

PPG AQUATAFLEX® 506

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento híbrido de epóxico/poliuretano/poliurea, 100% sólidos, diseñado para curado rápido y alta resistencia a productos químicos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto de base biológica certificado por USDA BioPreferred®
- Cumple con el estándar NSF/ANSI 61 para tanques y tuberías de agua potable
- Excelente resistencia a sustancias químicas
- Cumple con los requisitos de USDA/FSIS
- Tolerante a superficies e hidrofóbico
- USOS TÍPICOS:
 - Estructuras de aguas residuales, tuberías subterráneas, tanques y otros ambientes corrosivos
 - Tanques de agua potable, depósitos, cisternas y tuberías
 - Contención primaria y secundaria

COLOR Y BRILLO

- Azul, marrón
- Semi-brillante

Notas:

- Cuando se expone a los rayos UV, el producto puede experimentar cambios de color sin que esto afecte negativamente su desempeño
- Los colores indicados son los colores estándar disponibles para el producto terminado.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	8.9 lb/US gal (1.1 kg/l)
Volumen de sólidos	100 ± 2%
VOC (suministrado)	Método 24 de EPA: 0.0 lb/US gal (2.9 g/l)
Espesor de película seca recomendado	20.0 - 300.0 mils (500 - 7620 µm) por capa
Rendimiento teórico	81 ft ² /US para 20.0 mils (2.0 m ² /l para 508 µm) 5 ft ² /US gal para 300.0 mils (0.1 m ² /l para 7620 µm)
Seco al tacto	20 segundos
Intervalo para repintar	Máximo: No aplica Máximo: 8 horas
Tiempo de curado	24 horas
Curado total al cabo de	14 días

Notas:

PPG AQUATAFLEX® 506

- El tiempo de curado refleja el tiempo listo para servicio
- La vida útil de los componentes sin mezclar (Parte A y Parte B) de este producto es de 6 meses a 70°F (21°C)
- Almacene el material en un lugar seco, alejado de la luz solar directa y en su envase original sin abrir, a temperaturas mayores a 60°F (16°C) y menores a 95°F (35°C)
- Si el tiempo de repintado se excede, lije la superficie antes de volver a pintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Acero (servicio de inmersión)

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro de abrasivo angular hasta lograr una limpieza según SSPC SP-10 o mayor. Se debe alcanzar un perfil de anclaje de 3.0 – 5.0 mils (75 – 125 µm)
- Asegúrese de que la superficie esté libre de polvo después de la limpieza con abrasivo

Acero (sin inmersión)

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro abrasivo con abrasivo angular hasta alcanzar una limpieza según SSPC SP-6 o mayor. Se debe alcanzar un perfil de anclaje de 2.5 - 4.0 mils (65 - 100 µm)
- Asegúrese de que la superficie esté libre de polvo después de la limpieza con abrasivo

Concreto / Mampostería

- Todas las superficies deben estar en buenas condiciones, secas, limpias, libres de aceite, grasa, suciedad, moho, compuestos de curado, pintura desprendida y materiales extraños.
- Lije la superficie hasta alcanzar un perfil de anclaje equivalente a CSP 3 - CSP 5 de acuerdo con ICRI 310.2R-2013
- El concreto nuevo debe curar un mínimo de 28 días antes de la aplicación
- Prepare la superficie a recubrir de acuerdo con SSPC SP-13.
- El pH del concreto debe ser igual o mayor a 7.0

Hierro dúctil

- Elimine todos los aceites, pequeños restos de asfalto, pintura y grasa mediante limpieza con disolvente de acuerdo con NAPF 500-03-01
- Limpie con chorro abrasivo de acuerdo con NAPF 500-03-04

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar entre 4°C (40°F) y 60°C (140°F)
- La humedad relativa no debe superar el 90%

PPG AQUATAFLEX® 506

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primario para concreto: Primario PPG RAVEN® 175, Primario PPG RAVEN® 171FS, Primario PPG VF20
- Primario para acero al carbono: Primario PPG AQUATAPOXY® 190*
- Primario para metales no ferrosos: Primario PPG AQUATAPOXY® 190*
- Capa de enlace: Primario PPG RAVEN® 161

Nota:

- *No use este primario si las temperaturas de inmersión exceden los 60°C (140°F)

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: Parte A a Parte B 1:1

- El material requiere un equipo de aspersión plural por calentamiento
- La Parte A no necesita mezcla previa
- La Parte B se debe mezclar perfectamente antes de su uso
- Mezcle la Parte B con un agitador eléctrico de cuchillas plegables de tres niveles a través del orificio del tapón central
- El diámetro del agitador debe ser 1/3 del diámetro del recipiente
- Mezcle durante al menos 30 minutos antes de procesar
- Si el material se mezcla correctamente, adquirirá un color uniforme sin manchas claras ni oscuras.

Aspersión airless – Pluricomponente

- La temperatura del material y del equipo debe mantenerse a 70°F (21°C) o más
- Se requiere un mezclador de tambores para el componente de la Parte B
- Equipo capaz de mantener un mínimo de 2500 psi en la punta sin sobrecarga y 160°F (71°C)
- Requiere mangueras calefactadas
- Ambos componentes requieren recirculación

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.031 – 0.035 pulg. (0.78 – 0.89 mm)

Nota:

- Antes de la aspersión, los tambores deben precalentarse a un mínimo de: Parte A 70°F (21°C); Parte B 120°F (49°C)

Disolvente para limpieza

- MEK, acetona o xileno

PPG AQUATAFLEX® 506

DATOS ADICIONALES

Datos físicos del material curado	
Propiedad	Resultado
Resistencia a la tracción (ASTM D638)	2,110 psi (14.5 MPa)
Elongación (ASTM D638)	>70%
Dureza, Shore A (ASTM D2240)	95
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	50
Transmisión de vapor de humedad (ASTM D1653)	25 g/m ²
Adherencia al acero (ASTM D4541)	>1,500 psi (>10.3 MPa)
Abrasión Taber ((ASTM D4060, Rueda CS-17, 1 Kg de carga, 1000 ciclos)	44 mg loss
Resistencia al desgarre (Die C, ASTM D624)	158 pli
Pickle Jar (Greenbook 211-2)	Pass
SWAT - Pruebas Severas de Análisis de Aguas Residuales (ASTM G210)	Pass
Absorción de agua (ASTM D570)	0.17%
Retracción	0.4%

Nota:

- Los rangos de valores establecidos en esta Carta Técnica se basan en el procesamiento del sistema bajo condiciones de laboratorio controladas. La configuración del equipo y/o las condiciones de la aplicación de campo pueden producir variaciones en los valores finales del sistema.

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
20.0 mils (508 µm)	81 ft ² /US gal (2.0 m ² /l)
40.0 mils (1016 µm)	40 ft ² /US gal (1.0 m ² /l)
60.0 mils (1524 µm)	27 ft ² /US gal (0.7 m ² /l)
80.0 mils (2032 µm)	20 ft ² /US gal (0.5 m ² /l)
100.0 mils (2540 µm)	16 ft ² /US gal (0.4 m ² /l)
125.0 mils (3175 µm)	13 ft ² /US gal (0.3 m ² /l)
300.0 mils (7620 µm)	5 ft ² /US gal (0.1 m ² /l)

PPG AQUATAFLEX® 506

CONSIDERACIONES

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.
- PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad u obligación por cualquier olor, sabor o contaminación del agua potable por el recubrimiento o productos retenidos en el recubrimiento.
- Este producto es específicamente adecuado para su uso en los sustratos mencionados en este documento. Para la aplicación en cualquier otro sustrato, consulte a su distribuidor para obtener instrucciones específicas y poder garantizar el rendimiento del producto

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersion, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

