

# SIGMA SAILADVANCE RX

## シグマ セイルアドバンス RX

### 説明

低摩擦 自己潤滑 加水分解性樹脂をベースとした定溶解性船底防汚塗料

### 特長

- 全ての船種とスピードに適合するが、滑性樹脂で構成されているため、減速航行に特に有効
- 定溶解性に優れ、最大90ヶ月の安定した性能を持続させるため、バイオサイドを放出する
- 中～高稼働の外航船に最も適する
- 表面活性を持続させ、スケルトン層の構築を制限する
- 樹脂に含まれる特殊な滑剤が乱流を抑制する自己潤滑性を示すことから、低摩擦特性を持つ
- 滑りやすい表面を形成する特殊な滑剤を介し、停泊期間を拡張する
- 効率的な塗装のための高固形分
- 新造船及びドライドックの塗装に適する
- PPGテクノロジーを基礎とする

### 色相及び光沢

- レッドブラウン、ブラウン、ブラック
- フラット(ツヤ消し)

### 20°C (68°F) での基礎データ

製品データ	
構成	1液性
密度	1.7 kg/l (14.2 lb/US gal)
固形分 (容量)	54 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 252.0 g/kg 最大 425.0 g/l (約 3.5 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 356.0 g/l (approx. 3.0 lb/gal)
推奨膜厚	75 - 165 µm (3.0 - 6.5 mils) 塗装仕様による
理論塗布量	3.6 m²/l - 150 µm (144 ft²/US gal - 6.0 mils)
指触乾燥	2 時間
塗装インターバル	最短: 6 時間
注水まで	最短: 12 時間
貯蔵安定期間	18 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

### 注意点:

- 追加データ参照 – 塗布量及び膜厚
- 追加データ参照 – 塗装インターバル

# SIGMA SAILADVANCE RX

## シグマ セイルアドバンス RX

### 推奨素地調整 及び 被塗面温度

#### 被塗面状態

- ・被塗面は健全で、乾燥し異物等の付着がなく清浄であること
- ・適合する高機能 A/C タイコート

#### 被塗面温度及び塗装条件

- ・塗装中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。

### 使用上の注意

- ・充分攪拌し使用すること
- ・15°C (59°F) より高温な塗料が塗装に適しており、適合する塗料温度に満たない場合は粘度調整のため、さらにシンナーの添加が必要となる
- ・過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下を引き起こす。

### エアレススプレー塗装

#### 希釈シンナー

THINNER 21-06

#### 希釈率

0 - 3%、(規定膜厚や塗装条件による)

#### チップサイズ

約 0.53 – 0.69 mm (0.021 – 0.027 in)

#### 2次圧

12.0 - 15.0 MPa (約 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

### 刷毛/ローラー塗装

- ・タッチアップ及び部分的な補修のみ

#### 希釈シンナー

THINNER 21-06

#### 希釈率

0 - 3%

### 洗浄用シンナー

THINNER 21-06

# SIGMA SAILADVANCE RX

## シグマ セイルアドバンス RX

## 追加データ

塗布量及び膜厚	
DFT	理論塗布量
75 µm (3.0 mils)	7.2 m <sup>2</sup> /l (289 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.4 m <sup>2</sup> /l (217 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	3.6 m <sup>2</sup> /l (144 ft <sup>2</sup> /US gal)
165 µm (6.5 mils)	3.3 m <sup>2</sup> /l (133 ft <sup>2</sup> /US gal)

## 165 µm (6.5 mils)までの塗装インターバル

重ね塗り塗料	インターバル	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
同塗料	最短 注水まで - 最短	24 時間 36 時間	18 時間 30 時間	12 時間 24 時間	10 時間 18 時間	6 時間 12 時間	4 時間 9 時間

## 注意点:

- DFTが高く、大気条件が悪い場合は、乾燥時間を長くする必要があります。
- 上記の表は、通常の塗装条件に適正な目安です。はるかに低いおよび高いDFT条件でのデータについては、PPGにお問い合わせください。

## 安全予防策

- ・ 安全性と予防措置の要件については、安全データシートと製品ラベルを参照してください。
- ・ 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

## ワールドワイド対応

PPG Protective and Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

## 参照

- ・ プロダクトデータシートの説明

INFORMATION SHEET

1411

## 保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または暗示を問わず、あらゆる類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づくいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面にて行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して1年の中のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

# SIGMA SAILADVANCE RX

## シグマ セイルアドバンス RX

### 賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に間連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付隨的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイドラインのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものとします。

PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。

PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答かに関わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。

製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、

購買者は独自の裁量権とリスク引受けにおいて行うものと見なされます。

PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。

適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。

すべての PPG Protective & Marine Coatings Products ( PPGプロテクティブ&マリン コーティングス製品 ) の最新データシートは、[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)にて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

塗装する国により以下のバージョンが使用可能です:

製品コード	色相	社内整理番号
371223	redbrown	2008002200
371224	brown	2000002200

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

