

DURETHANE™ DTM | 95-3300 SERIES

DESCRIPCIÓN

Masilla de uretano directo a metal, de dos componentes

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Aplicación directo a metal, incluyendo óxido firmemente adherido a la superficie
- Bajo VOC .
- Excelente retención de brillo y color
- Fácil de aplicar por pistola, rodillo y brocha
- Capacidad de color infinita
- Cumple con la especificación de Pintura 36 de SSPC Nivel 3.
- No contiene HAPs orgánicos

COLOR Y BRILLO

- Colores disponibles en la carta de color, colores de seguridad y colores de especialidad.
- Acabado brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	65 ± 2%
VOC (suministrado)	max. 2.0 lb/US gal (aprox. 241 g/l)
Espesor de película seca recomendado	3.0 - 5.0 mils (75 - 125 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	348 ft²/US gal para 3.0 mils (8.7 m²/l para 75 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado
- Se pueden ofrecer ciertos colores para especificaciones que requieran espesores de película de 4.0 - 6.0 mils (100 - 150 µm). Contacte a un representante de PPG para más detalles

DURETHANE™ DTM | 95-3300 SERIES

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación y curado para el uso de primarios e intermedios. Asegúrese de que los productos epóxicos estén libres de exudación de amina, (amine blush), antes de aplicar la capa de acabado. Las capas anteriores deberán estar totalmente secas y libres de contaminantes. Respete los tiempos mínimos y máximos para aplicar acabados sobre primarios específicos y capas intermedias. Los recubrimientos envejecidos se deben lijar antes de aplicar este producto, particularmente los epóxicos. Realice una prueba de adherencia cuando desconozca el recubrimiento sobre el que se requiere aplicar este producto.

Acero

- Elimine salpicaduras o restos de soldadura, protuberancias y filos en la superficie de acero.
- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro abrasivo angular de acuerdo con SSPC SP-6 o SP-10 para lograr un mejor desempeño. Se debe alcanzar un perfil de superficie de 1.5 - 3.0 mils (38 - 75 µm)
- Para mantenimiento y reparación en servicio atmosférico, el producto puede aplicarse sobre superficies con una preparación de acuerdo con SSPC SP-2 o SSPC SP-3 (limpieza con herramienta manual-mecánica).
- Aplique un primario epóxico o rico en zinc para servicio en ambientes agresivos.

Concreto

- Elimine todos los contaminantes de la superficie tales como aceite, grasa y sustancias químicas incrustadas.
- Prepare la superficie de acuerdo con ASTM D4259 hasta eliminar todo el caleo, brillo o lechada.
- Use un epóxico adecuado para imprimir el concreto. Consulte la hoja de datos del primario para más detalles sobre la preparación de superficie

Metales no ferrosos

- Limpie ligeramente con chorro abrasivo o herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-16 hasta alcanzar un perfil de anclaje uniforme y denso de 1.5 - 4.0 mils
- Aplique un primario epóxico para ambientes agresivos

Acero inoxidable

- Limpie con chorro abrasivo angular duro hasta alcanzar un perfil de anclaje uniforme y denso de 1.5 - 3.0 mils (38 - 75 µm)
 - Aplique un primario epóxico para ambientes agresivos
-

DURETHANE™ DTM | 95-3300 SERIES

Recubrimientos envejecidos y reparaciones

- Asegúrese de que el recubrimiento esté íntegro y perfectamente adherido.
- No aplique sobre recubrimientos acrílicos o recubrimientos que presenten baja resistencia al disolvente.
- Antes de aplicar, realice una prueba de adherencia para determinar la compatibilidad y la adherencia del producto nuevo con el recubrimiento envejecido y con el sustrato.
- Genere rugosidad en el recubrimiento envejecido mediante limpieza ligera con chorro abrasivo (Sweep Blast) o de acuerdo con SSPC SP-7.
- También puede usarse PREP 88 para preparar algunos recubrimientos existentes. Consulte la hoja de datos de PREP 88 para más detalles.
- Desgaste los bordes de los recubrimientos intactos firmemente adheridos en el perímetro de las áreas a reparar
- Limpie con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-3 (servicio atmosférico).

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 20°F (-7°C) y 130°F (54°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe ser al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre -7°C (20°F) y 38°C (100°F)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 5:1

- Mezcle previamente los componentes pigmentados con un mezclador neumático a velocidad moderada para homogeneizar el contenido del envase. Añada el endurecedor a la base y agite con un mezclador eléctrico durante 1-2 minutos hasta que se disperse por completo.

Aplicación

- Proteja el área que se va a pintar para que quede libre de partículas y contaminantes en el aire.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.
- Proteja de la humedad hasta que se alcance el tiempo de secado al manejo

Temperatura del material

- La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 90°F (32°C)

Vida útil

3 horas a 70°F (21°C)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil



DURETHANE™ DTM | 95-3300 SERIES

Aspersión con aire

- Coloque una trampa de humedad y aceite en la línea principal de suministro de aire. El producto es muy sensible a la contaminación por agua y humedad.

Volumen de adelgazador o disolvente

0 – 10%

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.070 in (1.8 mm)

Aspersión sin aire (Airless)

- Se requiere una relación de bombeo de 28:1 o mayor.

Volumen de adelgazador o disolvente

0 – 10%

Orificio de la boquilla

0.013 – 0.015 pulgadas (aprox. 0.33 – 0.38 mm)

Presión en la boquilla

10.3 - 17.2 MPa (aproximadamente, 104 - 173 bar; 1500 - 2500 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad y/o un rodillo de felpa de de 1/4" o 3/8" resistente a solventes. Asegúrese de que la brocha o el rodillo están bien cargados con el producto para evitar el entrapamiento de aire. Pueden ser necesarias varias capas para lograr el espesor requerido.
- Use el aditivo AMERCOAT 851 para mejorar la fluidez y la nivelación cuando el producto se aplica con brocha o rodillo.

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-85 (97-739) de PPG (para mantener menos de 250 g/l), THINNER 50-48 (97-735) de PPG (brocha, rodillo o pistola de aspersión normales), THINNER 91-30 (97-730) de PPG o THINNER 21-06 (97-727) de PPG (pistola de aspersión), THINNER 91-31 (97-734) de PPG (brocha y rodillo); utilice THINNER 50-63 (97-736) de PPG con THINNER 50-48 (97-735) de PPG para aumentar la conductividad.

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)
-

DURETHANE™ DTM | 95-3300 SERIES

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 75 µm (3.0 mils)				
Repintado con...	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	18 horas	9 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Intervalo de repintado con acelerador 97-722 para DTM hasta 3.0 mils (75 µm)							
Repintado con...	Intervalo	20°F (-7°C)	30°F (-1°C)	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	12 horas	8 horas	4 horas	2 horas	1 hora	menos de 1 hora
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado para EPS de hasta 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
50°F (10°C)	3 horas	18 horas
70°F (21°C)	2 horas	9 horas
90°F (32°C)	1 hora	4 horas

Tiempo de curado con acelerador 97-722 para espesor de película seca de hasta 3.0 mils (75 µm)		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
40°F (4°C)	1 hora	4 horas
50°F (10°C)	menos de 1 hora	2 horas
70°F (21°C)	menos de 1 hora	1 hora
90°F (32°C)	15 minutos	menos de 1 hora

DURETHANE™ DTM | 95-3300 SERIES

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	5 horas
70°F (21°C)	3 horas
90°F (32°C)	1.5 horas

Vida útil (a viscosidad de aplicación): con acelerador 97-722

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	1.5 horas
70°F (21°C)	1 hora
90°F (32°C)	30 minutos

Certificaciones del producto

- Cumple con la especificación de Pintura 36 de SSPC Nivel 3

CONSIDERACIONES

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos
- ADVERTENCIA: La eliminación de pintura vieja mediante lijado, raspado u otros medios puede generar polvo o humos que contienen plomo. LA EXPOSICIÓN AL POLVO O LOS HUMOS DE PLOMO PUEDE CAUSAR EFECTOS ADVERSOS PARA LA SALUD, ESPECIALMENTE EN NIÑOS O MUJERES EMBARAZADAS. El control de la exposición al plomo u otras sustancias peligrosas requiere el uso de equipo de protección adecuado, como un respirador debidamente ajustado y homologado (por ejemplo, aprobado por NIOSH), así como medidas de contención y limpieza adecuadas. Para obtener más información, póngase en contacto con la línea directa de información sobre el plomo de la USEPA en el 1-800-424-LEAD o con la oficina regional de Health Canada.

Peligro

Los trapos, fibras metálicas y desechos empapados de este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Inmediatamente después de su uso, coloque los trapos, fibras metálicas o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua. Consulte la Advertencia de Combustión Espontánea en la página www.pittsburghpaints.com para información adicional.

DURETHANE™ DTM | 95-3300 SERIES

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

PRESENTACIONES

- Kits de 1 y 5 Galones

Dependiendo del país específico de aplicación, las siguientes versiones están disponibles:

Producto	Color
95-3302	Base amarilla*
95-339	Endurecedor
95-3300	Base Neutra
95-3303	Base roja*
95-3314	Negro**
95-3301	Base blanca*

Notas:

- * No entinte
- *Se puede entintar con colorantes de la línea PERFORMACOLOR 4257

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

