

NOVAGUARD™ 840

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxi fenólico novolac de dos componentes curado con aminas, libre de solventes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Disponible para ambientes de ácido sulfídrico, H₂S, en aguas residuales.
- Adecuado para uso en acero con primario aplicado o directamente sobre el acero/concreto/mampostería
- Buena visibilidad debido a su color claro
- Apariencia lisa y brillante
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- Adecuado para almacenamiento de gasolinas sin plomo
- Buena resistencia química ante una amplia gama de productos químicos y solventes.
- Una versión clara (semitransparente) está disponible para los sistemas reforzados con hilo cortado de fibra de vidrio o mat de fibra de vidrio.
- Excelente resistencia al petróleo crudo, hasta 120 °C (250 °F)
- Puede aplicarse con equipo de aspersion sin aire de una sola línea de alimentación (60:1).
- Cumple los requisitos de El 1541 2.2 (Sistemas de recubrimiento para tanques de almacenamiento y tuberías para combustible de aviación)
- Cumple con la norma NSF/ANSI 61 para agua potable cuando se aplica y utiliza como se describe en <http://info.nsf.org/>
- Cumple con los criterios de la norma FDA 21 CFR 175.300 para contacto con alimentos.

COLOR Y BRILLO

- Verde, crema, transparente (semi-transparente)
- Acabado brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Directriz 2010/75/EU, SED: máximo 106.0 g/kg Máximo 142.0 g/l (aprox. 1.2 lb/US gal) 73.0 g/ltr (0.6 lb/gal) (EPA Método 24)
Espesor de película seca recomendado	300 - 600 µm (12.0 - 24.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	3.3 m ² /l para 300 µm (134 pies ² /galón por cada 12.0 milésimas de pulgada)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Curado total al cabo de	5 días

NOVAGUARD™ 840

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Acero

- Acero; limpieza con chorro abrasivo mínima de acuerdo con SSPC-SP10 o ISO-SA2½; perfil de anclaje de 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 mils)
- El acero con el primario adecuado (NOVAGUARD 260) debe estar seco y libre de cualquier contaminante

Concreto

- Elimine la grasa, aceite y otros contaminantes penetrantes, de acuerdo con ASTM D4258.
- Prepare la superficie de acuerdo con ASTM D4259 para eliminar eflorescencia, brillo, lechada y cualquier otro contaminante. Genere un perfil de superficie del tipo ICRI CSP de 3 a 5.
- En ciertas aplicaciones, NOVAGUARD 840 con aditivo PPG 884 o AMERCOAT 114A pueden ser usados para rellenar picaduras. Consulte al Servicio Técnico de PPG para guía y recomendaciones de resistencia química.
- La transmisión máxima de humedad recomendada es de 3 libras / 1000 ft² / 24 horas, evaluada de acuerdo con el método ASTM F1869 (Prueba de cloruro de calcio) o ASTM D4263, (Prueba con lámina de plástico).
- El contenido de humedad no debe exceder 4% (ASTM D4944, prueba de presión de gas de carburo de calcio).

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1

- De preferencia, la temperatura de la mezcla de resina y endurecedor debe estar al menos a 20°C (68°F).
- A baja temperatura, la viscosidad de la mezcla será demasiado alta para la aplicación por aspersión.
- No añada adelgazador o solvente a la mezcla
- Consulte el procedimiento de trabajo para instrucciones de aplicación.

NOVAGUARD™ 840

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No requiere tiempo de inducción
-

Vida útil

1 hora a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil
-

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o disolvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.53 mm (0.021 in)

Presión en la boquilla

A una temperatura de pintura mínima de 20°C (68°F) 28.0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A mínimo 30°C (86°F) 22.0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota:

- Use una pistola de aspersión sin aire de uso rudo a una relación de 60:1 y mangueras adecuadas para alta presión
-

Brocha/rodillo

- Brocha: solo para reparaciones menores en áreas localizadas (spot) y para aplicación de franjas (stripe coat)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o disolvente al producto

DATOS ADICIONALES

Medición del espesor de película húmeda

- A menudo se observa una diferencia entre el espesor de película húmeda aparente medido y el espesor de película húmeda real aplicado. Esto se debe a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura, que retrasan la salida del aire atrapado en la película durante algún tiempo.
 - La recomendación es aplicar un espesor húmedo igual al espesor seco especificado, más 60 µm (2,4 mils)
-

NOVAGUARD™ 840

Rendimiento y espesor de película

Espesor de película seca	Rendimiento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24.0 mils)

Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto	Mínimo	3.5 días	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mes

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24.0 mils).

Temperatura del sustrato	Para servicio de inmersión en agua	Curado mínimo para productos alifáticos puros del petróleo (ver nota)	Curado mínimo para otros productos químicos	Secado para tráfico	Secado para el manejo
5°C (41°F)	4 días	6.5 días	15 días	3 días	60 horas
10°C (50°F)	45 horas	3 días	7 días	36 horas	30 horas
20°C (68°F)	24 horas	40 horas	5 días	20 horas	16 horas
30°C (86°F)	15 horas	25 horas	3 días	12 horas	10 horas
40°C (104°F)	9 horas	15 horas	48 horas	8 horas	6 horas

Notas:

- Gasolina o mezclas de gasolina/alcohol no se incluyen en los productos alifáticos puros del petróleo. Por favor, contacte a su representante técnico de PPG para mayores detalles.
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

NOVAGUARD™ 840

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos

Nota:

- Debido a la reacción exotérmica que se genera al mezclar la resina y el endurecedor, la temperatura puede aumentar durante y después de la mezcla.

Certificaciones del producto

- Calificación ANSI/NSF estándar 61 (agua potable). Para la aplicación e instrucciones NSF, visite la siguiente página: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Se debe contar con ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.
- Si los trabajadores están expuestos a concentraciones por arriba de los límites de exposición, deberán usar el equipo de protección personal (EPP) adecuado.
- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Guide | NOVAGUARD 840 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

NOVAGUARD™ 840

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

