

# SIGMALINE™ 2500

## DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque sans solvant

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- System mono-couche direct sur métal pour intérieurs et extérieurs de tuyauteries
- Excellente résistance à la protection cathodique
- Excellente résistance au pétrole brut jusqu'à 120°C (250°F)
- Aspect brillant et lisse
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Séchage rapide spécifiquement en application sur des supports préchauffés
- Peut être appliqué sur des tubes rotatifs à une épaisseur sèche jusqu'à 600 microns pour une température du support jusqu'à 90°C (194°F)

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Brun noir
- Brillant

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 83,0 g/kg max. 125,0 g/l (approx. 1,0 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	600 - 1000 µm (24,0 - 40,0 mils)
Rendement théorique	1,7 m <sup>2</sup> /l pour 600 µm (67 ft <sup>2</sup> /US gal pour 24,0 mils) 1,0 m <sup>2</sup> /l pour 1000 µm (40 ft <sup>2</sup> /US gal pour 40,0 mils)
Sec au toucher	30 minutes at 60 °C (140°F)
Délai de recouvrement	Minimum: 3 heures Maximum: 1 mois
Réticulation complète	48 heures
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

# SIGMALINE™ 2500

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### Préparation de surface

- Acier; Décapage à l'abrasif au degré de soin minimum ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), profil de rugosité 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)

### Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 15°C (59°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] 0 secondes [Select correct formula]

## MODE D'EMPLOI

### Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- Application avec une machine airless à chaud à deux composants

### Durée de mûrissement du mélange

Sans

### Durée pratique d'utilisation du mélange

5 minutes à 50°C (122°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

### Pistolet airless

- Machine airless à chaud à deux composants
- La viscosité d'application est obtenue à 40°C - 60°C (104°F - 140°F)
- La température de l'unité de mélange doit être comprise entre 40°C - 70°C (104°F - 158°F)

### Diluant recommandé

Ne pas diluer

### Diamètre de la buse

Approx. 0.48 – 0.78 mm (0.019 – 0.031 in)

### Pression à la buse

At 40°C (104°F) paint temperature min. 19,0 MPa (approx. 190 bar; 2756 p.s.i.). At 60°C (140°F) min. 15,0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Note: La résistance en coulure dépend à la fois de la température du produit et du support. L'épaisseur du film peut être optimisée en appliquant des passes multiples en humide-sur-humide une fois la première passe figée

# SIGMALINE™ 2500

## **Brosse/rouleau**

- Uniquement pour des retouches et de petites réparations

## **Diluant recommandé**

Ne pas diluer

## **SOLVANT DE NETTOYAGE**

THINNER 90-83 (recommandé) ou THINNER 90-53

## **Procédures de nettoyage**

- L'équipement doit être nettoyé soigneusement immédiatement après l'application
- Éliminer la peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation avant la fin de la durée pratique d'utilisation du mélange

## **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

<b>Rendement et épaisseur du film</b>	
<b>Épaisseur film sec</b>	<b>Rendement théorique</b>
600 µm (24,0 mils)	1,7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)
800 µm (32,0 mils)	1,3 m <sup>2</sup> /l (50 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	1,0 m <sup>2</sup> /l (40 ft <sup>2</sup> /US gal)

<b>Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)</b>				
<b>Recouvrable par...</b>	<b>Délai</b>	<b>20°C (68°F)</b>	<b>30°C (86°F)</b>	<b>40°C (104°F)</b>
Lui-même	Minimum	3 heures	1,5 heures	1 heure
	Maximum	1 mois	1 mois	1 mois

### Note:

- Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches {1433} et {1434})
- \* en exposition extérieure, maximum de recouvrement 2 jours pour toutes les températures mentionnées

# SIGMALINE™ 2500

## Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
20°C (68°F)	3 heures	48 heures
30°C (86°F)	1,5 heures	24 heures
40°C (104°F)	1 heure	12 heures
50°C (122°F)	40 minutes	6 heures
60°C (140°F)	30 minutes	3 heures
70°C (158°F)	20 minutes	2 heures
90°C (194°F)	10 minutes	1 heure

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

## Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	20 minutes
50°C (122°F)	5 minutes
60°C (140°F)	4 minutes
70°C (158°F)	3 minutes

Note: La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

# SIGMALINE™ 2500

## REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Préparation de surface des tubes en acier et des ferrures application en atelier	FICHE INFORMATION	1492
• Nettoyage chimique de l'intérieur des tubes en acier application in situ	FICHE INFORMATION	1493
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.