

**HDP N5.1.1****Noviembre 2005**

**P420 SOLID & P421 METALLIC
HS SINGLE LAYER COLOR
(COLOR MONOCAPA HS [de Altos
Sólidos])
(COLOR LISO P420 – COLOR METALICO P421)**

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Color Monocapa 2K es un acabado uretano acrílico de alta calidad. Se mezcla con Endurecedores de Altos Sólidos (HS) para proveer un acabado de alto espesor, liso y de alto brillo. Puede mezclarse también con el Acelerador para Acabados HS (P275-350) para conformar un sistema de secado excepcionalmente rápido.

- Versatilidad = Rendimiento en ambientes diversos

- Excepcional velocidad = tiempo de procesamiento reducido

**AUTOCOLOR**

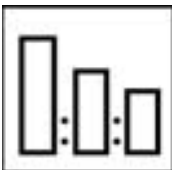
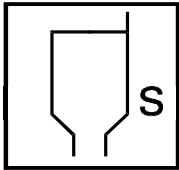
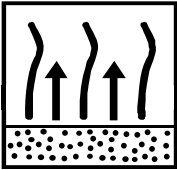
COLOR MONOCAPA

PRODUCTOS

<i>P420 / P421</i>	<i>Color Monocapa HS</i>
<i>P210-854</i>	<i>Endurecedor HS – Temperaturas Bajas y Medias</i>
<i>P210-856</i>	<i>Endurecedor HS – Temperaturas Medias</i>
<i>P210-857</i>	<i>Endurecedor HS – Temperaturas Altas</i>
<i>P850-1692</i>	<i>Thinner – Temperaturas Bajas</i>
<i>P850-1693</i>	<i>Thinner – Temperaturas Medias</i>
<i>P850-1694</i>	<i>Thinner – Temperaturas Altas</i>
<i>P850-1695</i>	<i>Thinner – Temperaturas muy Altas</i>
<i>P275-350</i>	<i>HS Topcoat Accelerator (Acelerador para Acabados HS)</i>

ESTOS PRODUCTOS SON UNICAMENTE PARA PINTURA PROFESIONAL DE VEHICULOS AUTOMOTORES

PROCESO

RELACION DE MEZCLA	HS Rápido	HS
	Color Mezclado 3 partes P210-854 1 parte P850-16XX 1 parte P275-350 5 %	P420/P421 3 partes P210-85X 1 parte P850-16XX 1 parte
	Nota: el proceso rápido ('Express') puede mezclarse únicamente con el Endurecedor P210-854.	
VISCOSIDAD Y VIDA UTIL		
	Viscosidad, activado: 19-22 segundos DIN #4 @ 21 °C (70 °F) Vida útil: 2 horas @ 21 °C (70 °F)	Viscosidad, activado: 20-23 segundos DIN #4 @ 21 °C (70 °F) Vida útil: 3 horas @ 21 °C (70 °F)
PISTOLA PULVERIZADORA Y PRESION DE AIRE		
	Sifón: 1,4 – 1,8 mm (0,055" – 0,070") 45-55 psi en la pistola. Gravedad: 1,3 – 1,6 mm (0,050" – 0,063") 45-55 psi en la pistola. HVLP: 0,8 – 1,5 mm (0,031" – 0,059") Presión en la tapa: máx. 10 psi. Presión de fluido: 3-8 psi (copa presurizada)	Sifón: 1,4 – 1,6 mm (0,055" – 0,063") 50-55 psi en la pistola. Gravedad: 1,3 – 1,6 mm (0,050" – 0,063") 50-55 psi en la pistola. HVLP: 0,8 – 1,5 mm (0,031" – 0,059") Presión en la tapa: máx. 10 psi. Presión de fluido: 3-8 psi (copa presurizada)
	(HVLP: para saber la presión de entrada necesaria, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola).	
APLICACIÓN		
	Aplique 2 manos simples (aprox. 0,064 mm / 2,5 mils)	Aplique 2 manos simples (aprox. 0,064 mm / 2,5 mils)
TIEMPO DE EVAPORACIÓN		
	5-10 minutos entre manos. Nota: no se necesita tiempo de evaporación antes del secado forzado.	5-10 minutos entre manos. Nota: no se necesita tiempo de evaporación antes del secado forzado.
TIEMPO DE SECADO		
	Tiempos mínimos de secado al aire @ 21 °C (70 °F) Libre de polvo 10 minutos Para manipulación 2 horas Para pulido 6 horas Secado forzado (temperatura del metal) 10 minutos @ 60 °C (140 °F)	Tiempos mínimos de secado al aire @ 21 °C (70 °F) Libre de polvo 10-15 minutos Para manipulación 4-6 horas Para pulido 12-16 horas Secado forzado (temperatura del metal) P210-854: 20 minutos @ 60 °C (140 °F) P210-856: 30 minutos @ 60 °C (140 °F) P210-857: 40 minutos @ 60 °C (140 °F)

COLOR MONOCAPA

SUSTRATOS

El Monocapa 2K puede aplicarse sobre acabados existentes en buenas condiciones y sobre todos los primarios de Nexa Autocolor en 2 envases, después de un lijado con P400 en húmedo o P320 a máquina en seco.

Para usar el Monocapa 2K sobre plásticos, consulte la Hoja de Datos de Producto N7.1.

REPINTABILIDAD

SISTEMA HS

El Monocapa 2K, usado con los Endurecedores HS (P210-854, P210-856 o P210-857) es totalmente repintable después de 16 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F).

Cuando el Monocapa 2K es sometido a secado forzado durante los tiempos recomendados, es totalmente repintable después de haberse enfriado.

NOTAS GENERALES

SOBRE EL

PROCESO

SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR / THINNER

La selección del endurecedor y del thinner dependerá fundamentalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y del tamaño de la reparación.

Consulte la Guía de Selección de Endurecedores y Thinners.

Para obtener una aplicación óptima, estos sistemas de pintura no deben aplicarse en frío. Para obtener los mejores resultados, deje pasar el tiempo adecuado para que la pintura alcance la temperatura de 21 °C (70 °F).

En caso de aparecer 'ojos de pescado', use 1-2 tapas interiores llenas de P273-1086 (Anti-Ojo de Pescado) a 946 mL (1 cuarto de galón) de Monocapa 2K Listo para Usar.

Para el esfumado del Monocapa 2K, consulte la Hoja de Datos de Producto N7.3, Técnicas de Esfumado.

COLOR MONOCAPA

LIMPIEZA DEL EQUIPAMIENTO

Solvente de limpieza aprobado.

PULIDO

Normalmente no se requiere pulido, ya que el Monocapa 2K tiene un acabado totalmente brillante. Sin embargo, si se necesitara pulir para quitar motas de suciedad menores, proceda a lijar en húmedo con abrasivo P1500, y siga los procedimientos normales de pulido.

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO 2K

Producto:	P420	Color Liso
	P421	Color Metálico
Categoría:	Acabado	
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) en empaque:	Color P420/P421, máx.	570 g/L (4,76 libras/galón)
Compuestos orgánicos volátiles (VOC) (Listo para Usar):	Color P420/P421, máx.	600 g/L (5,0 libras/galón)
Sólidos en peso (Listo para Usar):	P420/P421	37,1 % @ 3:1:1
Sólidos en volumen (Listo para Usar):	P420/P421	32,0 % @ 3:1:1

Para obtener información adicional, por favor contacte con:

Nexa Autocolor-USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
(Estados Unidos de América)

Nexa Autocolor-Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
(Canadá)