



Réducteurs pour uréthane SPECTRATHIN® pour Revêtements de qualité commerciale (CPC)

Bulletin technique CPCTB06F

La série *SpectraThin* propose des réducteurs de haute qualité pour uréthane, qui peuvent être utilisés dans de nombreuses sous-couches et couches de finition uréthanes CPC. Une fois incorporés aux mélanges, les réducteurs de la série *SpectraThin* offrent aux apprêts et aux couches de finition de meilleures caractéristiques d'étalement et de durcissement complet que les solvants ordinaires, notamment l'acétone ou l'amyl méthyl cétone (MAK).

Produits

- TFS309-30 — Réducteur rapide pour uréthane
- TFS309-60 — Réducteur moyen pour uréthane
- TFS309-80 — Réducteur lent pour uréthane
- TFS309-90 — Réducteur très lent pour uréthane
- TFS321-50 — Réducteur exempt de COV

Ces réducteurs peuvent être utilisés dans les produits de revêtement suivants :

Produit	Description	Commentaire
AUE-100 (+AUE100LG)	Émail uréthane acrylique	Dilution avec jusqu'à 20 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées. COV = de 4,63 à 5,24 lb/gal
AUE-280 (+ AUE-280LG)	Émail polyuréthane à 2,8 COV	Dilution avec jusqu'à 10 % d'acétone Q30 ou de réducteur exempt de COV TFS321-50
AUE-300/AUE-300YL	Émail uréthane acrylique	Peut être dilué avec jusqu'à 10 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées. COV = de 2,87 à 3,82 lb/gal
AUE-360/AUE-360LG/AUE-360YL	Uréthane 2K à haute teneur en solides	Peut être dilué avec jusqu'à 10 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées. COV = de 2,82 à 3,84 lb/gal
AUE-360 (+AUE360LG) avec AUE3606	Uréthane 2K à haute teneur en solides	Peut être dilué avec jusqu'à 10 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées.
AU36-FP9xx	Couche de finition polyuréthane 2K à haute teneur en solides	Peut être dilué avec jusqu'à 10 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées COV = de 2,89 à 3,26 lb/gal
AUE-370/AUE-370YL	Polyuréthane DTM	Peut être dilué avec jusqu'à 10 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées. COV = de 2,33 à 3,19 lb/gal
AUE-400LG	Émail polyuréthane à faible COV et à faible brillance	Peut être dilué avec jusqu'à 10 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées. COV = de 3,21 à 3,81 lb/gal
Série HSP-2128	Apprêt polyuréthane	Dilution avec 10 % à 25 % d'acétone Q30 ou de réducteur exempt de COV TFS321-50
W43181A / HSP528	Apprêt uréthane 2K à haute teneur en solides	Peut être dilué avec jusqu'à 10 % de solvants de la série TFS dans les régions non réglementées. COV = de 2,92 à 3,47 lb/gal



Réducteurs pour uréthane SPECTRATHIN® pour Revêtements de qualité commerciale (CPC)

Bulletin technique CPCTB06F

Constantes physiques : Toutes les valeurs sont théoriques. Les valeurs réelles peuvent différer légèrement en raison de la variabilité des conditions de fabrication.

Code TFS	Nom	% de PAOD ¹ (polluants atmosphériques volatiles dangereux)	Densité ou poids/gal ²	Point d'éclair ³	Taux d'évaporation ^{4-4a}	Résistivité/ polarité ⁵	Débit ⁶	Commentaires
TFS309-30	Réducteur rapide pour uréthane <i>SpectraThin</i>	36,44 %	6,49	7	12 min	2,20	3	Le TFS309-30 est un mélange à évaporation rapide de solvants pour uréthane conçu pour les produits uréthanes 2K.
TFS309-60	Réducteur moyen pour uréthane <i>SpectraThin</i>	24,77 %	6,82	24	34 min	1,50	6	Le TFS309-60 est un mélange à évaporation moyenne de solvants pour uréthane conçu pour les produits uréthanes 2K.
TFS309-80	Réducteur lent pour uréthane <i>SpectraThin</i>	17,21 %	6,81	40	85 min	1,20	8	Le TFS309-80 est un mélange à évaporation lente de solvants pour uréthane conçu pour les produits uréthanes 2K.
TFS309-90	Réducteur très lent pour uréthane <i>SpectraThin</i>	21,11 %	6,82	45	110 min	4,00	10	Le TFS309-90 est un mélange à évaporation très lente de solvants pour uréthane conçu pour les produits uréthanes 2K.
TFS321-50	Réducteur exempt de COV <i>SpectraThin</i>	0,00 %	8,43	4	30 min	0,11	6	Le TFS321-50 est un mélange de solvants exempts de COV conçu pour les produits uréthanes 2K.

1. Pourcentage de polluants atmosphériques organiques dangereux (PAOD) contenu dans le solvant.

2. Densité exprimée en lb/gal.

3. Point d'éclair, mesuré sur un appareil Pensky-Martens à coupelle fermée (PMCC).

4. Taux d'évaporation des solvants par rapport à celui de l'acétate de n-butyle (dont la valeur est établie à 1,0).

4a. Le taux d'évaporation a été mesuré dans le laboratoire de PPG, à 25 °C (77 °F) et à 20 % d'humidité relative.

5. Résistivité exprimée en mégohms. Une résistance élevée (>20 mégohms) signifie que le solvant est non conducteur et que sa pulvérisation électrostatique est mauvaise. Un revêtement dont la résistance est faible (<0,05 mégohms) peut avoir une trop grande conductivité pour être pulvérisé.

6. Débit : valeur donnée arbitrairement au solvant (sur une échelle de 1 à 10) en fonction de sa capacité à favoriser l'étalement et le nivellement du revêtement pour donner un fini lisse.