

SIGMACOVER™ 522

DESCRIZIONE

Primer/sigillante/rivestimento epossipoliamicidico bicomponente, pigmentato con ossido di ferro micaceo

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente adesione come sigillante su primers ad alto contenuto di zinco invecchiati, privi di contaminazione e su acciaio metallizzato
- Buona adesione su acciaio galvanizzato debitamente pre-trattato
- Può essere impiegato in sistemi protettivi per esposizione atmosferica e per immersione in acqua
- Buona resistenza a condizioni atmosferiche industriali o chimiche
- Buona resistenza all'impatto e all'abrasione
- Supera test ciclici criogenici da -196°C (-321°F) a 140°C (284°F)
- Resistente a temperature fino a 200°C (390°F) in condizioni atmosferiche asciutte

COLORI E BRILLANTEZZA

- Rosso bruno, grigio-verde
- Bassa lucentezza metallica

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Residuo secco in volume	60 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 210,0 g/kg max. 374,0 g/l (circa 3,1 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 394,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	40 - 100 µm (1,6 - 4,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	15,0 m ² /l per 40 µm (602 ft ² /US gal per 1,6 mils) 6,0 m ² /l per 100 µm (241 ft ² /US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 1 mese
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMACOVER™ 522

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer; sabbiatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss o pulizia meccanica al grado SPSS-Pt3
- Zincanti epossidici e inorganici devono essere secchi e privi di ogni contaminazione
- Acciaio galvanizzato o zincato a caldo; per esposizione atmosferica carteggiatura e per immersione in acqua è richiesta la sabbiatura di irruvidimento
- L'acciaio inossidabile e metalli non ferrosi dovrebbero essere sufficientemente irruviditi con una sabbiatura di irruvidimento
- Precedenti strati compatibili devono essere asciutti e privi di ogni contaminazione
- Quando usato come strato di collegamento o quando è previsto un lungo intervallo di ricopertura, deve essere specificato lo spessore secco max. di 50 µm (2,0 mils) al fine di preservare la rugosità della superficie

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura ambientale durante l'applicazione di 5°C (41°F) è possibile; tuttavia l'essiccazione in profondità richiede maggior tempo e l'essiccazione completa sarà raggiunta con l'incremento di temperatura
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 82 : 18

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

8 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SIGMACOVER™ 522

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

10 - 30%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,5 - 2,0 mm (circa 0,060 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, 30 - 40% se impiegato per velatura

Diametro ugello

Circa 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

12,0 - 15,0 MPa (circa 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
40 µm (1,6 mils)	15,0 m ² /l (602 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 522

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 50 µm (2,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
epossidici e poliuretanic bicomponenti	Minimo	36 ore	16 ore	8 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	6 mesi	6 mesi	6 mesi	3 mesi	3 mesi

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
epossidici e poliuretanic bicomponenti	Minimo	3 giorni	32 ore	16 ore	12 ore	8 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	28 giorni	14 giorni	7 giorni

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Il tempo minimo di ricopertura dovrebbe essere 5 volte superiore quando il SIGMACOVER 522 sia applicato su un preesistente primer o rivestimento (alchidico) sufficientemente invecchiato
- La superficie dovrebbe essere debitamente pulita
- Finiture lucide richiedono un adeguato intermedio

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	8 ore	18 ore	illimitato
10°C (50°F)	5 ore	8 ore	15 giorni
15°C (59°F)	3,5 ore	6 ore	10 giorni
20°C (68°F)	2 ore	4 ore	7 giorni
25°C (77°F)	1,5 ore	4 ore	5 giorni

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- Per ottenere la resistenza ottimale nei sistemi per rivestimenti di serbatoi, è essenziale una temperatura del supporto minima di 10°C (50°F)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
15°C (59°F)	10 ore
20°C (68°F)	8 ore
25°C (77°F)	6 ore
30°C (86°F)	5 ore
35°C (95°F)	4 ore



SIGMACOVER™ 522

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI SCHEDA INFORMATIVA 1411

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'ideale conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.