

PPG NOVAGUARD™ 890

BESKRIVELSE

To-komponent opløsningsmiddelfri amine hærdende novolak fenolepoxy maling

EGENSKABER

- Et-lags tankmalingsystem
- Fremragende resistens over for råolie op til 120°C (250°F)
- Egnede til lagring af blyfrie benziner blandet med op til 100% ethanol (E5 op til E100)
- Egnede til lagring af biodiesel (EN14214)
- God kemikalieresistens overfor en lang række kemikalier og opløsningsmidler
- God visibilitet, p.g.a. den lyse kulør
- Nem rengøring
- Kan påføres med kraftigt luftløst sprøjteudstyr (60:1)
- Reduceret eksplosions- og brandfare
- Fremragende pit fyldnings kapacitet
- Opfylder kravene i EI 1541 2,2 (malingsystemer til flybrændstoftanke og rørledninger)

KULØR OG GLANS

- Creme og grøn
- Blank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 94,0 g/kg Maks. 131,0 g/l (ca. 1,1 lb/gal) EPA Metode 24: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	3,3 m ² /l for 300 µm (134 ft ² /US gal for 12,0 mils)
Berøringstør	8 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 22 timer Maksimum: 2 måneder
Fuldt hærdet efter	6 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærdere: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

PPG NOVAGUARD™ 890

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæst til et minimum af SSPC-SP10 eller ISO-Sa2½, blæseprofil 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 mils)
- Stål med passende primer (NOVAGUARD 260) skal være tørt og fri for enhver forurening

Overfladetemperatur

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 4:1

- Temperaturen på den blandede base og hærder bør være mindst 20°C (68°F)
- Der skal ikke anvendes fortynder

Forreaktionstid

0 minut

Note:

- Ingen induktionstid påkrævet

Pot life

1 time ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

PPG NOVAGUARD™ 890

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

Dysetørrelse

Ca. 0,53 mm (0,021 in)

Dysetryk

Ved 20°C (68°F) malingtemperatur min. 28,0 MPa (ca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Ved 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note:

- Benyt kraftigt "en-komponent" luftløst sprøjteudstyr, foretrukken 60:1 pumpe og egnet højtryksslanger

Pensel/rulle

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

Rensefortynder

- THINNER 90-53 eller THINNER 90-83
- Alt påføringsudstyr skal rengøres umiddelbart efter brug
- Maling inde i sprøjteudstyret skal fjernes, inden pot life er udløbet

YDERLIGERE DATA

Måling af vådfilmstyrkelse

- Der er ofte en forskel mellem den målte WFT og den reelt påførte WFT. Dette skyldes tiksotropien og overfladespændingen af malingen, som forsinker frigivelsen af luft, der vil være fanget i malingsfilmen i nogen tid.
- Det anbefales at påføre en VFT, som er lig med den angivne TFT plus 60 um (2,4 mils)

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

PPG NOVAGUARD™ 890

Overmalingsinterval for TFT op til 600 µm (24,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	3.5 dage	48 timer	22 timer	15 timer	10 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	1 måned	14 dage

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)	
Overfladetemperatur	Service- vand nedsækning
5°C (41°F)	5 dage
10°C (50°F)	60 timer
20°C (68°F)	27 timer
30°C (86°F)	18 timer
40°C (104°F)	12 timer

Note:

- Tid til tank test og nedsækning I vand for tanktest med fersk-, brak- eller havvand. Kemiske opløsninger i vand (f.eks. syrer, baser eller gødning) kræver fuld hærdning

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)			
Overfladetemperatur	Håndteringstør	Minimum hærdetid til rent, alifatisk olieprodukt (se note)	Minimum hærdetid for alle andre kemikalier
5°C (41°F)	3 dage	12 dage	15 dage
10°C (50°F)	40 timer	7 dage	10 dage
20°C (68°F)	18 timer	3 dage	6 dage
30°C (86°F)	12 timer	48 timer	4 dage
40°C (104°F)	8 timer	24 timer	3 dage

Note:

- Hærdetiden er for rene alifatiske olieprodukter, råolie, rene petroleumsprodukter/brændstoffer og biodiesel lagring. Benzin/alkoholblandinger er ikke inkluderet i rene alifatiske olieprodukter. Kontakt venligst din PPG-repræsentant for yderligere detaljer

PPG NOVAGUARD™ 890

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)	
Overfladetemperatur	Betrædnings tør
5°C (41°F)	3.5 dage
10°C (50°F)	48 timer
20°C (68°F)	22 timer
30°C (86°F)	15 timer
40°C (104°F)	10 timer

Note:

- Tør til at gå på tiden, kræves der stadigvæk omhu for ikke at udøve lokalt spidstryk eller statisk tryk. Et let genvindeligt aftryk kan være synligt, men dette påvirker ikke malingens ydeevne. Tør at gå på tiden giver mulighed for malingsinspektion inklusive holiday test.

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	2 timer
20°C (68°F)	1 time
30°C (104°F)	45 minutter

Note:

- P.g.a. eksotermisk reaktion, kan temperaturer under og efter blanding stige

SIKKERHED

- Hvis personale er udsat for koncentrationer over den maksimale eksponeringsgrænse, bør de benytte korrekt beskyttelses udstyr (PPE)
- Der skal være ventilation til stede i lukkede rum, for at opretholde god sigtbarhed
- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

PPG NOVAGUARD™ 890

REFERENCER

- Guide | NOVAGUARD 890 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

