

SIGMAPRIME® 700

BESKRIVELSE

Universal antikorrosiv epoxy primer, baseret på ren epoxy teknologi

EGENSKABER

- Universal ren epoxy primer system egnet til ballast tanke, dæksarealer, skibsside, overbygning, skrog og olie tanke
- God slidstyrke på dedikerede påføringsområder
- God vedhæftning til stål og galvaniseret stål samt ikke-jernholdigt metal
- Gode flyde- og befugtningssegenskaber
- God vand- og rustresistens
- Hærder ved temperaturer ned til 5°C (41°F)
- Velegnet til oppletning af svejsesømme og skader på epoxymalinger under konstruktion
- Fremragende overmalingssegenskaber
- Kan overmales med de fleste alkyd-, klorkautsjuk-, vinyl-, epoxy og to-komponent polyuretan malinger
- Kan bruges sammen med katodisk beskyttelse
- Egnet på vådblæste overflader (fugtige eller tørre)
- Egnet primer for SIGMAGLIDE antifouling system

KULØR OG GLANS

- Grå, rødbrun, grøngul, grøn
- Halvmat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	70 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 227,0 g/kg Maks. 313,0 g/l (ca. 2,6 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 261,0 g/l (approx. 2,2 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	7,0 m²/l for 100 µm (281 ft²/US gal for 4,0 mils) 3,5 m²/l for 200 µm (140 ft²/US gal for 8,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Se overmalingstabel
Fuldt hærdet efter	7 dage

SIGMAPRIME® 700

Data for det blandede produkt

Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring
-------------------	--

Noter:

- Vægtfylde (kg/l): Base 1,46 - 1,56 Hærder 0,96 - 0,99 Sæt 1,35 - 1,45
- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Neddykning i vand

- Stål eller stål med ikke godkendt zinksilikat shopprimer; sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Stål med godkendt zinksilikat-primer; svejdesømme og områder med nedbrudt eller beskadiget shop primer bør sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) eller mekanisk rengjort til SPSS-Pt3
- Malet stål; hydrojettes til VIS WJ2L (blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils))
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.

IMO-MSC.215(82) regulativer for vandballasttanke og IMO-MSC.288(87) for last-tanke og råolietankskibe (Kun for specificerede områder)

- Stål; ISO 8501-3:2006 grad P2, med alle kanter behandlet og afrundet til minimum radius 2mm (0.079 in) eller underlagt tre punkts slibning eller minimum en tilsvarende proces før maling
- Stål eller stål med ikke godkendt zinksilikat shopprimer; sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Stål med godkendt zink silikat shopprimer; svejdesømme samt områder med beskadiget eller nedbrudt shopprimer skal sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] For shopprimer med IMO typegodkendelse; ingen yderligere krav; [2] For shopprimer uden IMO typegodkendelse; sandblæses til ISO-Sa2, for fjernelse af mindst 70% af den intakte shopprimer, blæseprofil 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Støvmængde klassificering "1" for støvstørrelse klasse "3", "4" eller "5", mindre støvstørrelser skal fjernes, såfremt de uden forstørrelse er synlige på det emne, der skal malebehandles (ISO 8502-3-2017).
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.

Atmosfærisk eksponering

- Stål; sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) eller i.h.t. ISO-St3
- Shopprimet stål; forbehandlet til SPSS-Pt3
- Eksisterende rørledninger kan have behov for rengøring med rørrenser, spartel og opløsningsmidler
- Galvaniseret stål skal ruggøres ved sandsvirpning eller anden form for rugørring
- Galvaniseret stål skal være fri for fedt, olie, salte samt anden forurening
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være over 5°C (41°F)
- Den relative luftfugtighed under påføring og hærdning må ikke overstige 85%

SIGMAPRIME® 700

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

8 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

1,5 - 2,0 mm (ca. 0,060 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 15%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

Mellem. 53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

Det er ikke nødvendigt med ekstra fortynder

Volumen fortynder

Op til 5 % THINNER 91-92 kan tilsættes

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4,0 mils)	7,0 m²/l (281 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m²/l (225 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m²/l (178 ft²/US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m²/l (140 ft²/US gal)

Note: Max. TFT: Tør Films Tykkelse på 2000 µm (80,0 mil) må forekomme lejlighedsvis (mindre områder), hvor flere overlappende malingslag er uundgåelig (dvs. omkring hjørner, kanter, samlinger osv.). PPG bør konsulteres i tilfælde hvor TFT-målinger falder uden for denne anbefaling.

Overmalingsinterval for TFT op til 160 µm (6.3 mils)							
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med SIGMAGLIDE 790	Minimum	0 sekunder 0 sekunder	24 timer	16 timer	12 timer	8 timer	5 timer
	Maksimum	0 sekunder 0 sekunder	6 dage	4 dage	3 dage	3 dage	48 timer

Note: Ved temperaturer mellem 5 °C (41 °F) og 20 °C (68 °F) skal SIGMAPRIME 700 LT specificeres. Ved temperaturer over 20 °C anbefales SIGMAPRIME 700

SIGMAPRIME® 700

Overmalingsinterval for TFT op til 160 µm (6.3 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med to-komponente epoxymalinger	Minimum	15 timer	9 timer	4 timer	2,5 timer	1,5 timer
	Maksimum ved eksponering til direkte sollys	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	2 måneder
	Maksimum når ikke eksponeret til direkte sollys	6 måneder	6 måneder	6 måneder	4 måneder	3 måneder

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 160 µm (6.3 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	6 timer	18 timer	21 dage
10°C (50°F)	4 timer	12 timer	14 dage
15°C (59°F)	3 timer	9 timer	7 dage
20°C (68°F)	2 timer	6 timer	5 dage
30°C (86°F)	1 time	3 timer	5 dage

Note: Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSAK 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
15°C (59°F)	10 timer
20°C (68°F)	8 timer
30°C (86°F)	4 timer

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSAK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

SIGMAPRIME® 700

REFERENCER

• Oversættelsestabeller	INFORMATIONSAK	1410
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSAK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSAK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSAK	1431
• Sikkert arbejde i lukkede rum	INFORMATIONSAK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATIONSAK	1434
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATIONSAK	1490
• Specifikation for blæsemidler	INFORMATIONSAK	1491
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATIONSAK	1650
• PPG Protective & Marine Coatings Ballasttank arbejdsprocedure nybygninger		

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

Afhængig af specifikt land for anvendelse, er følgende versioner tilgængelige

Varenummer	Kulør	Reference
245824	grå	9515052150 (245344 base, 245346 hardener)
245825	rødbrun	2008002150 (245345 base, 245346 hardener)
298560	gul/grøn	4009002150 (298559 base, 245346 hardener)
267441	grå	5000002200 (267438 base, 267440 hardener)
267442	rødbrun	2008002200 (267439 base, 267440 hardener)
269714	gul/grøn	4009002200 (321758 base, 267440 hardener)
317126	rødbrun	2008002200 (317121 base, 317124 hardener)
317127	grå	5000002200 (317122 base, 317124 hardener)
317128	gul/grøn	4009002200 (317123 base, 317124 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

