

SIGMAFAST™ 205

DESCRIÇÃO

Primário e intermédio fosfato de zinco epoxy de dois componentes de alta espessura curado com poliamida

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário / intermédio epoxy de uso geral para condições atmosféricas
- Cura rápida
- Adequado para a proteção do aço e cimento
- Fácil aplicação com pistola airless
- Pode ser repintado com a maioria dos revestimentos de dois componentes epóxi e poliuretanos
- Duro, mas mantém a flexibilidade a longo prazo

CORES E BRILHO

- Uma ampla gama de cores e MIO-claro (Óxido de Ferro Micacio) disponível
- Semi brilhante

Notas:

- Os revestimentos epóxi podem fazer gizamento ou perder cor e brilho após exposição à luz solar, temperaturas elevadas ou exposição química. As propriedades anti-corrosivas não serão afetadas pela descoloração ou gizamento regular. Cores claras podem escurecer com o tempo. Podem aparecer variações de cor entre diferentes lotes de fabrico. As cores são aproximadas.
- Quando usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas, deve ser considerada a aplicação de um acabamento com resistência aos raios UV em cima

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	70 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 224,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 322,0 g/l (aprox. 2,7 lb/US gal) [Select correct formula] [Select correct formula]
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 µm (3,0 - 5,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	9,3 m ² /l para 75 µm (374 ft ² /US gal para 3,0 mils) 4,7 m ² /l para 150 µm (187 ft ² /US gal para 6,0 mils)
Seco ao tato	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 horas Máximo: 6 meses
Cura total	3 dias



SIGMAFAST™ 205

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Betão

- Curado pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O Conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4,5%
- Betão têm que ser isento de laitance e qualquer contaminação
- Superfícies rugosas; eventualmente lixar mecanicamente com discos abrasivos ou discos de diamante

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Tempo de indução para o produto já misturado

Temperatura do produto já misturado	Tempo de indução
Abaixo 10°C (50°F)	10 minutos
Acima de 10°C (50°F)	Nenhum

SIGMAFAST™ 205

Tempo de vida da mistura

6 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

5 - 15%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

Diâmetro do bico

Approx. 0.48 mm (0.019 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO**Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

SIGMAFAST™ 205

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	9,3 m ² /l (374 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,7 m ² /l (187 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 75 µm (3.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Vários tipos de epóxi e poliuretanos de 2 componentes	Mínimo	12 horas	6 horas	3 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Vários tipos de epóxi e poliuretanos de 2 componentes	Mínimo	12 horas	6 horas	4 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para espessuras até 75 µm (3.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	7 dias
10°C (50°F)	7 horas	10 horas	5 dias
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	3 dias
30°C (86°F)	1,5 horas	3 horas	60 horas
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	36 horas

SIGMAFAST™ 205

Tempo de cura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	14 horas	18 horas	8 dias
10°C (50°F)	8 horas	12 horas	6 dias
20°C (68°F)	4 horas	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	2 horas	4 horas	3 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	48 horas

Nota: Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	10 horas
20°C (68°F)	6 horas
30°C (86°F)	3 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMAFAST™ 205

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

