

## SIGMACOVER™ 350

## 제품 개요

2 액형, 후도막 폴리 아미드 경화 방청 에폭시 프라이머 / 코팅

## 주요 특성

- 해양 및 중방식 환경에 광범위하게 사용되는 Surface tolerant 프라이머 / 코팅
- 선박용 : 탑사이드, 갑판, 선루 및 화물창에 적합
- 우수한 내충격성 및 내마모성
- 속건형입니다.
- 매끄러운 표면, 세척 용이
- 다양한 구도막과 상용성이 뛰어납니다.
- 우수한 방청성
- 다양한 화학물질의 누출에 내성이 있습니다.

## 색상 및 광택

- 알루미늄을 포함한 표준 및 맞춤 색상
- 노트 : 카고홀드용으로는 회색 ( 5177 ) 및 적갈색 ( 6179 )만 가능합니다.
- 반광

## 기본 정보

혼합도료의 데이터	
구성	2액형
비중	1.4 kg/l ( 11.7 lb/US gal)
부피 고형분	72 ± 2%
VOC (Supplied)	최대 263.0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) 최대 361.0 g/l (approx. 3.0 lb/gal)
추천 건조 도막 두께	100 - 150 µm (4.0 - 6.0 mils) for airless spray
이론도포율	5.8 m²/l for 125 µm (231 ft²/US gal for 5.0 mils) 4.8 m²/l for 150 µm (192 ft²/US gal for 6.0 mils)
지속건조	2 시간
재도장간격	최소: 6 시간 최대: 21 일
완전 경화	7 일
저장 기간	주제 : 최소 24 개월 경화제: 최소 24 개월

## Notes:

- 보충자료 참조 - 도포율 및 도막두께
- 보충자료 참조 - 재도장간격
- 보충자료 참조 - 경화시간

# SIGMACOVER™ 350

## 추천되는 표면 처리 및 온도

### 소지조건

- 철판 ; 우수한 방청성을 위해 블라스트 클리닝 최소 ISO-Sa2½, 블라스팅 조도 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- 강철; ISO-Sa2로 블라스팅 한 후 40-70 µm (1.6 - 2.8 mils)의 블라스팅 조도 또는 우수한 부식 방지를 위해 최소 ISO-St2로 동력 공구
- 도장된 철판 ; 하이드로 제팅 VIS WJ2/3L
- 표면은 건조하고 오염이 없어야 합니다.
- 기존 에폭시 시스템과 대부분의 알키드 코팅 시스템; 충분한 거칠기를 가져야 함

### 콘크리트 소지 조건의 박막형 버전

- 환기 상태가 양호한 상태에서 최소 28일 동안 건조
- 수분 함량은 4.5%를 초과해서는 안 된다.
- 콘크리트는 건조하고 레이어턴스가 없어야 하며 기타 오염이 없어야 한다.
- 거친 표면; 전동 공구 또는 다이아몬드 연마 공구로 마모하여 전처리 한다.

### 도장된 콘크리트

- 구 도장 시스템; 충분한 거칠기를 주고, 건조하고 깨끗해야 합니다.
- 호환성을 유지하려면 Xylene 또는 MEK가있는 천으로 기존 코팅을 10 초 동안 문지르고 용해가 발생하면 기존 코팅을 제거하십시오.
- 거친 표면; 전동 공구 또는 다이아몬드 연마 공구로 마모하여 전처리 한다.

### 소지온도 및 도장조건

- 도장 및 경화중 소지의 온도는 5°C (41°F) 이상 되어야 합니다.
- 도장 및 경화중 소지온도는 이슬점보다 최소 3°C (5°F) 이상 이어야 합니다.

## 도장 사양

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5.0 mils) DFT

## 사용 방법 설명

### 혼합비; 주제:경화제=80:20 (부피비)

- 혼합도료의 온도는 15°C (59°F) 이상이어야 합니다. 그렇지 않을 경우 작업성향상을 위해 신너추가 필요합니다.
- 희석제를 과량으로 사용시 새김성이 저하될 수 있습니다.
- 신나는 반드시 도료를 혼합한 후 추가 되어야 합니다.

### 혼합 후 대기시간

없음

### 가사 시간

3 시간 : 20°C (68°F) 기준

비 고: 보충자료 참조 - 가사시간



# SIGMACOVER™ 350

## 에어 스프레이

추천 신너  
신너 91-92

희석제 부피  
5 - 10%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경  
1.8 - 2.0 mm (약 0.070 - 0.079 in)

노즐 압력  
0.3 - 0.4 MPa (약 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## 에어리스 스프레이

추천 신너  
신너 91-92

희석제 부피  
0 - 5%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경  
0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

노즐 압력  
15.0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## 붓/롤러

추천 신너  
신너 91-92

희석제 부피  
0 - 5%

비 고: 콘크리트에 직접 프라이머로 적용시 10-15 %

---

세척 용제  
신너 90-53

---

# SIGMACOVER™ 350

## 보충자료

도포율 및 도막두께	
DFT	이른도포율
100 µm (4.0 mils)	7.2 m <sup>2</sup> /l (289 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m <sup>2</sup> /l (231 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m <sup>2</sup> /l (192 ft <sup>2</sup> /US gal)

비 고: 붓도장시 최대 도막두께 : 100 µm (4.0 mils)

건조도막두께 150 µm (6.0 mils)까지의 재도장간격 침수에 노출 된 해양 화물창 및 구역에 적용						
재도장간격	간격	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
자체	최소	16 시간	9 시간	6 시간	4 시간	3 시간
	최대	1 개월	1 개월	21 일	14 일	7 일

건조도막두께 150 µm (6.0 mils)까지의 재도장간격 해양 지역에서의 적용을 위해 비말대, 바닷물, 누출 화학 물질 등에 비 영구적으로 노출시킬 수 있습니다.						
재도장간격	간격	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
itself 또는 다양한 2액형 에폭시 도료	최소	16 시간	9 시간	6 시간	4 시간	3 시간
	최대	1 개월	1 개월	21 일	14 일	7 일
폴리 우레탄	최소	48 시간	30 시간	18 시간	9 시간	5 시간
	최대	1 개월	21 일	14 일	7 일	3 일

건조도막두께 150 µm (6.0 mils)까지의 재도장간격 대기 노출 및 산업용 증방식 환경에 적용						
재도장간격	간격	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
itself 또는 다양한 2액형 에폭시 도료	최소	16 시간	9 시간	6 시간	4 시간	3 시간
	최대	6 개월	5 개월	3 개월	2 개월	21 일
폴리 우레탄	최소	48 시간	48 시간	18 시간	9 시간	5 시간
	최대	6 개월	5 개월	2.5 개월	1.5 개월	14 일
다양한 1액형 도료 (예 : 알키드 및 아크릴)	최소	24 시간	24 시간	16 시간	8 시간	5 시간
	최대	14 일	14 일	14 일	7 일	4 일

비 고: 직사광선에 노출되거나 표면에 오염 되었을 경우 후속 도장과의 부착력 증진을 위해 표면 전처리하는 것을 추천 합니다.



# SIGMACOVER™ 350

건조도막두께 150 µm (6.0 mils)까지의 경화시간			
소시온도	지속건조	경화건조	완전경화
5°C (41°F)	12 시간	16 시간	25 일
10°C (50°F)	6 시간	9 시간	15 일
20°C (68°F)	2 시간	6 시간	7 일
30°C (86°F)	1 시간	4 시간	4 일
40°C (104°F)	1 시간	3 시간	48 시간

**Notes:**

- 카고홀드 도장시 : hard angular cargo를 위한 완전경화 시간은 가까운 PPG PMC 영업사무실로 연락하십시오.
- 도장 및 경화중 충분한 환기를 유지해야 합니다. (시트 1433, 1434를 참조해 주십시오)
- SIGMACOVER 350 또는 총 코팅 시스템 (2 x 125 µm / 2 x 5.0 mil)이 지정된 건조 필름 두께를 초과하여 적용되면 완전 경화에 도달하는 데 필요한 시간이 증가합니다

가사시간	
혼합도로 온도	가사 시간
15°C (59°F)	4 시간
20°C (68°F)	3 시간
30°C (86°F)	2 시간
40°C (104°F)	1 시간

**안전상 주의 사항**

- 도료와 추천 신나는 안전 관련 데이터 시트 1430, 1431 과 관련 MSDS를 참조 바랍니다.
- 본 도료는 용제를 사용함으로 스프레이 미립자나 증기등을 흡입하지 말아야 하며, 피부나 눈에 묻지 않도록 해야 합니다.

**공급 가능**

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

**참조**

- 제품 데이터 시트에 대한 설명 INFORMATION SHEET 1411
- 안전 지시 INFORMATION SHEET 1430
- 제한된 공간에서의 안전과 건강 보호|폭발 위험, 독성 위험 INFORMATION SHEET 1431
- 제한된 공간에서의 안전 작업 INFORMATION SHEET 1433
- 실제적인 환기 방법 지침 INFORMATION SHEET 1434

**보증**

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치하다는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것인 법에 따라 발생하는 것인 간에 거리를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.



# SIGMACOVER™ 350

## 책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 보상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것이든 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것이든 간에 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com)에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

