

# SIGMAFAST™ 278

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katılı, çinko fosfat epoksi astar ve boya

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Koruyucu boya sistemlerinde epoksi astar ve/veya boya
- Atmosferik şartlarda mükemmel korozyon direnci
- -5°C (23°F)'ye kadar kürlenir
- Çelik işleme süresini kısaltan hızlı kürlenme
- Havasız sprej (airless) ile kolay uygulama
- Geniş uygulama çeşitliliği

## RENK VE PARLAKLIK

- Kızılkahverengi, gri ve belirlenmiş bazı renkler (MIO)
- Yarı parlak

Not: Epoksiler zamanla sararır ve bu durum özellikle beyaz renklere daha fazla görünür. SIGMAFAST 278 estetik beklenti olmayan alanlar için kullanılması önerilir

## TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	80 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 153,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: en fazla 230,0 g/l (yaklaşık 1,9 lb/US gal) EPA Method 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/USgal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Teorik yayılma oranı	6,4 m <sup>2</sup> /l - 125 µm için (257 ft <sup>2</sup> /US gal - 5,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	1 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 2 saat En fazla: Sınırsız
Tam kürlenme	3 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

### Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi



# SIGMAFAST™ 278

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Yüzey koşulları

- Çelik; ISO-Sa2½ (veya minimum SSPC SP-6) kumlama, yüzey profili 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils) veya minimum ISO-St3 / SSPC SP3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik

### Galvanizli yüzeyler

- Yüzey her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Yüzey yeterince pürüzlendirilmelidir (örneğin süpürme kumlama, zımparalama)

### Astarlı veya boyalı yüzeyler

- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Önceki katın yüzeyi gerektiğinde yeteri kadar pürüzlendirilmeli
- Çinko silikat üzerine uygulandığında, mist coat (gölgeleme katı) ve full coat (tam kat) uygulama tekniği gerekebilir

### Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında en az -5°C (23°F) olmalıdır; yüzey kuru ve buzsuz olmalıdır

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 75:25 (3:1)

- Boya sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

### Karışım Ömrü

1 saat - 20°C (68°F)'de



# SIGMAFAST™ 278

## Havalı sprey

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### **Nozul çapı**

1.7 - 2.0 mm (yaklaşık 0.070 - 0.079 in)

### **Nozul basıncı**

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## Havasız sprey (Airless)

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 10%, 30 - 40% mist coat (duman kat) uygulamasında

### **Nozul çapı**

Yaklaşık 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

### **Nozul basıncı**

20,0 - 25,0 MPa (yaklaşık 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

---

## Fırça/rulo

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 5%

#### Notlar:

- Rulo uygulamaları, rulo izleri bırakabilir ve sadece minimum kuru film kalınlığı gereklilikleri için uygundur
- Epoksi uygulaması için uygun rulo kullanılmalıdır
- Fırça uygulamaları, boyanın tiksotropik doğasına bağlı olarak fırça izlerini gösterebilir. Ancak fırça, küçük alanlar, dar açılı alanlar, kestirmeler ve rötuş uygulamaları için en uygun ekipmandır

---

## Temizlik tineri

THINNER 90-53

# SIGMAFAST™ 278

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
75 µm (3,0 mils)	10,7 m <sup>2</sup> /l (428 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,2 m <sup>2</sup> /l (128 ft <sup>2</sup> /US gal)

Katlar arası bekleme süresi - 125 µm (5.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Çift komponentli epoksi ve poliüretan ile	En az	24 saat	14 saat	4 saat	2 saat	1 saat
	En çok	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz

### Notlar:

- Bu ürün limitsiz katlar arası yeni kat uygulama süresine sahiptir. Sonraki katların iyi yapışmasını sağlamak için yüzey tebeşirlenme ve diğer kirlilikten arındırılmalı ve pürüzlendirilmeli
- Yeni katın, önceki katın tam kürünü tamamlamadan önce uygulanması ile en iyi yapışma performansı elde edilir
- Bu ürün, güneş ışığı altında hızlıca sararır, bu durum ürünün korozyona karşı koruma performansı üzerinde hiçbir etkisi yoktur ve son kat boyayı etkilemez

Kürlenme süresi - 125 µm (5.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
-5°C (23°F)	16 saat	38 saat	N/A
0°C (32°F)	11 saat	24 saat	21 gün
10°C (50°F)	4 saat	8 saat	8 gün
20°C (68°F)	2 saat	4 saat	4 gün
30°C (86°F)	1 saat	2 saat	3 gün

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
0°C (32°F)	10 saat
10°C (50°F)	3 saat
20°C (68°F)	1 saat
30°C (86°F)	30 dakika

# SIGMAFAST™ 278

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdirle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

