

SIGMAPRIME® 200 SERIES

제품 개요

순수 에폭시 기술을 기반으로 한 범용적인 방청 프라이머입니다.

주요 특성

- 해수창, 데크, 수선상부, 상부구조물, 선저, 카고 오일 탱크 및 카고홀드용으로 적합한 범용 에폭시 프라이머입니다.
- 방청성 및 내수성이 뛰어납니다.
- Surface tolerant 하도 입니다.
- 내화확성이 뛰어납니다.
- 내마모성이 뛰어납니다.
- 철판, 스프라이머, 갈바스틸, 비철금속 위 우수한 소지 부착력을 발휘합니다.
- 재도장성이 뛰어납니다.
- 다양한 기후 환경조건에서 도장 및 경화에 적합합니다.
- 대량 공급 및 트윈피드 도장에 적합합니다.
- 고압수 세정된 소지(습한 혹은 건조한)에 적합합니다.

색상 및 광택

- 알루 라이트, 알루 옐로우, 그레이, 옐로우그린, 레드브라운
- 반광 이하

비 고: Alu Light 및 Alu Yellow는 SIMAPPRIME 200K 버전에서 사용할 수 있습니다.

기본 정보

혼합도료의 데이터	
구성	2액형
비중	SIGMAPRIME 200: 1.3 kg/l (10.8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 K: 1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
부피 고형분	SIGMAPRIME 200: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 K: 60 ± 2%
VOC (Supplied)	Directive 2010/75/EU, SED: 최대 326 g/kg (SIGMAPRIME 200) max. 430.0 g/l (approx. 3.6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200) Directive 2010/75/EU, SED: 최대 287 g/kg (SIGMAPRIME 200 K) max. 392.0 g/l (approx. 3.3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 K)
추천 건조 도막 두께	이론도포율 참조
이론도포율	SIGMAPRIME 200: 3.8 m ² /l for 150 µm (152 ft ² /US gal for 6.0 mils) SIGMAPRIME 200 K: 6.0 m ² /l for 100 µm (241 ft ² /US gal for 4.0 mils)
지속건조	1.5 시간
재도장간격	재도장 간격 표 참조
완전 경화	7 일

SIGMAPRIME® 200 SERIES

혼합도료의 데이터	
저장 기간	주제 : 최소 24 개월 경화제: 최소 24 개월

Notes:

- 보충자료 참조 - 도포율 및 도막두께
- 보충자료 참조 - 재도장간격
- 보충자료 참조 - 경화시간

추천되는 표면 처리 및 온도

침수 조건

- 철판 또는 승인받지 않은 징크 실리케이트 솜프라이머 도장된 스틸 : 블라스트 클리닝 ISO-Sa2½, 조도 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- 승인받은 징크 실리케이트 솜프라이머 도장된 철판 ; weld seams 그리고 손상된 솜프라이머나 breakdown 부위 ; ISO-Sa2½, 조도 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils) 또는 동력공구 세정 SPSS-Pt3
- 도장된 철판 : hydrojett VIS WJ2L (조도30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils))
- 도장전 표면은 건조해야 하며 이물질이 제거되어야 함

WBT에 대한 IMO-MS.C.215(82) 요구사항과 COT(지정된 부위에 한함)에 대한 IMO-MS.C.288(87) 요구사항

- 철판 : ISO 8501-3:2006 등급 P2, 도장전 2R 또는 3pass로 edge 그라인딩
- 철판 또는 승인받지 않은 징크 실리케이트 솜프라이머 도장된 철판 ; 블라스트 클리닝 ISO-Sa2½, 조도 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- 승인받은 징크 실리케이트 솜프라이머 도장된 철판 ; weld seams 과 솜프라이머 데미지 또는 break down 구역은 블라스트 클리닝 ISO-Sa 2½ , 조도 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils): [1] IMO 인증받은 솜프라이머 ; 추가적인 전처리 필요없음; [2] IMO 인증받은 솜프라이머; 블라스트 클리닝 ISO-Sa2 intact한 솜프라이머를 최소 70% 이상 제거, 조도 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- 도장 할 표면의 먼지량은 먼지 크기 등급 "3", "4" 또는 "5"(ISO 8502-3-2017)의 등급 "1"을 초과해서는 안됩니다. 확대경 없이 볼 수 있으면 더 낮은 먼지 크기 등급 ("1" 및 / 또는 "2")을 제거 합니다.
- 도장전 표면은 건조해야 하며 이물질이 제거되어야 함

대기폭로 조건

- 철판 ; 블라스트 클리닝 ISO-Sa2½, 조도 30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils) 또는 동력공구 세정 ISO-St3
- 솜 프프라이머 처리된 철판: SPSS Pt3로 전처리
- 갈바스틸은 그리스, 염분, 오염물 제거
- 아연 도금은 용제로 청소하거나 샌드페이퍼로 거칠기를 주어야 합니다.
- 도장된 철판 : hydrojett VIS WJ2L (조도30 - 75 µm (1.2 – 3.0 mils))
- 도장전 표면은 건조해야 하며 이물질이 제거되어야 함

소시온도 및 도장조건

- 도장 및 경화중 소시의 온도는 5°C (41°F) 이상 되어야 합니다.
- 도장 및 경화중 소시온도는 이슬점보다 최소 3°C (5°F) 이상 이어야 합니다.
- 도장 및 경화중 상대습도는 85%를 초과해서는 안됩니다.



SIGMAPRIME® 200 SERIES

사용 방법 설명

혼합비: 주제:경화제=80:20 (부피비)

- 혼합도료의 온도는 15°C (59°F) 이상이어야 합니다. 그렇지 않을 경우 작업성향상을 위해 신너추가가 필요합니다.
- 과도한 희석제의 사용은 내새김성 저하 및 경화시간 지연을 초래할 수 있습니다.
- 신너는 반드시 도료를 혼합한 후 추가 되어야 합니다.

혼합 후 대기시간

없음

가사 시간

7 시간 : 20°C (68°F) 기준

비 고: 보충자료 참조 - 가사시간

에어 스프레이

추천 신너

신너 91-92

희석제 부피

0 - 15%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경

1.5 - 2.0 mm (약 0.060 - 0.079 in)

노즐 압력

0.3 - 0.4 MPa (약 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

에어리스 스프레이

추천 신너

신너 91-92

희석제 부피

0 - 15%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경

Approx. 0.53 – 0.74 mm (0.021 – 0.029 in)

노즐 압력

15.0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)



SIGMAPRIME® 200 SERIES

붓/롤러

추천 신너
추가 신너 불필요

희석제 부피
신너 91-92 : 필요시 5% 까지 추가

세척 용제
신너 90-53

보충자료

이른 도포율 - SIGMAPRIME 200	
DFT	이른도포율
75 µm (3.0 mils)	7.6 m²/l (305 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	4.6 m²/l (183 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	3.6 m²/l (145 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	2.9 m²/l (114 ft²/US gal)

비 고: 최대 DFT: (scallops, corners, erection joint lines 과 같이 오버래핑이 불가피한 경우 2000 마이크로까지 허용가능합니다만 최대 건조도막두께에 대한 추천범위를 넘어서는 경우 반드시 PPG의 조언을 구하도록 합니다.

이른 도포율 - SIGMAPRIME 200 K	
DFT	이른도포율
100 µm (4.0 mils)	6.0 m²/l (241 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	4.8 m²/l (193 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	3.8 m²/l (153 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	3.0 m²/l (120 ft²/US gal)

비 고: 최대 DFT: (scallops, corners, erection joint lines 과 같이 오버래핑이 불가피한 경우 2000 마이크로까지 허용가능합니다만 최대 건조도막두께에 대한 추천범위를 넘어서는 경우 반드시 PPG의 조언을 구하도록 합니다.

재도장 간격 DFT 160 µm (6.3 mils) 까지						
재도장간격	간격	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
2액형 에폭시 도료와의	최소	13 시간	6 시간	2.5 시간	1.5 시간	1 시간
	최대 - 옥외노출	3 개월	3 개월	3 개월	3 개월	3 개월
	최대 - 옥외 노출되지 않는 경우	6 개월	6 개월	6 개월	6 개월	6 개월

비 고: 표면은 반드시 건조 되고 오염 물질이 제거 되어야 합니다.



SIGMAPRIME® 200 SERIES

경화시간 DFT 160 µm (6.3 mils) 까지			
소지온도	지속건조	경화건조	완전경화
5°C (41°F)	5 시간	14 시간	21 일
10°C (50°F)	3 시간	8 시간	14 일
20°C (68°F)	1.5 시간	4 시간	7 일
30°C (86°F)	45 분	2.5 시간	5 일
40°C (104°F)	30 분	1.5 시간	4 일

비 고: 도장 및 경화중 충분한 환기를 유지해야 합니다. (시트 1433, 1434를 참조해 주십시오)

가사시간	
혼합도로 온도	가사 시간
15°C (59°F)	10 시간
20°C (68°F)	7 시간
30°C (86°F)	4 시간

안전상 주의 사항

- 도료와 추천 신나는 안전 관련 데이터 시트 1430, 1431 과 관련 MSDS를 참조 바랍니다.
- 본 도료는 용제를 사용하므로 스프레이 미립자나 증기등을 흡입하지 말아야 하며, 피부나 눈에 묻지 않도록 해야 합니다.

공급 가능

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

참조

- 단위환산 테이블 INFORMATION SHEET 1410
- 제품 데이터 시트에 대한 설명 INFORMATION SHEET 1411
- 안전 지시 INFORMATION SHEET 1430
- 제한된 공간에서의 안전과 건강 보호|폭발 위험, 독성 위험 INFORMATION SHEET 1431
- 제한된 공간에서의 안전 작업 INFORMATION SHEET 1433
- 실제적인 환기 방법 지침 INFORMATION SHEET 1434
- 강제 세척 및 녹제거 INFORMATION SHEET 1490
- 연마제에 대한 규격 INFORMATION SHEET 1491
- 상대 습도 - 소지 온도 - 대기중 온도 INFORMATION SHEET 1650
- PPG Protective & Marine Coatings 신조 발라스트 탱크 작업 절차서

보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치하다는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것이든 법에 따라 발생하는 것이든 간에 거래를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.



SIGMAPRIME® 200 SERIES

책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 보상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것인 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것인 간에 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 www.ppgmc.com에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

현지별, 국가별 상황에 따라 다음과 같이 포장단위, 색상 등이 달리 적용될 수 있습니다.

코드	색상	참조
202391	SIGMAPRIME 200: yellow/green	4009002200 (202390 base, 202389 hardener)
211291	SIGMAPRIME 200: grey	9515052200 (211282 base, 202389 hardener)
244820	SIGMAPRIME 200 K: grey	9515052150 (243529 base, 240992 hardener)
244832	SIGMAPRIME 200 K: redbrown	2008002150 (243540 base, 240992 hardener)
330749	SIGMAPRIME 200 K: alu light	9000002150 (330748 base, 240992 hardener)
330752	SIGMAPRIME 200 K: alu yellow	9300002150 (330751 base, 240992 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

