

SIGMA SHIELD™ 680

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Especializado para su uso bajo el sistema de eliminación de incrustaciones SIGMAGLIDE
- Excelentes propiedades anticorrosivas y resistencia al agua
- Buena resistencia a la abrasión
- Adecuado para aplicación y curado bajo diferentes condiciones climáticas

COLORES Y BRILLO

- Gris, verde amarillento y rojo marrón
- Bajo brillo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	60 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EC, SED: máx. 287,0 g/kg máx. 392,0 g/l (aprox. 3,3 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	150 µm (6,0 mils)
Rendimiento teórico	6,0 m²/l para 100 µm (241 ft²/US gal para 4,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del substrato

- La capa previa estará en buenas condiciones, seca y libre de cualquier contaminación
- La superficie debe estar limpia de grasa, sales y cualquier tipo de contaminación
- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO-Sa2½, con perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), o limpieza con herramienta mecánica a grado ISO-St3
- Acero imprimado con imprimación de taller; limpieza con cepillo mecánico según SPSS-Pt3
- Acero pintado; ultralavado con agua a grado VIS WJ2L (perfil de rugosidad 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils))

SIGMA SHIELD™ 680

Temperatura de substrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del substrato durante la aplicación y el curado debería estar entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura del substrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la mezcla de base y endurecedor deberá estar preferentemente por encima de 5°C (41°F), ya que de otra manera podría ser necesaria la adición extra de Thinner para obtener la densidad de aplicación
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue

Vida de la mezcla

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

Pistola con aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,5 – 2,0 mm (aprox. 0,060 – 0,079 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMA SHIELD™ 680

Pistola sin aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0,53 – 0,74 mm (0,021 – 0,029 pulg)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Brocha/rodillo

Disolvente recomendado

No hace falta disolvente

Volumen de disolvente

En caso de ser necesario se puede añadir hasta un 5% de THINNER 91-92

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repaintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)

Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con SIGMAGLIDE 790	Mínimo	28 horas	24 horas	20 horas	12 horas	10 horas	8 horas
	Máximo	7 días	7 días	6 días	5 días	4 días	2 días
Consigo mismo	Mínimo	13 horas	6 horas	4 horas	3 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes	1 mes

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
-

SIGMA SHIELD™ 680

Tiempo de curado para EPS de hasta 150 µm (6,0 mils)

Temperatura del substrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	4 horas	8 horas	9 días
10°C (50°F)	3 horas	6 horas	7 días
15°C (59°F)	2 horas	4 horas	5 días
20°C (68°F)	2 horas	3 horas	4 días
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 días
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	2 días

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
5°C (41°F)	10 horas
10°C (50°F)	7 horas
15°C (59°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

SIGMA SHIELD™ 680

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. |La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.