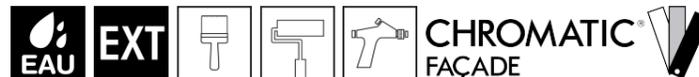


PANTIFILM OS

Dernière mise à jour :
27/02/2024



Définition

Revêtement mat à base de résine acrylique et polysiloxane en phase aqueuse.

Destination

- Extérieur : façades en service.
- Finition des systèmes d'imperméabilité de façade A2/I1 à A5/I4 (norme NF DTU 42.1 et norme NF EN 1062-1).

Propriétés

- Confère à la façade un aspect mat profond.
- Conserve une excellente souplesse, même à basse température.
- Résiste aux intempéries et laisse respirer le support.
- S'accommode de la fissuration (A2/I1 à A5/I4).

Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/L ■ Ce produit contient au maximum 40 g/L de COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> ■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration environnementale consultable sur : www.declaration.environmentale.gouv.fr
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Pâte onctueuse.

Aspect du feuil sec

Mat.

Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter : teintes du nuancier CHROMATIC®
Façade.

Masse volumique

(mesurée en blanc) : kg/dm³

- 11 ± 0,10 (Norme NF EN ISO 2811-1).

Extrait Sec

En poids (norme EUR PL 005) : 69 ± 2 % (en blanc).

En volume (théorique) : 65 ± 2 % (en blanc).

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR) :

- Sec : 3 à 4 h.
- Séchage plus long par temps froid et humide.
- Le revêtement acquiert toutes ses propriétés après 2 à 3 semaines.

Rendement

400 g/m² (0,340 L/m²) sur fond lisse.

Une majoration en fonction du relief du support est à déterminer sur chantier.

Conditionnement

15 L

Conservation

24 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

PANTIFILM OS

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques sains	<ul style="list-style-type: none"> ■ Égrenage ■ Brossage/époussetage ou ■ Lavage haute pression ■ Séchage complet 	1 couche d'IMPRITEX	<p>CLASSE I1 (A2) Résistance à la microfissuration existante < 0,2 mm Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400 g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I2 (A3) Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m² ou 0,250 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I3 (A4) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 1 mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m² (0,380 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I4 (A5) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 2 mm Couche intermédiaire PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 2000 soit NON TISSÉE LS à 800 g/m² (0,680 L/m²) à raison de 400 g/m² Couche de finition 1 couche de PANTIFILM OS à 400g/m² (0,340 L/m²)</p>

PANTIFILM OS

Dernière mise à jour :
27/02/2024

Support	Préparation	Impression	Finition
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques poreux ou pulvérulents			<p>CLASSE I1 (A2) Résistance à la microfissuration existante < 0,2 mm Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400 g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I2 (A3) Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m² ou 0,250 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I3 (A4) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 1 mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m² (0,380 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I4 (A5) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 2 mm Couche intermédiaire PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 2000 soit NON TISSÉE LS à 800 g/m² (0,680 L/m²) à raison de 400 g/m² Couche de finition 1 couche de PANTIFILM OS à 400g/m² (0,340 L/m²)</p>

Date d'édition : 27/02/2024 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

PANTIFILM OS

Dernière mise à jour :
27/02/2024

Support	Préparation	Impression	Finition
Enduits au mortier de plâtre « type parisien » (classes possibles : I3 et I4) Enduits monocouche brut		1 couche d'IMPRIDERME	<p>CLASSE I1 (A2) Résistance à la microfissuration existante < 0,2 mm Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400 g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I2 (A3) Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m² ou 0,250 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I3 (A4) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 1 mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m² (0,380 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I4 (A5) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 2 mm Couche intermédiaire PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 2000 soit NON TISSÉE LS à 800 g/m² (0,680 L/m²) à raison de 400 g/m² Couche de finition 1 couche de PANTIFILM OS à 400g/m² (0,340 L/m²)</p>

Date d'édition : 27/02/2024 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

PANTIFILM OS

Dernière mise à jour :
27/02/2024

Support	Préparation	Impression	Finition
Anciennes peintures répondant aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Élimination des parties écaillées et peu adhérentes par grattage, brossage ■ Lavage haute pression ■ Séchage complet 	1 couche de PANTIPRIM	<p>CLASSE I1 (A2) Résistance à la microfissuration existante < 0,2 mm Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400 g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I2 (A3) Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m² ou 0,250 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I3 (A4) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 1 mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m² (0,380 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I4 (A5) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 2 mm Couche intermédiaire PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 2000 soit NON TISSÉE LS à 800 g/m² (0,680 L/m²) à raison de 400 g/m² Couche de finition 1 couche de PANTIFILM OS à 400g/m² (0,340 L/m²)</p>

Date d'édition : 27/02/2024 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

PANTIFILM OS

Dernière mise à jour :
27/02/2024

Support	Préparation	Impression	Finition
Anciens revêtements ne répondant pas aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Décapage par voie chimique ou par brûlage ■ Lavage soigné à l'eau sous pression. ■ Séchage complet 	1 couche de PRIMAIRE 872	<p>CLASSE I1 (A2) Résistance à la microfissuration existante < 0,2 mm Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400 g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I2 (A3) Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m² ou 0,250 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I3 (A4) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 1 mm Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m² (0,380 L/m²) Couche de finition Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m² (0,340 L/m²)</p> <p>CLASSE I4 (A5) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 2 mm Couche intermédiaire PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 2000 soit NON TISSÉE LS à 800 g/m² (0,680 L/m²) à raison de 400 g/m² Couche de finition 1 couche de PANTIFILM OS à 400g/m² (0,340 L/m²)</p>

Se reporter aux fiches techniques correspondantes et aux cahiers des clauses techniques.

(1) Sur plâtre : le système A3/I2 est inadapté. De manière générale, les façades plâtre doivent être traitées avec des revêtements de Classe A4/I3 ou A5/I4.

(2) ARMATURE NON TISSÉE LS est recommandée pour des supports présentant un léger relief.

Mode d'application :

- PANTIFILM OS doit être employé grassement, en prenant soin de garnir complètement l'ensemble du support.

Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer par temps de gel, en cas d'averse menaçante ou par brise.
- Dans le choix du processus, il y aura lieu de considérer les conséquences esthétiques du pontage des fissures.
- Le revêtement PANTIFILM OS devra s'arrêter à 25 cm minimum du sol. Ces 25 cm seront traités avec 2 couches de PANCRYL ou de PANCRYTEX D2 AÉRO, PANCRYTEX TT.
- Ne jamais appliquer PANTIFILM OS en intérieur.
- Il est proscrit d'utiliser des teintes dont le coefficient d'absorption solaire est supérieur à 0,7 (teintes soutenues dont l'indice de luminance lumineuse Y est inférieur à 35 %) sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Ces teintes déconseillées sont repérées sur le nuancier CHROMATIC® par le pictogramme du soleil barré.
- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support supérieur à 8 °C et humidité relative inférieur à 70 %.

■ Mélanger avant emploi.
PPG AC - France

Immeuble Union Square. 1, rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00 - Fax : 01 57 61 06 10
seigneurie.com

PANTIFILM OS

Dernière mise à jour :
27/02/2024

Application

Matériel d'application

Brosse, rouleau polyamide texturé 18 mm, pistolet.

Dilution

Brosse, rouleau, pistolet : prêts à l'emploi.

Nettoyage du matériel

À l'eau ou, si le produit a séché, aux solvants aromatiques.

Caractéristiques réglementaires

Classification

- NF T 36-005 : Famille I - Classe 7b2/10c
- NF DTU 42.1 : I1 à I4
- NF EN 1062-1 : E4 à E5 - V2, W3, A2 à A5

Hygiène et sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.