

NOVAGUARD™ 650

无溶剂酚醛环氧漆 650

简介

双组份，无溶剂聚胺固化环氧漆

主要性能

- 原油及脂肪族石油产品储罐漆。
- 对众多化学品均具有良好的抗耐性能。
- 可选用重型单组份高压无气喷漆泵（压力比为60:1）。
- 优异的耐水性能和防腐性能。
- 良好的耐磨性能。
- 也可提供（半透明）清漆版本，以用于玻璃纤维网布或玻璃纤维切段强化型涂层体系。
- 符合美国工程索引 EI 1541 2.2规范要求（涂层体系用于装载和存储航空燃油的舱罐及管路）。

颜色与光泽

- 灰色，白色，清漆（半透明）。
- 有光。

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.4 千克/升 (11.7 磅/美制 加仑)。
体积固含量	100%。
VOC (出厂值)	英国标准UK PG 6/23(92) 附录 3: 最大值 20.0 克/升 (约 0.2 磅/美制 加仑)。
推荐干膜厚度	300 - 600 微米 (12.0 - 24.0 密耳) 依据涂层体系的要求而定。
理论涂布率	3.3 米 ² /升 用于 300 微米 (134 英尺 ² /美制 加仑 用于 12.0 密耳)。 1.7 米 ² /升 用于 600 微米 (67 英尺 ² /美制 加仑 用于 24.0 密耳)。
指触干	8 小时。
覆涂间隔	最短时间: 12 小时。 最长时间: 6 月。
储藏有效期	基料: 至少 24 月，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 24 月，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。

推荐底材状况与温度

底材状况

- 裸钢：喷砂处理达到国际标准ISO8501-1的Sa2½级，满足表面粗糙度：50-100微米(2.0 – 4.0 密耳)。



NOVAGUARD™ 650

无溶剂酚醛环氧漆 650

底材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中应确保底材温度高于摄氏 5°C (华氏41°F)。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上

使用说明

混合体积比：基料：固化剂 = 80：20。

- 基料与固化剂在混合后，最好应该将温度调控到摄氏20°C (华氏68°F)以上。
- 温度越高使用期越短。
- 无需稀释。
- 可以考虑在线加热。

混合后使用时间

45 分钟 于摄氏 20°C (华氏68°F)。

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

- 采用压力比为60：1的重型单组份喷漆泵和合适的高压软管/管内加热体系或绝热保护层，以免在低温施工时管内漆料受冷变稠。
- 只要采用配有管线加热体系的高压软管，就可以用压力比为45:1的单组份喷漆泵进行涂装施工。

推荐稀释剂

不可添加稀释剂。

喷嘴孔径

0.43 – 0.53 毫米 (0.017 – 0.021 英寸)。

喷嘴压力

21.0 兆帕 (约 210 大气压; 3046 磅/英寸²)

备注: 当采用压力比为45:1的单组份喷涂泵进行涂装时，应将管内漆料温度加热至摄氏30°C (华氏86°F) 左右，使得其粘度调整到适合施工的状态。

刷涂/辊涂

- 刷涂：仅限用于小面积的局部修补和预涂装。

推荐稀释剂

不宜添加稀释剂。

清洗溶剂

稀释剂 90-53 或 稀释剂 90-83。

备注: 使用完毕后喷涂设备必须立即进行清洗。余留在喷涂设备里的漆料必须在相应的混合后适用期内予以清除。



NOVAGUARD™ 650

无溶剂酚醛环氧漆 650

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
300 微米 (12.0 密耳)	3.3 米 ² /升 (131 英尺 ² /美制 加仑)
600 微米 (24.0 密耳)	1.7 米 ² /升 (67 英尺 ² /美制 加仑)

干膜厚度为300 微米 (12.0 密耳)内涂层的覆涂间隔时间表						
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏5°C (华氏41°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)	摄氏40°C (华氏104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	36 小时	20 小时	12 小时	5 小时	2 小时
	暴露于受阳光照射环境下的最长时间	2 月	2 月	2 月	1 月	1 月
	暴露在不受阳光照射环境下的最长时间	6 月	6 月	6 月	4 月	2 月

备注: 表面应洁净干燥, 已除尽所有污染物。

干膜厚度为300 微米 (12.0 密耳)内涂层的固化时间表			
底材温度	指触 (表干)	干硬	完全固化
摄氏5°C (华氏41°F)	30 小时	36 小时	21 天
摄氏10°C (华氏50°F)	20 小时	24 小时	10 天
摄氏20°C (华氏68°F)	8 小时	12 小时	5 天
摄氏30°C (华氏86°F)	3 小时	4 小时	3 天

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)	
混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏20°C (华氏68°F)	45 分钟
摄氏30°C (华氏86°F)	20 分钟

安全防范

- 尽管为无溶剂涂料, 但仍须谨慎处置, 应避免吸入漆雾和皮肤或眼睛接触到未干油漆。
- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则, 但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况, 敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。



NOVAGUARD™ 650

无溶剂酚醛环氧漆 650

参考信息

• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411。
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430。
• 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅信息表	1431。
• 密闭舱室内的安全工作	敬请参阅 信息表	1433。
• 通风技术指导	敬请参阅 信息表	1434。
• 钢材表面处理	敬请参阅 信息表	1490。

质量担保

庞贝捷涂料PPG保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况。任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有权于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确信为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网站 : www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。

