

PPG AQUACOVER™ ONE 625

DESCRIPCIÓN

Imprimación acrílica monocomponente base agua pigmentada con fosfato de zinc

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación para interiores, espacios de maquinaria y sala de máquinas
- Particularmente adecuado cuando no se permite el uso de disolventes por razones de salud y seguridad
- Excelente adhesión a varios tipos de pinturas antiguas o envejecidas
- Buena adherencia al acero
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Secado rápido y repintable
- Permite una mayor seguridad en los trabajos durante el montaje del casco en nuevas construcciones

COLORES Y BRILLO

- Blanco roto
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	1.2 kg/l (10.0 lb/US gal)
Volumen de sólidos	42 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 4.0 g/kg
Espesor de película seca recomendado	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	8,8 m ² /l para 50 µm (353 ft ² /US gal para 2,0 mils) 5,9 m ² /l para 75 µm (235 ft ² /US gal para 3,0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Estabilidad del envase	Al menos 18 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

PPG AQUACOVER™ ONE 625

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza abrasiva a grado Sa 2,5, perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ó limpieza por herramienta mecánica a grado ISO-St3
- Acero con imprimación de taller aprobado, barrido según SPSS-Ss o limpieza con cepillado mecánico según SPSS-Pt2
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de sustrato durante la aplicación debe de estar por encima de 10°C (50°F)
- La temperatura de sustrato durante la aplicación debe de estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa no debe exceder el 75%

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar
- La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- Demasiada agua corriente reduce su resistencia a los descuelgues
- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- Debe protegerse siempre para que no se hiele durante el almacenamiento y/o transporte

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 – 0.58 mm (0.019 – 0.023 pulgadas)

Presión en boquilla

12,0 - 15,0 MPa (approx. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

PPG AQUACOVER™ ONE 625

BROCHA/RODILLO

- Para aplicar capa de refuerzo en cantos vivos usar brocha de pelo largo o rodillo de polieter

Disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

- Agua del grifo y THINNER 40-25

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

- El filtro de entrada y el de salida del equipo se deben quitar y limpiar de forma apropiada
- Las siguientes tablas ilustran el procedimiento de limpieza del equipo de pulverización cuando se cambia de la aplicación de pinturas base disolvente a base agua (tabla 1) y de base agua a base disolvente (tabla 2)

Tabla 1: limpieza para pasar de productos base disolvente a productos base agua

Etapa	Texto
1ª limpieza	THINNER 90-53
2ª limpieza	THINNER 40-25
3ª limpieza	Con agua del grifo caliente entre 30°C (86°F) y 35°C (95°F) después de que el revestimiento en base agua sea aplicado

Tabla 2: limpieza para pasar de productos base agua a base disolvente

Etapa	Texto
1ª limpieza	Agua caliente del grifo entre 30°C (86°F) y 35°C (95°F)
2ª limpieza	THINNER 40-25
3ª limpieza	THINNER 90-53

PPG AQUACOVER™ ONE 625

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
50 µm (2.0 mils)	8.8 m ² /l (353 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	5.9 m ² /l (235 ft ² /US gal)

Nota:

- Espesor seco máximo a brocha: 50 µm (2,0 mils)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)				
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mismo y PPG AQUACOVER 45	Mínimo	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)	
Temperatura del sustrato	Seco al tacto
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Aunque es una pintura base agua, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG AQUACOVER™ ONE 625

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

