



Paquete de fábrica de esmalte alquídico

ALK-FP

ALK-FP101	Azul Ford	ALK-FP801	Amarillo Brillante
ALK-FP301	Gris Hielo	ALK-FP827	Nuevo Amarillo CAT
ALK-FP401	Verde John Deere	ALK-FP901	Negro
ALK-FP601	Naranja Kubota	ALK-FP951	Blanco
ALK-FP701	Rojo Case IH		

El ALK-FP es un esmalte de secado rápido para interiores/exteriores diseñado para uso industrial sobre superficies preparadas apropiadamente y/o superficies metálicas con imprimación. Aplicaciones de ejemplo incluyen fabricación de metal, fundiciones, gabinetes, maquinaria y equipo pesado.

El ALK-FP se puede catalizar con el Intensificador de poliuretano ALK-201 para mejorar su durabilidad y sus propiedades de resistencia química.

Características y ventajas:

- Disponible en colores industriales comunes (tamaños 01 y 05)
- Se puede catalizar con bajas cantidades de catalizador
- Proporciona una excelente ocultamiento

Productos asociados:

- **ALK-FP** (diversos Paquetes de fábrica de esmalte alquídico)
- **ALK-201** Intensificador de poliuretano (opcional)

Constantes físicas: *Todos estos valores son teóricos y dependen del color. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación*

	Sin ALK-201	Con ALK-201
Peso por galón (EE.UU.)	7.95 a 9.55 lb/gal.	8.04 a 9.54 lb/gal.
Porcentaje de sólidos (por peso)	38.9 a 52.9%	41.7 a 54.8%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	32.3 a 36.3%	34.3 a 39.0%
COV	4.51 a 4.85 lbs/gal	4.32 a 4.68 lbs/gal
Contaminantes peligrosos del aire	2.9 a 4.2 lbs/gal	2.7 a 3.94 lbs/gal
Reactivo fotoquímicamente	Sí	Sí
Punto de ignición		
ALK-FP solamente - 71°F		
ALK-201 solamente - 113°F		

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

La superficie que se cubrirá debe lijarse y estar libre de contaminantes (entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido). La aplicación de un tratamiento químico y una mano de convertidor mejorarán notablemente las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento. Le recomendamos verificar la adherencia y la compatibilidad del sistema antes de aplicarlo completamente.

Metal	Aplicación directa al sustrato
Acero laminado en frío	Muy buena
Acero laminado en caliente	Muy buena
Revestimiento Galvaneal	No se recomienda
Galvanizado	No se recomienda
Aluminio	Regular - Buena



La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato existente que ha de utilizar.

Nota: Para una compatibilidad aceptable entre este recubrimiento final y los imprimadores CPC, consulte el cuadro de compatibilidad Imprimador CPC/Recubrimiento final (CPCTB01).



ALK-FP

Instrucciones

Instrucciones de preparación:



Instrucciones de preparación:

Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso. Cuando agregue ALK-201, agite bien la mezcla y deje digerir durante 15 minutos antes de usar. No abra el envase hasta que vaya a usarlo.



Dilución:

Se puede adelgazar hasta en un 10% con Q80 (Xileno) o Q50 (Aromático 100).



Prop. de mezcla:

	ALK-FP	ALK-FP con ALK-201
	N/D	Mezclar 15 partes de ALK-FP con 1 parte de ALK-201 por volumen
	N/D	8 horas después de mezclar



Vida útil a 77°F (25°C):



Rango de viscosidad de rocío:

Zahn #3 = 12 a 20 segundos

Zahn #3 = 20 a 30 segundos

Vida útil en almacenamiento sin abrir - cada componente

2 años

Equipo de aplicación:



Convencional (con o sin cámara de presión):

Aguja/boquilla de 1.3 a 1.6 mm con 30 a 40 psi en la pistola

HVLP (con o sin cámara de presión):

Aguja/boquilla de 1.3 a 1.5 mm con 10 psi en la boquilla



Sin aire:

Boquilla de 0.009 a 0.013 con una presión de líquido de 1400 a 2000 psi



Sin aire (asistido por aire):

Boquilla de 0.009 a 0.013 con una presión de líquido de 850 psi

Aplicación con brocha o rodillo:

No se recomienda

Aplicación electrostática:

No se recomienda

Aplicación:

Aplique:

1 a 2 capas medianas y deje secar de 10 a 15 minutos. Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 50°F (10°C) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de condensación.



Espesor recomendado de película fresca:

	ALK-FP	ALK-FP con ALK-201
	4 a 5 milésimas de pulgada	3.75 a 4.75 milésimas de pulgada
Espesor recomendado de película seca:	1.4 a 2.0 milésimas de pulgada	1.4 a 2.0 milésimas de pulgada
Rendimiento en pies cuadrados a 1 milésima de pulgada, sin pérdidas:	519 a 581 pies cuadrados	550 a 624 pies cuadrados

Tiempos de secado:

Secado al aire a 77°F (25°C) 50% HR



Al tacto:

10 a 20 minutos

1 a 2 horas

Para manipular:

45 minutos*

2 a 3 horas*

Para recubrir:

Antes de 4 horas o después de 3 días**

3 horas a 4 días

Secado forzado:

30 minutos después de dejar secar por 15 minutos (con y sin ALK-201)

* La película de pintura dura 7 días sin curar por completo. El tiempo de secado enumerado puede variar dependiendo de la formación de película, color, temperatura, humedad y grado de movimiento de aire.

** Si se aplica la siguiente capa entre 4 horas y 3 días, el acabado previo se levantará. Antes de 4 horas el revestimiento está disuelto de manera adecuada para evitar que se levante. Después de 3 días, el revestimiento está lo suficientemente curado y es resistente a los solventes.

ALK-FP

Datos técnicos*

Propiedades técnicas:

Sistema probado:
BONDERITE® 1000
ALK-FP901 y ALK-FP951

Prueba	Método ASTM	Resultado	
		ALK-FP	ALK-FP / ALK-201
Brillo a un ángulo de 60°	D523	85 a 95	85 a 95
Dureza al lápiz	D3363	HB – B	HB
Gravelómetro	D3170	8	8
Adhesión	D3359	5B	5B
Límite de temperatura en servicio**		200°F (93°C)	200°F (93°C)

**A medida que se aproxima a los 200°F, dependiendo de la pigmentación, el color puede cambiar pero la integridad de la película se conservará hasta los 200°F.

Resistencia química:

Químico ASTM D1308	Método ASTM	ALK-FP	ALK-FP / ALK-201
Tolueno	D1308	Aro leve, ampolla	Aro leve
10% de NaOH	D1308	Inaceptable	Cumple con la norma
10% de HCl	D1308	Cumple con la norma	Cumple con la norma
10% H ₂ SO ₄	D1308	Cumple con la norma	Cumple con la norma
Gasolina	D1308	Aro leve, color amarillento	Aro leve, color amarillento
Alcohol isopropílico	D1308	Aro, ampolla	Aro leve, ablandamiento
Agua†	D1308	Cumple con la norma	Cumple con la norma

†Aunque es resistente a la exposición intermitente, no se recomienda para aplicaciones de inmersión.

Resistencia a la intemperie:

Sistema probado:
Bonderite 1000
ALK-FP901 y ALK-FP951

	Método ASTM	ALK-FP	ALK-FP / ALK-201
Niebla salina – 100 horas	B117		
Infiltración de la corrosión	D1654	7A	7A
Ampollas de grabado	D714	8D	8D
Ampollas frontales	D714	Ninguno	Ninguno
Humedad – 100 horas	D2247		
Recuperación de adherencia 5 minutos	D3359	5B	5B
Recuperación de adherencia 1 hora	D3359	5B	5B
Recuperación de adherencia 24 horas	D3359	5B	5B
QUV-UVA: Ángulo de 60°			
Retención durante 250 horas	D523	79 a 93%	96 a 100%
Retención de 500 horas	D523	79 a 92%	95 a 100%

Todos los resultados obtenidos asumen una preparación y curado apropiado de los sustratos de prueba. A menos que se indique lo contrario, todos los resultados se obtuvieron rociando el producto directamente al metal con *Bonderite 1000*.

* Los datos de la aplicación y de rendimiento enumerados arriba se consideran confiables en base a los hallazgos de laboratorio. Es responsabilidad del comprador cerciorarse de la idoneidad del producto para su uso particular. Las variaciones en el medio ambiente, los procedimientos de uso, o la extrapolación de datos podrían causar resultados insatisfactorios.

Miscelánea:

Este producto no debe aplicarse sobre sustratos de zinc.

Seguridad:



Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice el equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público en general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipo de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en Centros de Envenenamientos. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de los materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeos, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

MANTÉNGALO ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



EMERGENCIAS MÉDICAS

En caso de emergencias médicas o información de control de derrames en los EE.UU., llame al 1 (412) 434-4515; en CANADÁ 1 (514) 645-1320 y en MÉXICO llame al 01-800-00-21-400. Tenga la información de la etiqueta a mano.

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimiento Comerciales
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762