#### **DESCRIÇÃO**

Primer anticorrosivo epóxi bicomponente, formulado com tecnologia de epóxi puro

#### PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Especializado para uso sob o sistema de liberação de incrustações SIGMAGLIDE
- Excelentes propriedades anticorrosivas e de resistência a água
- Boa resistência a abrasão
- Adequado para aplicação e cura sob diferentes condições climáticas

#### **COR E BRILHO**

- · Vermelho escuro
- Baixo brilho

# DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volume de sólidos	60 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 287,0 g/kg max. 392,0 g/l (aprox. 3,3 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	150 μm (6,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

#### Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS Tempo de cura

# CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

# Condições do Substrato

• A demão anterior deve estar intacta, seca e livre de qualquer contaminação

Ref. PA35 Page 1/5



#### Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve estar entre 5°C (41°F) e 40°C (104°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 85%

# **INSTRUÇÕES PARA USO**

#### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura da mistura deve, preferivelmente, estar acima de 5°C, caso não, pode ser necessário a adição de thinner para obter a viscosidade desejada
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento

# Vida útil da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

#### Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

#### Air spray

# Diluente recomendado

**THINNER 91-92** 

#### Volume de diluente

O - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

#### Orifício do bico

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

# Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Ref. PA35 Page 2/5



#### Airless spray

# Diluente recomendado

THINNER 91-92

#### Volume de diluente

0 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

#### Orifício do bico

Aprox. 0,53 - 0,74 mm (0,021 - 0,029 in)

#### Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

#### Trincha/rolo

#### Diluente recomendado

Não é necessário diluente

#### Volume de diluente

Até 5% THINNER 91-92 pode ser adicionado se necessário

#### **DADOS ADICIONAIS**

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils)							
Repintura com	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com SIGMAGLIDE 790	Mínimo Máximo	28 horas 7 dias	24 horas 7 dias	20 horas 6 dias	12 horas 5 dias	10 horas 4 dias	8 horas 2 dias

#### Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Ref. PA35 Page 3/5



Tempo de cura para EFS até 150 μm (6,0 mils)					
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total		
5°C (41°F)	4 horas	8 horas	9 dias		
10°C (50°F)	3 horas	6 horas	7 dias		
15°C (59°F)	2 horas	4 horas	5 dias		
20°C (68°F)	2 horas	3 horas	4 dias		
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 dias		
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	2 dias		

#### Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)				
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura			
5°C (41°F)	10 horas			
10°C (50°F)	7 horas			
15°C (59°F)	6 horas			
20°C (68°F)	4 horas			
30°C (86°F)	2 horas			
40°C (104°F)	1 hora			

# PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

# **DISPONIBILIDADE MUNDIAL**

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. I Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

#### **REFERÊNCIAS**

Information sheet | Explanation of product data sheets

Ref. PA35 Page 4/5



#### **GARANTIA**

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PGG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer revivndicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

#### LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substituí todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. PA35 Page 5/5