

JB Capa Base Acrílica

Antecedentes

JB de SHOP-LINE® es una capa base de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones de automóviles. Para obtener durabilidad y brillo, la capa base debe ser cubierta con un revestimiento transparente.

Componentes

Color

JB Capa base acrílica

Reductor

JR505/JR5560 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)
 JR506/JR5570 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C)
 JR507/JR5580 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)
 JR508/JR5590 Muy lento de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.

JP37x Imprimadores epóxicos
 JP301 Promotor de adherencia plástico
 JP233 Imprimador acrílico 1K
 JP202 Imprimador tapaporos 2K
 JP285 Tapaporos de uretano 2K
 JP315 Sellador Acrílico 1K
 JP33x Selladores de uretano 2K

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

JC60 Revestimiento transparente universal
 JC620 Revestimiento transparente de uretano acrílico
 JC630 Revestimiento transparente de poliuretano 4.2
 JC660 Trasparente de secado rápido de COV 4.2
 JC661 Revestimiento transparente de alto brillo para paneles múltiples
 JC6700 Revestimiento transparente europeo HS
 JC6800 Revestimiento transparente rápido europeo HE

Preparación

Limpieza de la superficie:

JX101 Removedor de cera y grasa
 JX992 Limpiador plástico
 SXA330 Removedor de cera y grasa
 SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)

Lijado

Grano 400 (máquina o seco a mano) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimador tapaporos

Mezcla



Proporciones: $\frac{\text{JB}}{1} : \frac{\text{Reductor JR50x/JR55xx}}{1}$



Vida útil: Indefinida

Entintado: El color JB se puede entintar hasta un 10% con bases para mezclar Shop-Line y partes iguales del preparador de bases J95



Aditivos: Mezclador de capa base JC605
 Para utilizarlo como mezclador de colores, mezcle una parte de JC605 lista para rociar con una parte de capa base JB lista para rociar y destaque la mezcla de colores en el área de mezcla. Para utilizarlo como capa inicial húmeda, aplique una capa media de JC605 listo para rociar sobre la zona de reparación, deje secar durante 5 a 10 minutos antes de aplicar color JB o mezcla de colores JC605 / JB.

Opcional: El endurecedor que se va a usar en el revestimiento transparente seleccionado para la reparación también se puede añadir para catalizar la capa base de la siguiente manera:
 10% a RTS sin reducir o
 5% a RTS reducido

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 a 3 capas, o hasta lograr el color adecuado

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire: Cinta: 45 minutos



Capa transparente: 20 minutos como mínimo y 24 horas como máximo a 70 °F (21 °C)

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de pistolas, envases de almacenamiento, etc., con reductores JP, solvente de propósito general JT501 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV

COV real del paquete 4.39 a 5.78 lb/gal (526 a 693 g/l)

COV reglamentario del paquete (Menos agua, menos exentos) 4.39 a 5.78 lb/gal (526 a 693 g/l)

COV reglamentario, RTS 1:1 (Menos agua, menos exentos) 5.61 a 6.29 lb/gal (672 a 754 g/l)

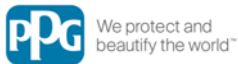
Sólidos por peso 12.5% a 23.5%

Formación de película por capa

Aplicado (1:1) 0.5 a 0.6 mils

Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

Aplicado (1:1) 159 a 198 pies cuadrados por galón al 100% de transferencia



Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo PPG, *We protect and beautify the world*, *Shop-Line* y *H₂O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.