

# SIGMACOVER™ 555

## DESCRIPCIÓN

Capa de enlace de epóxico anticorrosivo de dos componentes, curado con poliamida

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capa final en sistemas epóxicos anticorrosivos subacuáticos
- Excelente resistencia al agua
- Epóxico anticorrosivo con excelente adherencia a los antivegetativos
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto

## COLOR Y BRILLO

- Negro, gris
- Bajo brillo

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	56 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máx. 276.0 g/kg máx. 387.0 g/l (aprox. 3.2 lb/US gal) China GB 38469-2019 (probado) 377.0 g/l (aprox. 3.1 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 150 µm (3.0 - 6.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	7.5 m <sup>2</sup> /l para 75 µm (299 ft <sup>2</sup> /US gal para 3.0 mils) 3.7 m <sup>2</sup> /l para 150 µm (150 ft <sup>2</sup> /US gal para 6.0 mils)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 8 horas Máximo: 3 días
Curado total al cabo de	7 días
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

### Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

# SIGMACOVER™ 555

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

### Condiciones del sustrato

- La capa previa debe estar seca y libre de cualquier contaminante

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a -5°C (23°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado es aceptable hasta -5°C (23°F); siempre que el sustrato esté seco y sin hielo.
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

## INSTRUCCIONES DE USO

### Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 6:14:1

- La temperatura de la mezcla, resina y endurecedor, debe estar arriba de 15°C (59°F) preferentemente. De otra forma, puede necesitarse una cantidad adicional de Adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes

### Tabla de tiempos de inducción

Tiempo de inducción para el producto mezclado	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
Menor a 10°C (50°F)	15 minutos

### Vida útil

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

# SIGMACOVER™ 555

## **Aspersión con aire**

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de la boquilla**

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 pulg.)

### **Presión en la boquilla**

0.3 - 0.4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Aspersión sin aire (Airless)**

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de la boquilla**

Aprox. 0.53 - 0.58 mm (0.021 - 0.023 pulg.)

### **Presión en la boquilla**

12.0 - 15.0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.).

---

## **Brocha/rodillo**

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

Se puede diluir con hasta 5% de THINNER 91-92 en caso necesario

---

## **Disolvente para limpieza**

- THINNER 90-53
-

# SIGMACOVER™ 555

## DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	7.5 m <sup>2</sup> /l (299 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.6 m <sup>2</sup> /l (225 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	3.7 m <sup>2</sup> /l (150 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 75 µm (3.0 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6.0 mils)								
Repintado con...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con antivegetativos PPG	Mínimo	24 horas	24 horas	24 horas	12 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	10 días	5 días	5 días	4 días	3 días	3 días	48 horas

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

# SIGMACOVER™ 555

## Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del sustrato	Para servicio de inmersión en agua	Curado completo
-5°C (23°F)	5 días	N/A
5°C (41°F)	4 días	21 días
10°C (50°F)	48 horas	15 días
20°C (68°F)	24 horas	7 días
30°C (86°F)	18 horas	5 días

### Notas:

- En casos excepcionales, SIGMACOVER 555 puede aplicarse a temperaturas más bajas (hasta -15°C (5°F)) siempre que la superficie esté libre de hielo y contaminantes. En estos casos, se debe tener especial cuidado para evitar la aplicación de una capa gruesa, ya que esto puede generar grietas o atrapamiento de solventes. Debe quedar claro que la aplicación a temperaturas más bajas requerirá una mayor dilución para obtener la viscosidad de aplicación; sin embargo, esto afectará la resistencia al colgado del recubrimiento aplicado y puede inducir la retención de solvente. El curado óptimo y las propiedades de diseño del producto solo se conseguirán cuando se alcance la temperatura mínima requerida del sustrato.
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

## Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente y se deberán de tomar las debidas precauciones para evitar la inhalación de vapores o briza de solvente así como el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

# SIGMACOVER™ 555

## REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.