

PPG SIGMALINE™ 2000

DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Système monocouche applicable directement sur métal pour des tuyaux extérieurs
- Convient aux réparations, en excavation partielle, des canalisations enterrées
- Compatible avec une protection cathodique adaptée
- Aspect brillant et lisse
- Application possible au pistolet airless à chaud bi composant
- Applicable sur un support à une température de 90°C (194°F)
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Répond aux exigences de l'EN10289

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Brun rouge
- Brillant

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 108,0 g/kg max. 146,0 g/l (approx. 1,2 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	600 - 1500 µm (24,0 - 60,0 mils) selon le système
Rendement théorique	1,7 m²/l pour 600 µm (67 ft²/US gal pour 24,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 2 mois
Réticulation complète	5 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

PPG SIGMALINE™ 2000

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO minimum, profil de rugosité 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
-

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
 - La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
-

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- Pendant le mélange, la température de la base et du durcisseur doit être de 20°C (68°F) minimum
 - À plus basse température, la viscosité est trop élevée pour application au pistolet
 - Ne pas diluer
-

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Pas de durée de mûrissement
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

PPG SIGMALINE™ 2000

Pistolet airless

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env. 0.53 mm (0.021 pouce)

Pression à la buse

A température de la peinture min 20°C (68°F) 28,0 MPa (env. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (env. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Notes:

- Utiliser un pistolet airless de préférence rapport 60:1 et des tuyaux haute pression adaptés
- La longueur des tuyaux doit être la plus courte possible
- Un chauffage en ligne ou des tuyaux avec isolation peuvent s'avérer nécessaires pour éviter le refroidissement de la peinture à basse température

Brosse/rouleau

- Pour petites surfaces seulement (retouches et réparations)

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
- Le matériel d'application doit être nettoyé immédiatement après utilisation
- La peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation doit être retirée avant la fin de la durée pratique d'utilisation

PPG SIGMALINE™ 2000

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Mesure de l'épaisseur du film sec

- L'épaisseur du film sec doit être mesurée en utilisant une feuille de calibrage placée entre le revêtement et l'appareil de mesure
- Du fait de sa faible dureté initiale, l'épaisseur du film sec ne peut pas être mesurée pendant quelques jours après l'application à cause de la pénétration de l'appareil de mesure dans le film de peinture

Mesure de l'épaisseur du film humide

- On observe souvent une différence entre l'épaisseur humide mesurée et l'épaisseur humide réellement appliquée
- On obtient souvent un écart entre l'épaisseur humide de film mesurée et la valeur réelle appliquée . Cela est dû à la thixotropie et à la tension de surface de la peinture qui retardent le dégazage de l'air enfermé dans le film de peinture pendant un certain temps.
- Il est recommandé d'appliquer une épaisseur film humide supérieure de 60 µm (2,4 mils) à l'épaisseur film sec spécifiée

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m ² /l (40 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.7 m ² /l (27 ft ² /US gal)

Note:

- Epaisseur film sec à la brosse: 150 µm (6,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 600 µm (24,0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Par lui-même en réparation uniquement	Minimum	3.5 jours	36 heures	24 heures	12 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

PPG SIGMALINE™ 2000

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 600 µm (24,0 mils)		
Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	60 heures	15 jours
10°C (50°F)	30 heures	7 jours
20°C (68°F)	16 heures	5 jours
30°C (86°F)	10 heures	3 jours

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	45 minutes
40°C (104°F)	20 minutes

Notes:

- La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique
- Il est recommandé d'utiliser un équipement airless pluri-composants du fait de la durée de vie en pot courte quand la température de la peinture est au-dessus de 40°C (104°F)

SECURITE

- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMALINE™ 2000

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

