

PPG SIGMATHERM™ 230

OPIS

Dwuskładnikowa, grubo-powłokowa, odporna na temperaturę farba fenolowo-nowalakowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Zapewnia barierową ochronę antykorozyjną dla stali węglowej oraz stali nierdzewnej pod izolacją termiczną
- Odpowiednia jako zabezpieczenie termiczne pod izolację do 230°C (450°F)
- Nadaje się do stosowania w warunkach kriogenicznych
- Przeszła testy kriogeniczne w temperaturze do (minus) -196°C (-321°F)
- Doskonała ochrona antykorozyjna i doskonała odporność na chemikalia
- Doskonała odporność na szoki temperaturowe podczas szybkich zmian cyklicznych mokre/suche
- Spełnia wymogi dla systemów CS-1, 3 i 4 wg NACE SP 0198-10 dla stali węglowej izolowanej termicznie
- Spełnia wymogi dla systemów SS-1,2 i 3 wg NACE SP0198-10 dla ze stali nierdzewnej izolowanej termicznie
- Nie wymagane gorące utwardzenie do osiągnięcia mechanicznej wytrzymałości
- Może być aplikowana na gorące podłoże o temperaturze do 150°C (302°F), proszę skontaktować się z przedstawicielem PPG w sprawie szczegółów

KOLOR I POŁYSK

- Różowy, szary
- Mały połysk

Uwaga:

- Powłoki epoksydowe kredują i płowieją gdy są narażone na światło słoneczne, podwyższone temperatury lub ekspozycję na chemikalia. Odbarwienie i normalne kredowanie nie mają wpływu na jakość powłoki. Jasne kolory ciemnieją z czasem. Zdarzają się odchyłki koloru dla różnych partii wyrobu. Zgodność kolorów jest zbliżona

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	68 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (ok. 2,7 lb/gal) EPA Metoda 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils)
Wydajność teoretyczna	4,5 m²/l dla 150 µm (182 ft²/US gal dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	3 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 8 godz.Maximum: 14 dni
Pełne utwardzenie	3 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych

PPG SIGMATHERM™ 230

Dane dla wymieszanych komponentów

miejsce)	warunkach Utwardzacze: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
-----------------	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania
- Aby uniknąć pęknięcia powłoki w podwyższonych temperaturach, zaleca się aby całkowita grubość średnia nie przekraczała 350 µm (14 mils), lokalnie 400 µm (16 mils)

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki podłoża

- Stal; czyścić strumieniowo-ściernie do klasy ISO-Sa2½, profil powierzchni 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Powierzchnia musi być dokładnie osuszona przed i sucha podczas aplikacji SIGMATHERM 230
- Stal nierdzewna; odtłuścić rozpuszczalnikiem i omieść ścierniwem niemetalicznym SSPC SP-16, dla uzyskania profilu chropowatości 40 – 100 µm (1.5 – 4.0 mils)

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić powyżej 5°C (41°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 6,69:1

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Tabela czasu indukcji

Czas wstępnej reakcji dla produktu zmieszanego	
Temperatura mieszanki	Czas wstępnej reakcji
5°C (41°F)	20 minut
10°C (50°F)	15 minut
15°C (59°F)	10 minut

PPG SIGMATHERM™ 230

Przydatność mieszaniny do stosowania

2 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania
-

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 do malowania na powierzchni o temperaturze otoczenia; THINNER 21-25 do malowania na powierzchni gorące

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

2,0 mm (ok. 0,079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 MPa (ok. 3 bar; 44 p.s.i.)

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 do malowania na powierzchni o temperaturze otoczenia; THINNER 21-25 do malowania na powierzchni gorące

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG SIGMATHERM™ 230

Pędzlem/wałkiem

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 150 µm (6,0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	Minimum	24 godziny	20 godziny	14 godziny	8 godziny	6 godziny
	Maksimum	28 dni	25 dni	21 dni	14 dni	7 dni

Uwaga:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 150 µm (6,0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	28 godziny	60 godziny	7 dni
10°C (50°F)	12 godziny	30 godziny	5 dni
15°C (59°F)	6 godziny	15 godziny	4 dni
20°C (68°F)	3 godziny	5 godziny	3 dni
30°C (86°F)	2 godziny	4 godziny	48 godziny

Uwaga:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

PPG SIGMATHERM™ 230

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)	
Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
5°C (41°F)	8 godziny
10°C (50°F)	6 godziny
15°C (59°F)	4 godziny
20°C (68°F)	2 godziny
30°C (86°F)	1 godzina

BHP

- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą
- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

