

SIGMACOVER™ 300

ОПИСАНИЕ

Двукомпонентно, въглищно-катранено, епоксидно покритие с възможност за постигане на слой с голяма дебелина и втвърдяване с полиаминов адукт

ОСНОВНИ СВОЙСТВА

- Изключителна устойчивост на (морска) вода (корпус и баластни танкове)
- Изключителна устойчивост на вода и суров петрол
- Отлична корозионна устойчивост
- Добра устойчивост на химически замърсени води
- Може да се нанася и втвърдява при ниски температури (нанасянето е възможно до -5°C (23°F), ако по повърхността няма лед)
- Добра устойчивост на абразия
- Покритие с признат контрол на корозия (Lloyd's register), виж лист {1886}
- Устойчив на добре конструирана/контролирана катодна защита

ЦВЯТ И ГЛАНЦ

- Черен, кафяв
- Матов

ОСНОВНИ ДАННИ ПРИ 20°C (68°F)

Данни за смесените продукти	
Брой на компонентите	Два
Плътност	1,5 кг/л (12,5 либри/US галон)
Съдържание на сухо вещество	71 ± 2%
СЛОВ (Доставен)	максимум 207,0 г/кг (Директива 1999/13/EC, SED) максимум 305,0 г/л (около 2,5 либри/галон)
Препоръчителна дебелина на сухия слой	125 - 500 µm (5,0 - 20,0 мила)
Теоретична покривна норма	5,7 м²/л за 125 µm (5 фут²/US галон за 5,0 мила)
Сух на допир	4 часа
Време за препокриване	Минимум: 6 часа Максимум: 4 дни когато се излага на пряка слънчева светлина Максимум: 18 дни когато НЕ се излага на пряка слънчева светлина
Окончателно втвърдяване след	7 дни
Срок на съхранение	База: най-малко 12 месеца при съхраняване на сухо и хладно Втвърдител: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно

Забележки:

- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Теоретична покривна норма и ДСС
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Интервали за препокриване
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Време на втвърдяване

SIGMACOVER™ 300

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО СЪСТОЯНИЕ НА ПОВЪРХНОСТТА И ТЕМПЕРАТУРИ

Потопяне във вода с катодна защита

- Стомана; бластирана до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 мила)
- Стомана с одобрен цинк-силикатен грунд за временна защита; абразивно изметена до стандарт SPSS-Ss или SPSS-Pt2
- Повърхността трябва да е суха и без всякакво замърсяване
- Съществуващото катранено-въглищно покритие трябва да е достатъчно награвено

Потопяне във вода без катодна защита

- Стомана; бластирана до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 мила)
- Стомана с одобрен цинк-силикатен грунд за временна защита; абразивно изметена до стандарт SPSS-Ss или почистена с механични средства до стандарт SPSS-Pt3
- Повърхността трябва да е суха и без всякакво замърсяване
- Съществуващото катранено-въглищно покритие трябва да е достатъчно награвено

Условия на излагане на атмосферно влияние

- Стомана: бластирана до стандарт ISO-Sa2, грапавост на бластираната повърхност 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 мила)
- Стомана с одобрен цинк-силикатен грунд за временна защита; почистена с механични средства до стандарт SPSS-Pt2 или SPSS-Pt3
- Повърхността трябва да е суха и без всякакво замърсяване
- Съществуващото катранено-въглищно покритие трябва да е достатъчно награвено

Температура на повърхността и атмосферни условия при полагане

- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е над 5°C (41°F) за да се постигне максимална устойчивост на химични и механични влияния
- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е най-малко 3°C (5°F) над точката на роса
- По време на нанасяне е приемлива околна температура от -5°C (23°F), но пълното втвърдяване отнема повече време и пълна устойчивост се постига при повишаване на температурата

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване в обемни единици: база към втвърдител 86 : 14

- Добавянето на прекалено много разтворител намалява устойчивостта на протичане и води до по-бавно втвърдяване
- Температурата на смесените база и втвърдител трябва да е над 15°C (59°F), в противен случай може да е необходимо допълнително количество разтворител, за да се достигне вискозитет за нанасяне
- Разтворителят се добавя след смесване на компонентите

Индукционен период

Няма

SIGMACOVER™ 300

Време за работа при вискозитет за нанасяне

6 часа при 20°C (68°F)

Забележка: Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Отворен интервал за нанасяне

ВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ**Препоръчителен разтворител**

THINNER 91-79

Количество на разтворителя

5 - 10%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата

2.0 - 3.0 мм (около 0.079 - 0.110 инча)

Налягане при дюзата

0,2 - 0,4 МПа (около 2 - 4 бара; 29 - 58 ф.к.и.)

БЕЗВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ**Препоръчителен разтворител**

THINNER 91-79

Количество на разтворителя

0 - 5%

Отвор на дюзата

Около 0.53 - 0.64 мм (0.021 - 0.025 инча)

Налягане при дюзата

15,0 МПа (около 150 бара; 2176 ф.к.и.)

ЧЕТКА/ВАЛЯК

- Само за частично боядисване и поправка

Препоръчителен разтворител

THINNER 91-79

Количество на разтворителя

0 - 5%

РАЗТВОРИТЕЛ ЗА ПОЧИСТВАНЕ

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 300

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ

Теоретична покривна норма и дебелина на сухия филм	
ДСС	Теоретична покривна норма
125 µm (5,0 мила)	5,7 м²/л (228 фут²/US галон)
250 µm (10,0 мила)	2,8 м²/л (114 фут²/US галон)
300 µm (12,0 мила)	2,4 м²/л (95 фут²/US галон)
400 µm (16,0 мила)	1,8 м²/л (71 фут²/US галон)
500 µm (20,0 мила)	1,4 м²/л (57 фут²/US галон)

Забележка: Максимално ДСС при нанасяне с четка: 125 µm (5,0 мила)

Интервал на препокриване за ДСС до 250 µm (10.0 мила)								
Препокриване	Интервал	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
С SIGMACOVER 300 и SIGMACOVER 510 и други съвместими бои	Минимален	48 часа	24 часа	18 часа	12 часа	6 часа	4 часа	3 часа
	Максимален интервал при излагане на пряка слънчева светлина	21 дни	21 дни	12 дни	8 дни	4 дни	3 дни	48 часа
	Максимален интервал когато НЕ се излага на пряка слънчева светлина	1,5 месеца	1,5 месеца	30 дни	24 дни	18 дни	14 дни	7 дни

Забележки:

- Повърхността трябва да е суха и без замърсявания
- Когато се препокрива с други бои, се появява ефекта на "пропиване" на катран
- Когато препокриването се извършва върху слоеве по-дебели от 250 µm (10.0 мила), нанесени на един слой, минималният интервал за препокриване трябва да се удължи както следва: за 300 µm (12.0 мила) 2 пъти по-дълго; за 400 µm (16.0 мила) 3 пъти по-дълго; 500 µm (20.0 мила) 4 пъти по-дълго
- Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж лист {1433} и {1434})

SIGMACOVER™ 300

Време на втвърдяване за ДСС до 500 µm (20 мила)

Температура на повърхността	Сух за работа	Първоначално втвърдяване за потапяне в морска вода и излагане на леко замърсена атмосфера	Пълно втвърдяване за потапяне в замърсена вода или суров петрол
5°C (41°F)	48 часа	4 дни	0 секунди 0 секунди
10°C (50°F)	30 часа	48 часа	15 дни
15°C (59°F)	24 часа	30 часа	10 дни
20°C (68°F)	16 часа	24 часа	7 дни
30°C (86°F)	8 часа	18 часа	3 дни
40°C (104°F)	5 часа	12 часа	48 часа

Забележки:

- Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ 1433 и 1434)
- Потапяне в морска вода е разрешено след първоначалното време за втвърдяване
- Ако SIGMACOVER 300 е нанесен чрез безвъздушно шприцване, потапянето в морска вода е разрешено след първоначално втвърдяване от 4 часа
- При ДСС в рамките на 250 – 500 µm (10,0 – 20,0 мила), нанесени на един слой, времето за втвърдяване трябва да се удвои, за да се постигне достатъчна механична здравина
- Когато е втвърден при ниска температура, механичната якост първоначално е малка, но се увеличава бързо, когато се потопи в морска вода

Време за работа (при вискозитет на нанасяне)

Температура на смесените база и втвърдител	Време за работа при вискозитет за нанасяне
15°C (59°F)	8 часа
20°C (68°F)	6 часа
25°C (77°F)	5 часа
30°C (86°F)	4 часа
35°C (95°F)	2 часа

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

- За боя и препоръчителни разтворители виж листа за безопасност 1430, 1431 и съответните листи с данни за безопасност
- Това е боя на основата на разтворител и трябва да се избягва вдишване на боя или изпарения при шприцването, както и контакт на мократа боя с кожата или очите

SIGMACOVER™ 300

НАЛИЧНОСТ В СВЕТОВЕН МАЩАБ

Целта на PPG Protective and Marine Coatings е винаги да се доставя един и същ продукт в целия свят. Въпреки това, понякога са необходими малки промени в продукта, за да се спазят местните или национални изисквания/обстоятелства. При тези обстоятелства се използват алтернативни технически спецификации за продукта

СПРАВКИ

• Таблици за преобразуване	виж информационен лист	1410
• Обяснение на листите с технически данни за продуктите	виж информационен лист	1411
• Указания за безопасност	виж информационен лист	1430
• Безопасност в затворени пространства и здравна безопасност, Риск от експлозия – токсична опасност	виж информационен лист	1431
• Безопасна работа в затворени пространства	виж информационен лист	1433
• Указания за осигуряване на приток на свеж въздух	виж информационен лист	1434
• Почистване на стоманата и отстраняване на ръжда	виж информационен лист	1490
• Спецификация за минерални абразиви	виж информационен лист	1491
• Относителна влажност на въздуха – температура на повърхността – температура на въздуха	виж информационен лист	1650

ГАРАНЦИЯ

PPG гарантира (i) правото си на собственост над продукта, (ii) че качеството на продукта отговаря на спецификациите на PPG за такъв продукт, в сила по времето на производство и (iii) че продуктът ще бъде доставен без основателен иск от някое трето лице за нарушаване на какъвто и да е патент в САЩ, който включва продукта. **ТОВА СА ЕДИНСТВЕНИТЕ ГАРАНЦИИ, КОИТО PPG ДАВА И ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ ИЗРИЧНИ ИЛИ МЪЛЧАЛИВИ ГАРАНЦИИ, ПО СИЛАТА НА УСТАВ ИЛИ ПРОИЗТИЧАЩИ ПО ДРУГ НАЧИН ОТ ЗАКОН, В ПРОЦЕС НА СДЕЛКА ИЛИ ТЪРГОВСКИ ОБИЧАЙ, ВКЛУЧИТЕЛНО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ, ВСЯКА ДРУГА ГАРАНЦИЯ ЗА УМЕСТНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ ИЛИ УПОТРЕБА, СЕ ОТХВЪРЛЯТ ОТ PPG.** Всеки иск според тази гаранция, трябва да бъде подаден от Купувача до PPG писмено в рамките на пет (5) дни след като Купувачът открие дефекта, но в никакъв случай не по-късно от изтичането на приложимия срок на годност на продукта, или една година след датата на доставка на продукта до Купувача, което от двете събития настъпи по-рано. Ако Купувачът не успее да уведоми PPG за такова несъответствие, както е посочено тук, това ще попречи на Купувача да получи обезщетение съгласно тази гаранция.

ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

В НИКАКЪВ СЛУЧАЙ PPG НЯМА ДА НОСИ ОТГОВОРНОСТ СЪГЛАСНО КАКВАТО И ДА Е ТЕОРИЯ ЗА ОБЕЗЩЕТЕНИЕ (БЕЗ ЗНАЧЕНИЕ ДАЛИ Е ВЪЗ ОСНОВА НА НЯКАКЪВ ВИД НЕБРЕЖНОСТ, БЕЗВИНОВНА ОТГОВОРНОСТ ИЛИ ЗАКОНОНАРУШЕНИЕ) ЗА КАКВИТО И ДА Е КОСВЕНИ, СПЕЦИАЛНИ, СЛУЧАЙНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ ПО НЯКАКЪВ НАЧИН СВЪРЗАНИ, ПРОИЗТИЧАЩИ ИЛИ В РЕЗУЛТАТ НА НЯКАКВА УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА. Информацията в тази спецификация е предназначена единствено за насока и се основава само на лабораторни изследвания, които PPG смята, че са надеждни. PPG може да променя информацията, която се съдържа тук по всяко време като резултат от практически опит и непрекъснато развиване на продукта. Всички препоръки или предложения, свързани с употребата на продукта на PPG, в техническата документация или в отговор на определено запитване, или по друг начин, са базирани на данни, които доколкото е известно на PPG, са надеждни. Продуктът и свързаната информация са създадени за потребители, които притежават необходимите знания и производствени способности в индустрията и крайният потребител е отговорен да определи до колко е подходящ продукта за негова собствена употреба и се приема, че Купувачът е направил това по свое собствено усмотрение и риск. PPG не контролира нито качеството, нито състоянието на субстрата, нито многото фактори, които засягат използването и прилагането на продукта. Затова PPG не приема никаква отговорност, произтичаща от някаква загуба, нараняване или щета, в резултат от такава употреба или съдържанието на тази информация (освен ако няма писмени споразумения, които сочат обратното). Промени в средата на приложение, промени в процедурата на използване или екстраполирането на данни може да причини незадоволителни резултати. Тази спецификация заменя всички предишни версии и Купувачът носи отговорност да гарантира, че тази информация е актуална преди употреба на продукта. Актуални спецификации за всички защитни и корабни облицовки на PPG (PPG Protective & Marine Coatings) има на адрес www.ppgpmc.com. Английският текст на тази спецификация ще има превес над своите преводи.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

