtos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Precauções de segurança | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |
| • Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1431 |

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

