

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

ОПИСАНИЕ

Двукомпонентна, многофункционална, антикорозионна епоксидна система с полиамидно втвърдяване

ОСНОВНИ СВОЙСТВА

- Универсална, епоксидна, грундираща система, подходяща за баластни танкове, палуба, надводна част, надстройка, корпус, товарни танкове за суров петрол и хамбари
- Отлични антикорозионни свойства и водоустойчивост
- Грунд с понижени изисквания към степента на подготовка на повърхността
- Добра химическа устойчивост
- Добра устойчивост на износване в зоните на полагане
- Отлична адхезия към стомана, грунд за временна защита, поцинкована стомана и цветни метали
- Отлична препокриваемост
- Подходящ за нанасяне и втвърдяване в различни атмосферни условия
- Подходящ за доставяне в големи опаковки и нанасяне с двойно захранване

ЦВЯТ И ГЛАНЦ

- Алюминиев светъл, алуминиев жълт, сив, жълто-зелен, червено-кафяв
- Матов

ОСНОВНИ ДАННИ ПРИ 10°C (50°F)

Данни за смесените продукти	
Брой на компонентите	Два
Плътност	SIGMAPRIME 200 LT: 1,3 кг/л (10,8 либри/US галон) SIGMAPRIME 200 LT K: 1,4 кг/л (11,7 либри/US галон)
Съдържание на сухо вещество	SIGMAPRIME 200 LT: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 LT K: 60 ± 2%
СЛОВ (Доставен)	Директива 1999/13/EC, SED: максимум 331 г/кг (SIGMAPRIME 200 LT) максимум 437,0 галон/л (около 3,6 либри/галон) (SIGMAPRIME 200 LT) Директива 1999/13/EC, SED: максимум 291 г/кг (SIGMAPRIME 200 LT K) max. 397,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT K)
Препоръчителна дебелина на сухия слой	Виж таблиците за покривна норма
Теоретична покривна норма	SIGMAPRIME 200 LT: 7,6 м ² /л за 75 μm (305 фут ² /US галон за 3,0 мила) SIGMAPRIME 200 LT K: 6,0 м ² /л за 100 μm (241 фут ² /US галон за 4,0 мила)
Сух на допир	3 часа
Време за препокриване	0 секунди [Select correct formula]
Окончателно втвърдяване след	7 дни



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Данни за смесените продукти

Срок на съхранение	База: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно Втвърдител: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно
---------------------------	--

Забележки:

- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Теоретична покривна норма и ДСС
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Интервали за препокриване
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Време на втвърдяване

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО СЪСТОЯНИЕ НА ПОВЪРХНОСТТА И ТЕМПЕРАТУРИ

Потопени зони

- Стомана или стомана с неодобрен цинк-силикатен грунд за временна защита, бластирана до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 мила)
- Стомана с одобрен цинк-силикатен грунд за временна защита; заваръчните шевове и зоните с повреден грунд за временна защита трябва да се бластират до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 мила) или почистена с механични средства до стандарт SPSS-Pt3
- Предходния слой трябва да бъде здрав, сух и без замърсявания

IMO-MSC.215(82) изисквания за танкове за баласт и IMO-MSC.288(87) за товарни танкове на танкери за суров петрол (само за определените зони)

- Стомана; ISO 8501-3:2006 степен P2, всички ръбове да са заоблени до радиус минимум 2 мм или да се шлифват на три хода, или да бъдат обработени по подобен начин преди боядисване
- Стомана или стомана с неодобрен цинк-силикатен грунд за временна защита; бластиране (сухо или влажно) съгласно ISO-Sa2½, грапавост на повърхността 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 мила)
- Стомана с одобрен цинк-силикатен грунд за временна защита; заваръчните шевове, и зоните с повреден грунд трябва да се бластират до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 мила): [1] При грундове за временна защита съгласувани по IMO: без допълнителни изисквания; [2] При грундове за временна защита не съгласувани по IMO: бластиране до Sa2 като се отстранява поне 70% от здравия грунд
- Степен на количество прах "1" за клас на размер на праха "3", "4" или "5", по-ниски класове на размер на праха да бъдат отстранени, ако са видими без увеличително стъкло (ISO 8502-3:1992) на повърхността за боядисване
- Предходният слой трябва да е сух и без замърсявания

Условия на излагане на атмосферно влияние

- Стомана; бластирана до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 мила) или според стандарт ISO-St3
- Грундирана с грунд за временна защита стомана; обработена до стандарт SPSS-Pt3
- Поцинкованата стомана трябва да бъде почистена от мазнини, соли и всякакво замърсяване
- Поцинкованата стомана трябва да бъде награвена (напр. с шкурка или суипинг)
- Предходният слой трябва да е сух и без замърсявания



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Температура на повърхността и атмосферни условия при полагане

- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е между -20°C (-4°F) и 15°C (59°F)
- По време на нанасяне е приемлива околна температура от -20°C (-4°F), но пълното втвърдяване отнема повече време и пълна устойчивост се постига при повишаване на температурата
- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е най-малко 3°C (5°F) над точката на роса
- Относителната влажност на въздуха по време на нанасяне и втвърдяване не трябва да надвишава 85%

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СИСТЕМА

- СИСТЕМИ ЗА АНТИКОРОЗИОННА ЗАЩИТА НА ПОДВОДНА ЧАСТ И ПРОМЕНЛИВ ПОЯС - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3101
- СИСТЕМИ ЗА ПРОМЕНЛИВ ПОЯС И НАДВОДНА ЧАСТ - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3102
- СИСТЕМИ ЗА ПАЛУБИ - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3103
- СИСТЕМИ ЗА НАДСТРОЙКА И ПАЛУБНО ОБОРУДВАНЕ (МЕХАНИЗМИ) - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3104
- СИСТЕМИ ЗА БАЛАСТНИ ТАНКОВЕ - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3106 (спецификация 2)
- СИСТЕМИ ЗА ХАМБАРИ - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3107

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване в обемни единици: база към втвърдител 80 : 20

- Температурата на смесените база и втвърдител е препоръчително да бъде над 5°C (41°F), в противен случай може да е необходимо допълнително количество разтворител за достигане вискозитет на нанасяне
- Разтворителят се добавя след смесване на компонентите
- Добавянето на повече разтворител може да доведе до понижена устойчивост на оттичане

Индукционен период

Няма

Време за работа при вискозитет за нанасяне

7 часа при 10°C (50°F)

Забележка: Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Отворен интервал за нанасяне

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

ВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител
THINNER 91-92

Количество на разтворителя
0 - 15%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата
1.5 - 2.0 мм (около 0.060 - 0.079 инча)

Налягане при дюзата
0,3 - 0,4 МПа (около 3 - 4 бара; 44 - 58 ф.к.и.)

БЕЗВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител
THINNER 91-92

Количество на разтворителя
0 - 15%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата
Около 0.53 - 0.74 мм (0.021 - 0.029 инча)

Налягане при дюзата
15,0 МПа (около 150 бара; 2176 ф.к.и.)

ЧЕТКА/ВАЛЯК

Препоръчителен разтворител
Не е необходимо допълнително количество разтворител

Количество на разтворителя
До 5% THINNER 91-92 може да се добави

РАЗТВОРИТЕЛ ЗА ПОЧИСТВАНЕ

THINNER 90-53

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ

Покривна норма и дебелина на слоя - SIGMAPRIME 200 LT	
ДСС	Теоретична покривна норма
75 µm (3,0 мила)	7,6 м ² /л (305 фут ² /US галон)
125 µm (5,0 мила)	4,6 м ² /л (183 фут ² /US галон)
160 µm (6,3 мила)	3,6 м ² /л (145 фут ² /US галон)
200 µm (8,0 мила)	2,9 м ² /л (114 фут ² /US галон)

Забележка: Максимална ДСС: Понякога може да се получи дебелина на сухия слой от 2000 µm (80,0 мила) (на малки зони), където не може да се избегне многократно препокриване (например отвори, ъгли, заваръчни връзки между блокове и т.н.). Трябва да се консултирате с PPG, в случай че измерените дсс са извън препоръчителните.

Покривна норма и дебелина на слоя - SIGMAPRIME 200 LT К	
ДСС	Теоретична покривна норма
100 µm (4,0 мила)	6,0 м ² /л (241 фут ² /US галон)
125 µm (5,0 мила)	4,8 м ² /л (192 фут ² /US галон)
160 µm (6,3 мила)	3,8 м ² /л (153 фут ² /US галон)
200 µm (8,0 мила)	3,0 м ² /л (120 фут ² /US галон)

Забележка: Максимална ДСС: Понякога може да се получи дебелина на сухия слой от 2000 µm (80,0 мила) (на малки зони), където не може да се избегне многократно препокриване (например отвори, ъгли, заваръчни връзки между блокове и т.н.). Трябва да се консултирате с PPG, в случай че измерените дсс са извън препоръчителните.

Интервал на препокриване за ДСС до 160 µm (6.3 мила)						
Препокриване	Интервал	-15°C (5°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
С различни двукомпонентни епоксидни покрития	Минимален	48 часа	24 часа	16 часа	6 часа	4 часа
	Максимален интервал при излагане на пряка слънчева светлина	2 месеца	2 месеца	2 месеца	1 месец	1 месец
	Максимален интервал когато НЕ се излага на пряка слънчева светлина	3 месеца	3 месеца	3 месеца	2 месеца	1 месец

Забележка: Повърхността трябва да е суха и без замърсявания

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Време за втвърдяване за ДСС до 160 µm (6.3 мила)

Температура на повърхността	Суха на допир	Сух за работа	Пълно втвърдяване
-10°C (14°F)	20 часа	48 часа	21 дни
-5°C (23°F)	10 часа	21 часа	14 дни
5°C (41°F)	5 часа	10 часа	9 дни
10°C (50°F)	3 часа	6 часа	7 дни
15°C (59°F)	2 часа	4 часа	5 дни

Забележка: Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ 1433 и 1434)

Време за работа (при вискозитет на нанасяне)

Температура на смесените база и втвърдител	Време за работа при вискозитет за нанасяне
5°C (41°F)	10 часа
10°C (50°F)	7 часа

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

- За боя и препоръчителни разтворители виж листа за безопасност 1430, 1431 и съответните листи с данни за безопасност
- Това е боя на основата на разтворител и трябва да се избягва вдишване на боя или изпарения при шприцването, както и контакт на мократа боя с кожата или очите

НАЛИЧНОСТ В СВЕТОВЕН МАЩАБ

Целта на PPG Protective and Marine Coatings е винаги да се доставя един и същ продукт в целия свят. Въпреки това, понякога са необходими малки промени в продукта, за да се спазят местните или национални изисквания/обстоятелства. При тези обстоятелства се използват алтернативни технически спецификации за продукта

СПРАВКИ

- | | | |
|---|------------------------|------|
| • Обяснение на листите с технически данни за продуктите | виж информационен лист | 1411 |
| • Указания за безопасност | виж информационен лист | 1430 |
| • Безопасност в затворени пространства и здравна безопасност, Риск от експлозия – токсична опасност | виж информационен лист | 1431 |
| • Безопасна работа в затворени пространства | виж информационен лист | 1433 |
| • Указания за осигуряване на приток на свеж въздух | виж информационен лист | 1434 |
| • Почистване на стоманата и отстраняване на ръжда | виж информационен лист | 1490 |
| • Работна Процедура на PPG Protective & Marine Coatings за Боядисване на Баластни Танкове Ново Строителство | | |



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

ГАРАНЦИЯ

PPG гарантира (i) правото си на собственост над продукта, (ii) че качеството на продукта отговаря на спецификациите на PPG за такъв продукт, в сила по времето на производство и (iii) че продуктът ще бъде доставен без основателен иск от някое трето лице за нарушаване на какъвто и да е патент в САЩ, който включва продукта. **ТОВА СА ЕДИНСТВЕНИТЕ ГАРАНЦИИ, КОИТО PPG ДАВА И ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ ИЗРИЧНИ ИЛИ МЪЛЧАЛИВИ ГАРАНЦИИ, ПО СИЛАТА НА УСТАВ ИЛИ ПРОИЗТИЧАЩИ ПО ДРУГ НАЧИН ОТ ЗАКОН, В ПРОЦЕС НА СДЕЛКА ИЛИ ТЪРГОВСКИ ОБИЧАЙ, ВКЛУЧИТЕЛНО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ, ВСЯКА ДРУГА ГАРАНЦИЯ ЗА УМЕСТНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ ИЛИ УПОТРЕБА, СЕ ОТХВЪРЛЯТ ОТ PPG.** Всеки иск според тази гаранция, трябва да бъде подаден от Купувача до PPG писмено в рамките на пет (5) дни след като Купувачът открие дефекта, но в никакъв случай не по-късно от изтичането на приложимия срок на годност на продукта, или една година след датата на доставка на продукта до Купувача, което от двете събития настъпи по-рано. Ако Купувачът не успее да уведоми PPG за такова несъответствие, както е посочено тук, това ще попречи на Купува да получи обезщетение съгласно тази гаранция.

ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

В НИКАКЪВ СЛУЧАЙ PPG НЯМА ДА НОСИ ОТГОВОРНОСТ СЪГЛАСНО КАКВАТО И ДА Е ТЕОРИЯ ЗА ОБЕЗЩЕТЕНИЕ (БЕЗ ЗНАЧЕНИЕ ДАЛИ Е ВЪЗ ОСНОВА НА НИКАКЪВ ВИД НЕБРЕЖНОСТ, БЕЗВИНОВНА ОТГОВОРНОСТ ИЛИ ЗАКОНОНАРУШЕНИЕ) ЗА КАКВИТО И ДА Е КОСВЕНИ, СПЕЦИАЛНИ, СЛУЧАЙНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ ПО НИКАКЪВ НАЧИН СВЪРЗАНИ, ПРОИЗТИЧАЩИ ИЛИ В РЕЗУЛТАТ НА НИКАКВА УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА. Информацията в тази спецификация е предназначена единствено за насока и се основава само на лабораторни изследвания, които PPG смята, че са надеждни. PPG може да променя информацията, която се съдържа тук по всяко време като резултат от практически опит и непрекъснато развиване на продукта. Всички препоръки или предложения, свързани с употребата на продукта на PPG, в техническата документация или в отговор на определено запитване, или по друг начин, са базирани на данни, които доколкото е известно на PPG, са надеждни. Продуктът и свързаната информация са създадени за потребители, които притежават необходимите знания и производствени способности в индустрията и крайният потребител е отговорен да определи до колко е подходящ продукта за негова собствена употреба и се приема, че Купувачът е направил това по свое собствено усмотрение и риск. PPG не контролира нито качеството, нито състоянието на субстрата, нито многото фактори, които засягат използването и прилагането на продукта. Затова PPG не приема никаква отговорност, произтичаща от някаква загуба, нараняване или щета, в резултат от такава употреба или съдържанието на тази информация (освен ако няма писмени споразумения, които сочат обратното). Промени в средата на приложение, промени в процедурата на използване или екстраполирането на данни може да причини незадоволителни резултати. Тази спецификация заменя всички предишни версии и Купувачът носи отговорност да гарантира, че тази информация е актуална преди употреба на продукта. Актуални спецификации за всички защитни и корабни облицовки на PPG (PPG Protective & Marine Coatings) има на адрес www.ppgpmc.com. Английският текст на тази спецификация ще има превес над своите преводи.

В зависимост от специфичната държава, където ще бъде приложена боята, следните версии са налични:

Продуктов код	Цвят	Справка
204702	SIGMAPRIME 200 LT: жълто-зелен	4009002200 (202390 база, 215871 втвърдител)
211283	SIGMAPRIME 200 LT: сив	9515052200 (211282 база, 215871 втвърдител)
244824	SIGMAPRIME 200 LT K: сив	9515052150 (243529 база, 242356 втвърдител)
244827	SIGMAPRIME 200 LT K: червено-кафяв	2008002150 (243540 база, 242356 втвърдител)
330750	SIGMAPRIME 200 LT K: алуминиев светъл	9000002150 (330748 база, 242356 втвърдител)
330753	SIGMAPRIME 200 LT K: алуминиев жълт	9300002150 (330751 база, 242356 втвърдител)